

Elektro-Niederhubwagen 2,0 t

BT LEVIO

S-Serie

LSI200

LI-ION

Lithium-Ion Energy System



Elektro-Niederhubwagen

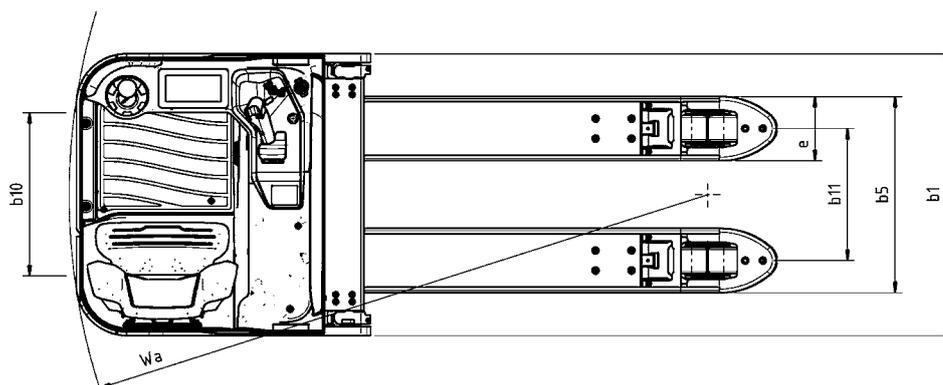
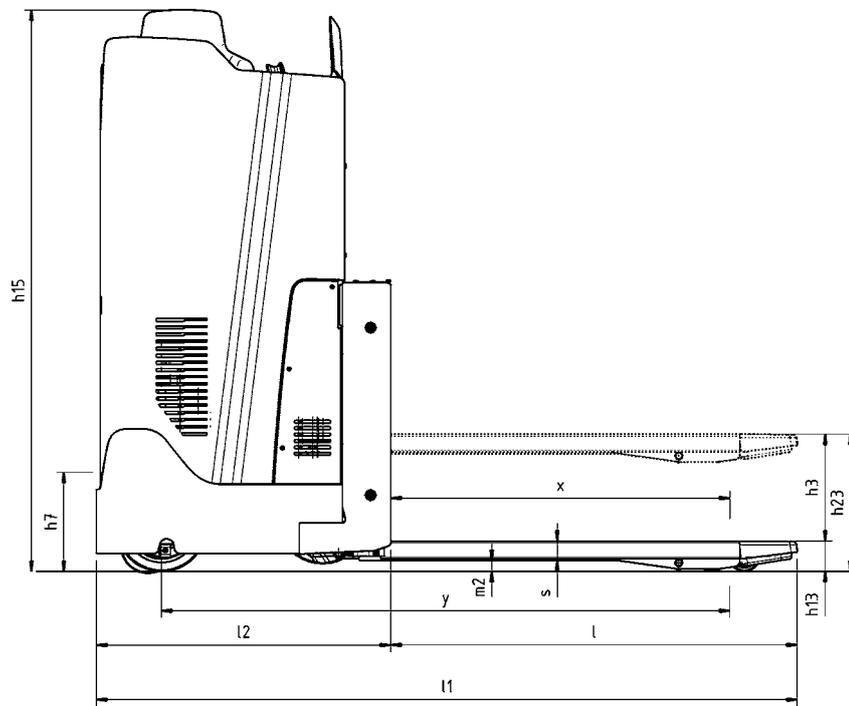
Technische Daten					LSI200	
Kennzeichen	1.1	Hersteller				Toyota
	1.2	Typ				LSI200
	1.3	Antrieb				Batterie
	1.4	Bedienung				Fahrerstand
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg		2000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm		600
	1.8	Lastabstand	x	mm		957/913*
	1.9	Radstand	y	mm		1600
	Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg	
2.2		Achslast mit Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg		1040/1780
2.3		Achslast ohne Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg		618/197
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)				Polyurethan*
	3.2	Reifengröße vorn		mm		ø250x92
	3.3	Reifengröße hinten		mm		ø85x95*
	3.4	Zusätzliche Räder		mm		ø140x86
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)				2(1X) / 2 or 4
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm		460
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm		370
Grundabmessungen	4.4	Hub	h ₃	mm		140
		Hubhöhe	h ₂₃	mm		225
	4.8	Einstieg	h ₇	mm		262
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm		85
	4.18	Chassishöhe	h ₁₅	mm		1575
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm		1972
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm		822
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm		790
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm		78/180/1150*
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm		550*
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm		30
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer	A _{st}	mm		2602
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs	A _{st}	mm		2468
4.35	Wenderadius	W _a	mm		1800	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h		10/12,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,037/0,052
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,06/0,035
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%		8/18
	5.9	Beschleunigung (über 10 m)		s		5,5
	5.10	Betriebsbremse				Elektromagnetisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW		2,8
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW		1,4
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah		24/210,300,420
	6.5	Batteriegewicht		kg		29, 44, 58
	6.6	Energieverbrauch nach EN16769		kWh/h		0,37
	Sons-iges	8.1	Art der Fahrsteuerung			
8.4		Schalldruckpegel am Fahrerohr nach EN12053		dB(A)		66

*Weitere Optionen sind verfügbar, durch die sich andere Werte ergeben.

Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen Werten führen.

Angegeben sind Nennmaße, Abweichungen möglich.

Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden..



Geräteeigenschaften:

- Elektronische Bedientasten
- Anpassbare Stehhilfe
- 180° oder 360° Lenkung
- Fahrererkennungssystem
- Touchscreen
- Lithium-Ionen-Batterie
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt
- Blauer LED-Warnscheinwerfer (Option)
- Kühlhausausführung (Option)
- Automatisches Abbremsen
- Automatische Parkbremse
- Gute Mastdurchsicht
- Elektronisches Bremssystem
- Regenerative Motorbremse
- Elektronische Geschwindigkeitsregulierung



GABELSTAPLER SERVICE
& VERMIETUNG GMBH

Im Grund 7 ■ 88356 Ostrach
www.kugler.net

TMHE-Toyota Material Handling Europe — version 1, 2023-03-03

TOYOTA

MATERIAL HANDLING