

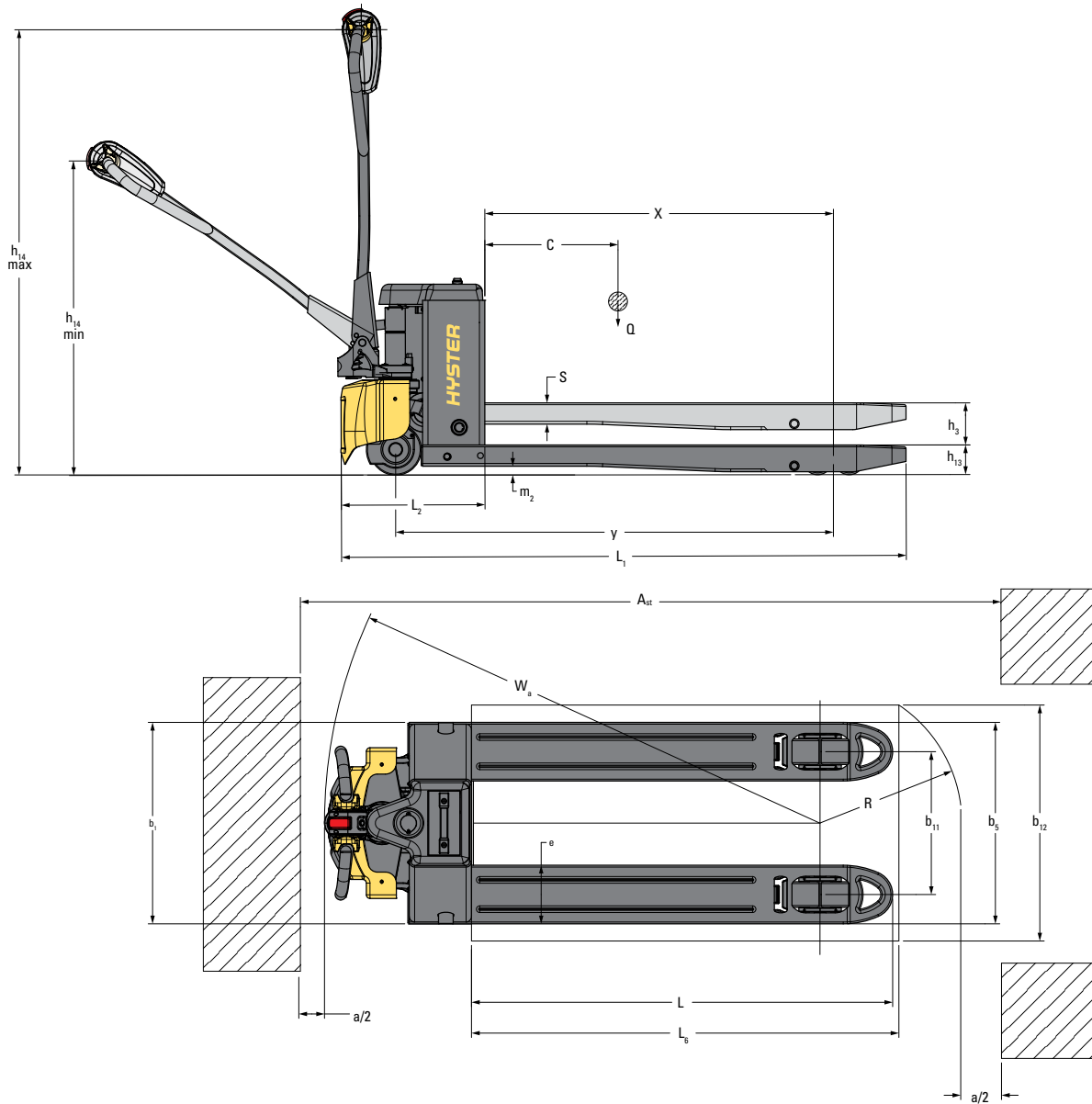
SERIE PC1.5



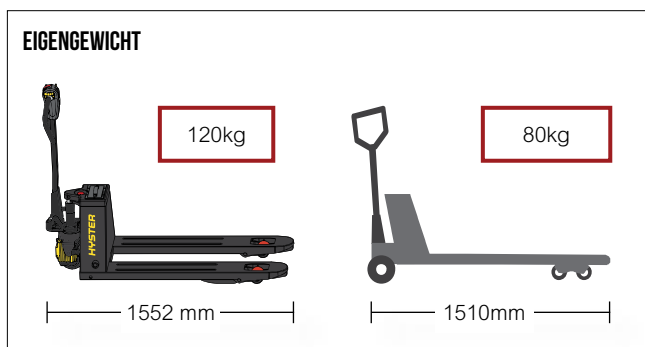
KOMPAKTER ELEKTRO-GABELHUBWAGEN
TECHNISCHE BESCHREIBUNG



STAPLERABMESSUNGEN



ELEKTRO-GABELHUBWAGEN VS. HANDGABELHUBWAGEN



Kompakt und leicht



Einzel oder Doppel-/ Tandemlastrollen



Schutzabdeckung



Optionales hohes Lastschutzgitter, 1500 mm

ALLGEMEINES	1-1	Hersteller			HYSTER	
	1-2	Modellbezeichnung			PC1.5	
	1-3	Antrieb			Elektro (Batterie)	
	1-4	Bedienung			Geh	
	1-5	Nenntragfähigkeit/-last	Q ₁	t	1,5	
	1-6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	
	1-8	Lastabstand	x	mm	952	1,022
	1-9	Radstand	y	mm	1,197	1,267
	GEWICHT	2-1	Eigengewicht		kg	120
2-2		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	1,134	486
2-3		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	88	32
RÄDER	3-1	Bereifung			Polyurethan/Polyurethan	
	3-2	Reifengröße, vorn		mm	140 x 55	
	3-3	Reifengröße, hinten		mm	80 x 93 (Einzellastrolle) / 80 x 70 (Doppel-/Tandemlastrolle)	
	3-5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x/2 (Einzellastrolle) / 1x/4 (Doppel-/Tandemlastrolle)	
	3-7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	385	520
ABMESSUNGEN	4-4	Hub	h ₃	mm	115	
	4-9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	740	1120
	4-15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	82 ± 2	
	4-19	Gesamtlänge (Geh)	l ₁	mm	1202 / 1402 / 1552/ 1622	
	4-20	Länge einschließlich Gabelrücken (Geh-Hubwagen)	l ₂	mm	402	
	4-21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	550	685
	4-22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm	58 x 160 x 1150 (800 / 1000 / 1220)	
	4-25	Gabelaußenabstand	b ₅	mm	550	685
	4-32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	22	
	4-34-1	Arbeitgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast	mm	1,718	
	4-34-4	Arbeitgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast	mm	1,687	
	4-35	Wenderadius	W _a	mm	1,353	1,426
	LEISTUNG	5-1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	4,0
5-1-1		Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts (Geh)		km/h	4,0	5,0
5-2		Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,018	0,023
5-3		Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,056	0,46
5-7		Steigfähigkeit (1,6 km/h) mit/ohne Last		%	6 %	20 %
5-8		Max. Steigfähigkeit (1,6 km/h) mit/ohne Last		%	6 %	20 %
5-10		Betriebsbremse			Elektrisch	
ELEKTROMOTOR	6-1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	0,75 kW	
	6-2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	0,5 kW	
	6-3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			nein	
	6-4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	48 V/10 Ah	48 V/15 Ah
	6-5	Batteriegewicht		kg	4,5	5,9
	6-6	Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus		kWh/h	0,42 kWh/h	
	8-1	Ausführung des Fahrtriebs			Elektrisch	
	10-7	Durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Fahrers gemäß EN 12053		dB(A)	69	

HINWEIS:

Beim Handling angehobener Lasten ist Vorsicht geboten. Nur ordnungsgemäß geschulte Fahrer dürfen eingesetzt werden; sie müssen die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben und diese einhalten.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Änderungen an Produkten von Hyster vorbehalten. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören. Die Werte variieren eventuell je nach Konfiguration.



Sicherheit: Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

Technische Daten gemäß VDI 2198.



HYSTER EUROPE
Darmstädter Landstraße 116, D-60598 Frankfurt am Main, Deutschland

Besuchen Sie uns online auf www.hyster.com oder rufen Sie uns an unter **+49 (0) 6102 3 68 68 0**.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.
Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, United Kingdom.
Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.
©2023 HYSTER-YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. Hyster und  sind eingetragene Marken der Hyster-Yale Group, Inc.
Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abgebildete Stapler ggf. mit optionaler Ausstattung.



Sicherheits: Dieser Stapler entspricht den aktuellen EU- und UKCA-Anforderungen