

GTS20-33

DIESEL- UND TREIBGASANTRIEB
LUFT-/ SUPERELASTIKBEREIFUNG
2000 / 2500 / 3000 / 3300 kg
4000 / 5000 / 6000 / 6600 lbs.



CLARK[®]
THE FORKLIFT

GTS20-33 ZUVERLÄSSIGKEIT



Nahezu wartungsfreie nasse Lamellenbremse

- Gekapselt und ölgekühlt für gleichmäßigen, leisen Betrieb = 50% geringerer Kraftaufwand im Vergleich zu Trommelbremsen.
- Weniger Standzeiten zur Wartung im Vergleich zu Trommelbremsen.
- Ausgestattet mit robusten Komponenten für eine lange Lebensdauer.

- Große und breit angesetzte Trittstufen ermöglichen einen einfachen und sicheren Auf- und Abstieg von beiden Seiten.



Geringe Wartungskosten, extrem zuverlässig und extrem langlebig

Die CLARK GTS-Baureihe GTS20-33 beeindruckt durch eine solide Konstruktion und hochwertige Komponenten. Mit den serienmäßig verbauten nassen Lamellenbremsen und einem Getriebe in getrennter Bauweise ist diese Baureihe extrem robust und zuverlässig. Zeitgleich werden die Gesamtbetriebskosten (TCO) deutlich gesenkt, da Standzeiten zur Wartung der Bremsen auf ein Minimum reduziert werden. Der GTS20-33 von CLARK eignet sich für vielfältige Einsätze in der Warenverteilung, Produktion und Lagerhaltung.

95%

Der geräumige Fahrerplatz, die auf der **Motorhaube montierten Hydraulikhebel** und die ergonomischen Fahrersitze der GTS-Baureihe wurden so konzipiert, dass 95 Prozent aller erwachsenen Menschen der Weltbevölkerung einen angenehmen und komfortablen Arbeitsplatz vorfinden.

- Verschachtelte Hubgerüstprofile führen zu einer schlanken Bauweise der CLARK Masten und sorgen für ein **maximales Sichtfenster**. Der Fahrer verfügt somit über eine optimale Rundumsicht. Die serienmäßig verbaute **hydraulische Hubgerüstdämpfung** für die Hub- und Senkfunktion schont sowohl Waren als auch Komponenten.

Kontrolliertes Fahren + Ergonomische Steuerung =
Sicheres Fahrgefühl & Maximaler Komfort



GTS20-33 PRODUKTIVITÄT



Geschützte Frontscheinwerfer

- Für hohe Produktivität.
- Beugt Beschädigungen vor.
- Auch in LED-Ausführung für einen optimal ausgeleuchteten Sichtbereich lieferbar.

Getriebe in getrennter Bauweise

- Reduziert die Vibrationen am Fahrerplatz im Betrieb.
- Sorgt für ein angenehm ruhiges Fahrverhalten.
- Gesteigerte Produktivität durch erhöhte Umschlagleistung.



Robust, verlässlich und leistungsstark auch bei anspruchsvollen Einsätzen

Die CLARK Baureihe GTS20-33 wurde entwickelt, um für viele Aufgaben die ideale Lösung zu bieten. Nahezu wartungsfreie nasse Lamellenbremsen (gekapselt und ölgekühlt) sorgen für ein optimales Bremsverhalten. Im Vergleich zu Trommelbremsen ist bis zu 50% weniger Kraftaufwand nötig, um das Fahrzeug sicher und präzise abzubremsen - ein echter Vorteil bei langen Einsatzzeiten. Durch viele verfügbare Kabinenvarianten kann die GTS-Baureihe individuell auf den jeweiligen Einsatzfall zugeschnitten werden.

Sicherheit

- **Starten nur in Neutralstellung:** Wenn der Fahrrichtungsschalter nicht in der Neutralstellung ist, lässt sich der Motor zur eigenen Sicherheit nicht starten.
- **Neigungsbegrenzungsventil:** Verhindert das ungewollte Vorneigen des Hubgerüsts, selbst bei ausgeschaltetem Motor.
- **Gaszylinder an der Haube:** Verhindert das plötzliche Zufallen der Haube bei Wartungsarbeiten.
- **Rohrbruchventil:** Sichert vor unkontrolliertem Herabsinken der Last, selbst im Falle eines Leitungsbruches.

Kontrolliertes Fahren + Ergonomische Steuerung =
Sicheres Fahrgefühl & Maximaler Komfort



GTS20-33 AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE

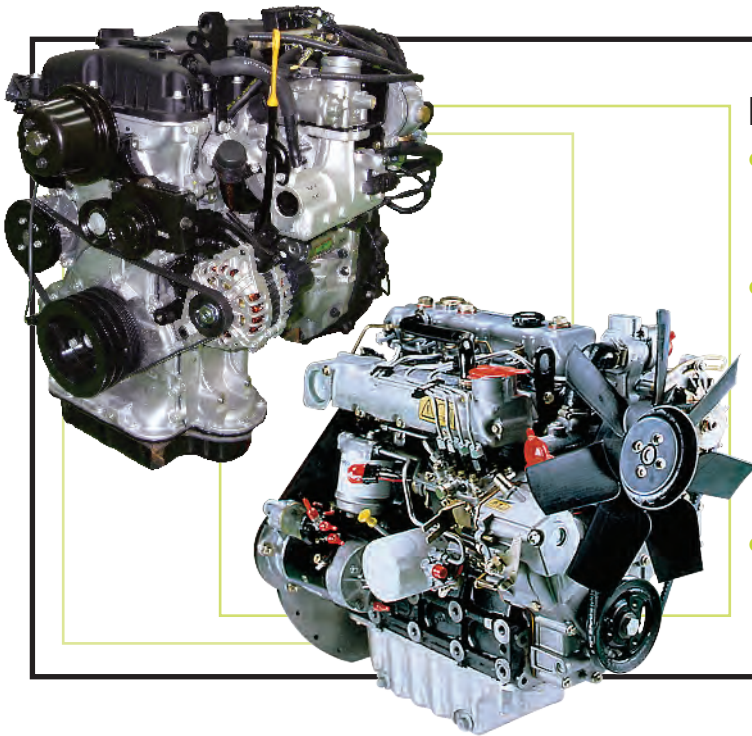


FESTSTELLBREMSE

- **Einfach und zuverlässig**
 - Bei gezogener Feststellbremse wird das Getriebe ausgekuppelt, um das Fahren gegen die Bremsen zu verhindern.
 - Zur Sicherheit ertönt ein Warnsignal nach 3 Sekunden, falls der Gabelstapler ohne Aktivierung der Feststellbremse abgestellt wird.

HYDRAULIKSYSTEM

- **Optimale Kraftverteilung**
 - Lastabhängige Aufteilung des Ölstroms auf Lenkung und Hubhydraulik.
- **Einstellbare Hydraulik für Anbaugeräte** (Volumenstrom und Überdruck)
 - Das Haupthydraulikventil beinhaltet einstellbare Überdruckventile, die für Anbaugeräte einstellbar sind.
- **Mehr Sicherheit durch Leitungsbruchsicherung**
 - Zusätzliche Sicherheit bietet die Leitungsbruchsicherung, wodurch ein unkontrolliertes Absinken der Last verhindert wird.

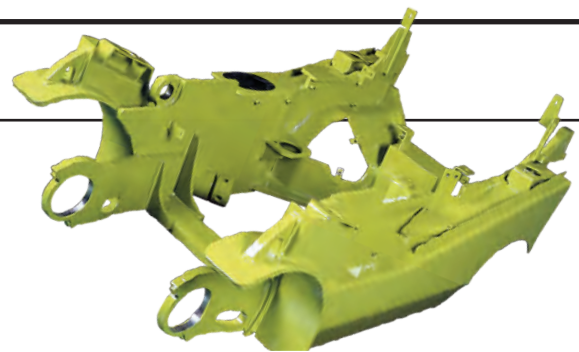


DIE KRAFTVOLLEN ANTREIBER

- **Bewährter MMC-PSI LPG-Motor (2.3L, 51.6kW)**
 - Verbrauchsgünstiger Industriemotor mit satter Leistung und PSI-Kraftstoffsystem.
- **Laufruhiger Yanmar Dieselmotor (3.0L, 34.2kW)**
 - Sorgt für hohe Leistung und Drehmoment bei geringem Kraftstoffverbrauch.
 - Geringe Wartungskosten.
 - Starke Beschleunigung und außergewöhnlich komfortables, laufruhiges Fahrverhalten.
 - Erfüllt Abgasstufe IIIA.
- **Isuzu Dieselmotor (2.1L, 46kW)**
 - Erfüllt Abgasstufe IIIB.
 - Mit DOC (Diesel Oxidation Catalyst).

Verfügbare Zusatzausstattung

- Rückspiegel
- Seitenschieber
- Zinkenversteller
- Stroboskoplampe
- Rückfahralarm
- Arbeitsscheinwerfer
- Zusatzventile
- Breitspur- und Doppelbereifung
- Unterschiedliche Fahrersitze
- Schlauchführungen
- SE-Reifen
- Vorfilter
- Verschiedene Fahrerkabinen
- Schwenkbarer Gasflaschenhalter
- LED-Beleuchtung



DER ROBUSTE FAHRZEUGGRAHMEN

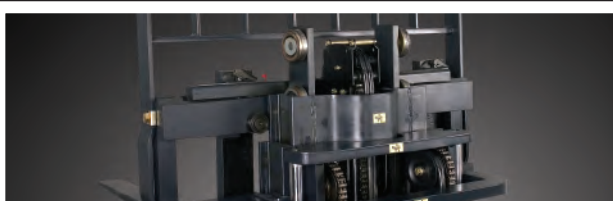
- Das Chassis besteht aus verschweißten Formstahlplatten, die vor Aufprallschäden schützen und dem Stapler eine hohe Lebensdauer verleihen.
- Der integrierte Hydrauliköltank mit dezentraler Entlüftung sorgt auch bei starker Beanspruchung für gute Kühlung der Hydraulik.



LENKACHSE

● Robuste Bauweise

- Robuste Konstruktion der Drehzapfen des Lenkgestänges.
- Solide Schubstangen garantieren einen störungsfreien Einsatz auch bei hohen Lenkbelastungen.
- Die Lenkkraft wird über einen massiv ausgelegten Lenkzylinder doppeltwirkend ausgeübt.



ROBUSTE HUBGERÜST- UND GABELTRÄGERKONSTRUKTION

● Optimale Sicht

- Verschachtelte Schienenprofile schaffen Platz für Zylinder, Schläuche und Ketten.

● Hydraulisch gedämpfte Hubzylinder

- Leise Hubhydraulik reduziert Vibrationen und Stöße.

● Einstellbare, schräggestellte Tragrollen

- Bestmögliche Lastverteilung und geringes Spiel.
- Ein robuster 6-Rollen-Gabelträger maximiert die Langlebigkeit dieser Konstruktion.



INFORMATIONS- UND STEUERUNGSKONSOLE

● Mikroprozessor

- Anzeige und Steuerung der Fahrzeugfunktionen.
- Sichert die Inbetriebnahme in Neutralstellung des Getriebes.

● Prüffunktionen

- Überwachung der Kühlmitteltemperaturen.
- Kraftstoffanzeige bei Dieselmotoren.

● LCD-Anzeigen

- Betriebsstundenzähler.
- Wartungsintervallanzeige.

● LED-Warnungen bei:

- Zu hoher Getriebetemperatur
- Niedrigem Hydraulikölldruck
- Fehlfunktionen
- Reparaturbedarf
- Aktivierter Feststellbremse
- Verlassen des Fahrerplatzes

● Druckschalter

- Scheinwerfer und optionale Arbeitsleuchten werden über Druckschalter am Display bedient.



FAHRERPLATZ

● Gefederter CLARK Vinylsitz

- Ergonomisch geformtes Sitzpolster.
- Federung auf das Fahrergewicht einstellbar.
- Sicherheitsgurt (optional in Orange verfügbar).
- Optional: mit komfortabler Armlehne und einem am Sitz montierten ergonomischen Handgriff für einen vereinfachten Aufstieg.

● Strukturierte, trittfeste Fußmatte

- Dämpfung von Vibrationen und Reduzierung von Geräuschen.
- Erhöht den Fahrerkomfort.

● Neigbare Lenksäule

- Ermöglicht eine optimale Anpassung an den Fahrer.
- Ergonomische Hydraulikhebel auf der Haube.

Hinweis: Technische Daten, Fotos und Illustrationen gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung geändert werden. Die verwendeten Bilder zeigen die Geräte teilweise mit Zusatzausstattungen, die nicht in der Standardausstattung enthalten sind.

BUILT TO LAST.®



CLARK EUROPE GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33 · 47228 Duisburg / Germany
Tel: +49 (0)2065 499 13-0 · Fax: +49 (0)2065 499 13-290
Info-europe@clarkmheu.com · www.clarkmheu.com

GTS20-33

4579982

Händler: