

GDP/GLP 2.0-3.5N

Stapler mit Verbrennungsmotor
und
Luftreifen

2.000-3.500 kg



Setzen Sie Ihren eigenen Standard.

Fehlendes Personal bei Gabelstaplerfahrern und steigende Kosten beschränken die Fähigkeit der Betriebe, Rentabilität und Produktivität in ein Gleichgewicht zu bringen. Es gibt jedoch keinen Grund, die Hände in den Schoß zu legen, denn Ihre Geräte sollten zu Ihren Anforderungen passen!

Die Stapler der [Yale® N-Serie](#) bauen auf der skalierbaren Plattform von Yale auf. Das bietet Ihnen die Möglichkeit, einen Stapler zu entwerfen, der speziell auf Ihre Bediener, Ihre Anwendung und Ihr Unternehmen zugeschnitten ist. Die N-Serie ist verfügbar in einem Tragfähigkeitsbereich von 2.000 bis 3.500 Kilogramm und lässt sich einfach konfigurieren, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Dies legt die Messlatte höher für das, was Sie von einem Stapler in praktisch allen Anwendungen und Umgebungen erwarten.



ERGONOMISCHES DESIGN

Eine ergonomische Kabine, die strategisch mit Blick auf Komfort, Zweckmäßigkeit und Einheitlichkeit entworfen wurde, unterstützt den Fahrer dabei, eine bequeme Position einzunehmen und die ganze Schicht über produktiv zu bleiben.



NIEDRIGE GESAMTBETRIEBSKOSTEN

Die Stapler der N-Serie bieten eine um bis zu 27 Prozent bessere Kraftstoffeffizienz als Modelle führender Mitbewerber. Daraus ergibt sich eine Ersparnis von bis zu 7.000 EUR pro Stapler.⁹ In Kombination mit der Möglichkeit, den Stapler nach Kundenwünschen zu konfigurieren, damit er individuellen Anforderungen entspricht, erhalten Sie dank dieser Kosteneinsparungen den richtigen Stapler zum richtigen Preis.



HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND PRODUKTIVITÄT

Entworfen mit außergewöhnlicher Rundumsicht und branchenexklusiver Technologie, um Spitzenzeiten, Selbstvertrauen und die Produktivität zu unterstützen.

Verbrauch von weniger Kraftstoff für mehr Arbeitsgänge – praktisch für Ihr Budget und die Umwelt.



= bis zu
27 %
Weniger Kraftstoff⁸



= bis zu
230 t/h
Produktivität



= bis zu
7 % weniger
Überstunden

SCHON GEWUSST?

Das Erfüllen von Kundenanforderungen hinsichtlich niedrigerer Kosten, schnellerer Reaktionszeiten und zuverlässigem Service umfasst drei der sechs wichtigsten Herausforderungen in der Lieferkette, die von Branchenführern genannt werden.¹

Um diesen Herausforderungen zu begegnen, sind Maschinen erforderlich, die sich bewährt haben, flexibel und auf Ihren Betrieb zugeschnitten sind.

Auf die Bedürfnisse Ihrer Fahrer zugeschnitten.

Die körperlichen Anforderungen an Staplerfahrer sollten nicht die Produktivität von Stapler und Fahrer untergraben. Bei der N-Serie wurden ergonomisches Design und Komfort in den Mittelpunkt gestellt. Für Fahrer ist ein einfacher Zugang zum Stapler gewährleistet, sie sitzen bequem und stehen bei der Bedienung unter weniger Stress.



GROSSE TRITTSSTUFE UND HALTEGRIFF

Ein großer langlebiger Haltegriff und bis zu 65 Prozent² mehr Fußraum auf der Trittsstufe als bei Modellen führender Mitbewerber entlasten den Fahrer, indem weniger Bewegungen erforderlich sind, um in die Kabine ein- bzw. aus ihr auszusteigen. Eine zusätzliche Trittsstufe an der rechten Seite sorgt für einen bequemen Einstieg.



KLAPPBARE ARMLEHNE

Bietet maximale Flexibilität für Fahrer. Nach unten geklappt sorgt die Lehne für Komfort während der gesamten Schicht und stellt einen sicheren dritten Berührungspunkt beim Einstieg in den Stapler dar. Nach oben geklappt ermöglicht sie einen hindernisfreien Ausstieg.



ZUSÄTZLICHE KOPFFREIHEIT

Die Fahrerkabine bietet mit bis zu 38 Millimetern mehr Kopffreiheit als bei führenden Mitbewerbern mehr Platz und Komfort². Das Ein- und Aussteigen gestaltet sich einfacher und der Stapler bietet auf jedem Gelände einen hohen Fahrkomfort.



GERÄUMIGE FAHRERKABINE

Mehr Platz für Kopf und Schultern und bis zu 16 Prozent² mehr Fußraum als bei führenden Mitbewerbermodellen bieten dem Fahrer die Möglichkeit, eine komfortable Position zu finden.



SITZVERSTELLUNG

Bis zu 81 Prozent² mehr Verstellmöglichkeiten des Sitzes nach vorn und nach hinten als bei führenden Mitbewerbern ermöglichen es dem Fahrer, seine Sitzposition anzupassen, um Haltungsschäden zu vermeiden und Müdigkeit während der Schicht vorzubeugen.



PRAKTISCHE ANZEIGE

Die Farb-Touchscreenanzeige bietet schnellen und einfachen Zugriff auf wesentliche Staplerinformationen, z. B. Uhrzeit, Staplergeschwindigkeit, Fahreralarme und Kraftstoffstand. Über die Anzeige lassen sich ebenfalls die Arbeitsscheinwerfer steuern und die Kriech-/Bremspedale regulieren.



FUSSBETÄTIGTE, HANDGELÖSTE FESTSTELLBREMSE

Erfordert viel weniger Kraftaufwand als eine handbetätigte Bremse und entlastet so den Rücken des Fahrers. Der Handgriff ist zweimal größer als bei Mitbewerbermodellen, sodass der Fahrer ihn auch mit Handschuhen gut greifen kann.



+ = Optionale Ausstattung

Ausgelegt auf Anwendung.

Ein größerer Lagerbestand und engere Bereiche stellen Herausforderungen beim Bewegen von Waren dar, aber Betriebe können sich nicht erlauben, dass die Produktivität darunter leidet. Bei der N-Serie ist eine vergrößerte Rundumsicht mit innovativer Technologie kombiniert, um bei Fahrern eine bewusste Wahrnehmung, das Vertrauen und die Effizienz zu fördern.

[Entdecken Sie die neuen Kabinenoptionen für Stapler der Yale® N-Serie.](#)



HUBGERÜSTÖFFNUNG

Eine größere Hubgerüstöffnung als bei führenden Mitbewerbern³ gewährleistet ein breites Sichtfenster. Dies verbessert die Sicht durch das Hubgerüst, die Sicht auf die Gabelzinken und die Last beim Kommissionieren in großer Höhe sowie die Sicht beim Vorwärtsfahren.



TRANSPARENTES GLASDACH +

Ein optionales Dach aus Verbundglas bietet einen ungehinderten Blick nach oben, um die Genauigkeit und Produktivität zu unterstützen, während Lasten in der Höhe aufgenommen und abgesetzt werden.



GABELZINKENAUSRICHTUNGSHILFE MIT LASER +

Sie unterstützt den Fahrer dabei, schnell und einfach zu sehen, wo die Gabelzinkenspitzen in eine Last hineinfahren. Dies beugt Schäden an Produkten und der Einrichtung vor.

+ = Optionale Ausstattung



SCHON GEWUSST?

Mehr als 99 Prozent der Bestellungen werden frei von Beschädigungen und pünktlich geliefert.⁴

Durch Platzmangel und größere und schwerere Lasten gestaltet es sich immer schwieriger, Waren vorsichtig zu transportieren und Aufträge pünktlich zu erfüllen.

Fahrerassistenzsysteme

Es stehen verschiedene Funktionen zur Verfügung, die entwickelt wurden, um die Aufmerksamkeit und Sicherheit sowohl von Fahrern als auch von Fußgängern zu verbessern. Sie fördern eine sichere Arbeitsweise und tragen dazu bei, Schäden an Anlagen und Produkten zu verhindern.⁵



+ = Optionale Ausstattung

RÜCKFAHRKAMERA +

Zusätzliche Kamerasysteme können den Fahrer unterstützen, indem sie die Wahrnehmung der Betriebsumgebung verbessern.

SCHEINWERFER UND FUSSGÄNGERWARNLEUCHTEN +

Eine hochkonfigurierbare Reihe von Beleuchtungsoptionen, Montagepositionen, Farben und Steuerungsmethoden bietet stets die optimale Lösung, um die Sichtbarkeit und die Wahrnehmung in Bereichen mit wenig Licht oder überfüllten Zonen zu verbessern.

REGALHÖHENAUSWAHL +

Erlaubt es dem Fahrer, eine voreingestellte Hubhöhe auszuwählen. Mit nur einer Betätigung der Hydraulikbedienelemente stoppt der Stapler den Hubvorgang automatisch bei der voreingestellten Höhe. Das ist ideal für Anwendungen mit hohen Hubhöhen und häufigem Einlagern.

Für Ihre Herausforderungen entwickelt.

Eine strikte Beibehaltung von bewährten Vorgehensweisen beim Staplerbetrieb kann eine Herausforderung sein. Entscheidend ist dabei vor allem die Leistung des Gabelstaplerfahrers. Daher ist es wichtig, dass durch geeignetes und umfassendes Training sichere und effektive Gewohnheiten ausgebildet werden. Die N-Serie geht mit intelligenten Funktionen und Staplertechnologie, die Alarme und automatisierte Fahrerassistenz in Echtzeit bereitstellt, noch einen Schritt weiter.



INTELLIGENT. EINFACH. WARTUNGSFREIE TECHNOLOGIE.

Das [dynamische Stabilitätssystem](#) (DSS) + ist ein wartungsfreies System, das akustische und optische Warnsignale an den Fahrer sendet, um sicherere Arbeitsabläufe zu fördern. Diese innovative Technologie ist optional für alle Stapler der N-Serie erhältlich. Sie besteht aus vier Teilsystemen und sorgt dafür, dass die Leistung des Staplers unter bestimmten Bedingungen eingeschränkt wird, um ein Umkippen nach vorn oder zur Seite zu verhindern.⁶

+ = Optionale Ausstattung



FUNKTIONSWEISE DES DSS:

Der Fahrzeugsystemmanager ist das „Gehirn“ des Systems. Er empfängt kontinuierlich Eingabedaten der fünf wartungsfreien Sensoren: Hubhöhe, hydraulische Belastung, Hubgerüstneigung, Staplergeschwindigkeit und Lenkwinkel.

Die Staplerfunktion wird gesteuert, wenn der Fahrer den Stapler über die festgelegten Stabilitätsgrenzwerte hinaus betreibt. Bei Ausstattung mit dem Telemetriesystem Yale Vision lassen sich die Daten bei jeder Aktivierung einer Funktion aufzeichnen.

TEILSYSTEME DES DSS:

SEITLICHES STABILITÄTSSYSTEM

Reduzierung der Staplerneigung bei Kurvenfahrten, Verbesserung der Seitenstabilität. Die innovative Lenkachsenkonstruktion sorgt für ein hervorragendes Fahrverhalten auf unebenem Untergrund.

NEIGESTEUERUNG BEI HOHER HUBHÖHE

Beschränkt die Neigegeschwindigkeit und den Vorwärtsneigungsbereich, wenn der Gabelträger mit einer Last über den Höhengrenzwert hinaus angehoben wird.⁷

FAHRSTEUERUNG BEI HOHER HUBHÖHE

Begrenzt die Staplergeschwindigkeit, wenn der Gabelträger über den Höhengrenzwert angehoben wird.

CORNER CONTROL

Sorgt für ein sanftes Abbremsen, indem die Geschwindigkeit in Kurven dynamisch und abhängig davon, wie stark der Lenkeinschlag des Staplers ist, eingeschränkt wird.

* Nur zur Veranschaulichung; die Sensorposition kann variieren.

Für Ihr Unternehmen entwickelt.

Durch immer anspruchsvollere Produktivitätsziele müssen Betriebe in zwei oder sogar drei Schichten arbeiten und Sie sind gezwungen, einen neuen Standard für hohe Betriebszeit und niedrige Betriebskosten zu setzen. Harte Arbeitszyklen und herausfordernde Arbeitsumgebungen verringern die Betriebszeit möglicherweise. Aus diesem Grund benötigen Sie Arbeitsgeräte, die sich bewährt haben und liefern – Schicht für Schicht. Die N-Serie schützt Ihren Reingewinn mit Funktionen, die dafür sorgen, dass ungeplante Stillstandzeiten minimiert, der Service vereinfacht und Kraftstoffkosten gesenkt werden.

VERLÄNGERTE WARTUNGSINTERVALLE DES MOTORS

Die Treibgasmodelle erfordern weniger Wartung und kürzere Technikereinsätze. Das hält die Kosten niedrig und maximiert die Betriebszeit. Tatsächlich könnten Sie die Motorwartung halb so oft⁸ durchführen, wie Sie es erwarten würden.

ZUVERLÄSSIGE DICHTUNGEN UND ANSCHLÜSSE

ORFS-Hydraulikanschlüsse beugen Lecks, doppelt abgedichtete elektrische Deutsch-Steckverbinder Verunreinigungen durch Feuchtigkeit und Schmutz vor.

LÄNGERE INTERVALLE BEI DER VORBEUGENDEN WARTUNG

Qualitativ hochwertige Komponenten sorgen für eine Reduzierung des erforderlichen Wartungsumfanges sowie der Zeit, die Servicetechniker aufwenden müssen, um Prüfungen am Stapler durchzuführen.

ELEKTRONIKGETRIEBE +

Ein fortschrittliches Techtronix-Getriebe mit Aluminiumgehäuse bietet bewährte Beständigkeit gegen Hitze, Stöße und Vibrationen. Häufig zu wartende Komponenten sind einfach zugänglich, sodass Servicearbeiten vereinfacht und Stillstandzeiten minimiert werden.

LASTABHÄNGIGES KÜHLSYSTEM MIT LÜFTERUMKEHR +

Der Lüfter ändert in regelmäßigen Abständen oder auf Knopfdruck die Richtung und befreit den Kühler von Verschmutzungen. So bleibt der Stapler auf Normaltemperatur.

LASTABHÄNGIGES HYDRAULIKSYSTEM +

In Kombination mit der Antriebskette verbraucht das hocheffiziente Hydrauliksystem bis zu 13 Prozent weniger Dieselmotorkraftstoff als die Modelle der führenden Mitbewerber.⁹

ÖLBAD-LAMELLENBREMSEN +

Die durch Öl gekühlten Ölbad-Lamellenbremsen sind von einer versiegelten Einheit umgeben und vor der Umgebung geschützt. So lassen sich Schäden reduzieren und die Wartung der Bremsen nahezu überflüssig machen.



Über Yale



Yale Materials Handling Corporation ist einer der traditionsreichsten Hersteller von Flurförderzeugen der Welt. Wir sind seit 1875 im Bereich der Hebeteknik tätig und unterstützen unsere Kunden dank unserer Erfahrung mit starken Lösungen für Herausforderungen im Materialhandling. Unsere Stapler sind in Tragfähigkeitsklassen von 1 bis 16 Tonnen und mit Verbrennungsmotor oder elektrischem Antrieb erhältlich. Yale bietet außerdem auch Robotertechnik-, Telemetrie- und Fuhrparkmanagementlösungen sowie Ersatzteile, Finanzierung und Trainings an. Wir arbeiten gemeinsam mit unseren Händlern daran, uns stetig zu verbessern und Ihnen jederzeit die passende Lösung zu bieten – vom klassischen Gabelstapler bis hin zu neuen Technologien.

Yale Lift Truck Technologies

Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Vereinigtes Königreich

Tel.: +44 (0) 1276 538500


Fax: +44 (0) 1276 538559

yale.com



Sicherheit: Alle in der EU, Türkei sowie im Vereinigten Königreich verkauften Produkte von Yale entsprechen den EU-Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und tragen die Kennzeichnung **CE**. Yale Stapler, die in andere Länder verkauft werden, können bei Bedarf ebenfalls in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Maschinenrichtlinie produziert werden, wenn dies bei der Bestellung gewünscht wird. Die Fahrzeuge werden in diesem Fall mit der Kennzeichnung **CE** versehen.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Yale Lift Truck Technologies. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc. Alle Rechte vorbehalten. YALE und YALE  sind eingetragene Marken der Hyster-Yale Group, Inc. Abgebildete Stapler ggf. mit optionaler Ausstattung und/oder Merkmalen, die nicht in allen Regionen verfügbar sind. Die Staplerleistung ist abhängig vom Zustand des Staplers, seiner Ausstattung und der Anwendung. Änderungen vorbehalten.

Hinweis: Vorsicht beim Transport angehobener Lasten. Nur ordnungsgemäß geschulte Fahrer dürfen eingesetzt werden. Sie müssen die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben und diese einhalten. Wenn die oben genannten Informationen für Ihre Anwendung wichtig sind, wenden Sie sich an Ihren Yale® Händler.

Veröffentlichungsnr. 220997068 Rev.01 (1023GS) DE

¹ Quelle: MHI-Bericht 2021; <https://www.mhi.org/publications/report> ² Ergonomische Daten gemäß Testdaten aus dem Jahr 2022 und im Vergleich zu Modellen mit gleichwertigen Spezifikationen führender Mitbewerber. ³ Breitestes Hubgerüstenfenster im Vergleich zu den Modellen Linde H25 1202 und Toyota Toner mit 2,5 Tonnen Tragfähigkeit. ⁴ Quelle: WERC DC Measures 2021 ⁵ Im Vergleich zum Modell Toyota 8FGU25 der Serie 8; Vergleichsdaten von Mitbewerbern durch interne Tests validiert. ⁶ Die Staplersysteme unterstützen einen sicheren Betrieb und minimieren das Risiko eines Umkippens. Der ordnungsgemäße Betrieb des Staplers und die konsequente Verwendung des Sitzgurts sind jedoch die wichtigste und beste Möglichkeit, die Sicherheit von Stapler und Fahrer zu gewährleisten. Informationen zur ordnungsgemäßen Bedienung und Wartung finden Sie in den Benutzer- und Kundendiensthandbüchern. ⁷ Funktion mit Hydraulikbedienelementen mit mechanischen Hebeln nicht erhältlich. ⁸ Gemäß Standardtest nach EN 16796, wie vom VDI festgelegt. Es werden alle Kraftstoffverbrauchswerte verglichen, die von den folgenden europäischen Herstellern veröffentlicht wurden: Linde, STILL, Jungheinrich, Toyota, Nissan, Komatsu. Wenn der Hersteller nicht in der Liste aufgeführt ist, sind die entsprechenden Daten nicht in den jeweiligen Datenblättern angegeben. Ergonomische Daten im Vergleich zu Modellen mit gleichwertigen Spezifikationen von Linde und Toyota aus dem Jahr 2021. ⁹ Basierend auf 5 Jahren, 1.500 Betriebsstunden pro Jahr bei einem 50 Prozent geringeren Verbrauch gemäß VDI-Zyklus, einem Dieselpreis von 1,66 EUR/Liter und Treibgaspreis von 2,20 EUR/Kilogramm. CO2 basiert auf dem Kraftstoffverbrauch und entspricht somit der prozentualen Einsparung des Kraftstoffverbrauchs.

FLURFÖRDERZEUGE FÜR DIE BEREICHE:

3PL

Kfz-Teile

Getränkeindustrie

Gekühlte und gefrorene

Lebensmittel

Lebensmittelvertrieb

Nahrungsmittelverarbeitung

Möbel- und

Einrichtungsindeustrie

Gesundheits- und

Pharmabranche

Möbelhäuser

Einzelhandel

E-Commerce