

**CPD15/16/
18/20 SQ**
GE1LI/GE6LI/GE2LI



LION 1.5-2 t

G3-Serien Dreirad-Lithiumbatterie-Gabelstapler
(Doppelantrieb)

HELI

KOMPAKTES GEHÄUSE

STARKE ENERGIE



STARKE ENERGIE

Hohe Leistung sorgt für hohe Effizienz



Die Doppelantriebsmotoren an den Vorderrädern sorgen für mehr Leistung.



Schnellladung für lange Batteriebensdauer



Ausgestattet mit einem vollhydraulischen Prioritätslenksystem, Översorgung nach Bedarf liefern, um den Energieverbrauch des Fahrzeugs zu senken



Das hochpräzise Winkelpotentiometer macht die Lenkung empfindlicher und genauer.



Das LED-Licht des gesamten Staplers hat eine hohe Helligkeit, eine lange Lebensdauer und ist energiesparender.



Spezieller Vollreifen für Elektrostacker mit niedrigem Rollwiderstand reduziert den Fahrwiderstandsverbrauch.

Kleine Abmessungen für mehr Flexibilität

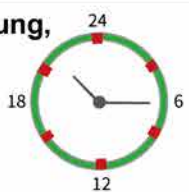
Die schmale Staplerbreite eignet sich besser für Schmalganganwendungen.

Die Lenkbrücke mit großem Winkel verkleinert den Wenderadius, sodass der Be- und Entladevorgang im Schmalgang druckfrei ist.



Hocheffizientes Schnellladung, ultralange Lebensdauer

- Realisiert Schnellladung: Standard 202ah Lithiumbatterie hat ultra lange Lebensdauer;
- Die hohe Energiedichte und die Schnellladeeigenschaften der Lithiumbatterie ermöglichen einen unterbrechungsfreien Vollzeitbetrieb.



Komfort und bequem



- P Leistungsstark
- E Energiesparend
- S Energieeinsparung

Der Multi-Gang-Leistungsmodus kann sich nach Belieben an eine Vielzahl von Arbeitsbedingungen anpassen.



Intelligenter Sicherheitsschutz

Intelligentes Stabilisierungssystem: Es kann den Neigungswinkel (Magnetventilkonfiguration) und die Geschwindigkeit des Mastes automatisch an die Hubhöhe und den Lastzustand anpassen. Die hohe Tragfähigkeit und die Stapelsicherheit des Fahrzeugs werden verbessert;

Intelligente Geschwindigkeitsbegrenzung in verschiedenen Anwendungen: Multi-Szenenerkennung und intelligente Geschwindigkeitsbegrenzung, um Effizienz und Sicherheit auszugleichen;

Intelligenter Grenzpuffer: Intelligente Induktion von Mastheben und -absenkung, um extreme Stöße zu vermeiden, sicher und komfortabel;

Intelligenter Betriebsschutz: Ein vollständiger Satz von OPS-Systemen kann Fehlbedienungen vermeiden und Sicherheit gewährleisten;

Intelligente Steuerungsstrategie: Der Dual-Kern-Controller entspricht den neuesten Sicherheitsanforderungen der EU.

Intelligente Lenkverzögerung: Die automatische Drehverzögerungsfunktion kann das Risiko eines Umkippens verringern;

Lithiumbatterie, die sich bei niedrigen Temperaturen automatisch erwärmt, hat eine hervorragende Anpassungsfähigkeit an niedrige Temperaturen.



Zuverlässige Qualität. Einfache Wartung

Dieser Gabelstapler kann in Kühlhäusern bei minus 20 Grad Celsius arbeiten. Die verstärkte gegossene Lenkwelle und der optimierte Mast sorgen für Sicherheit.

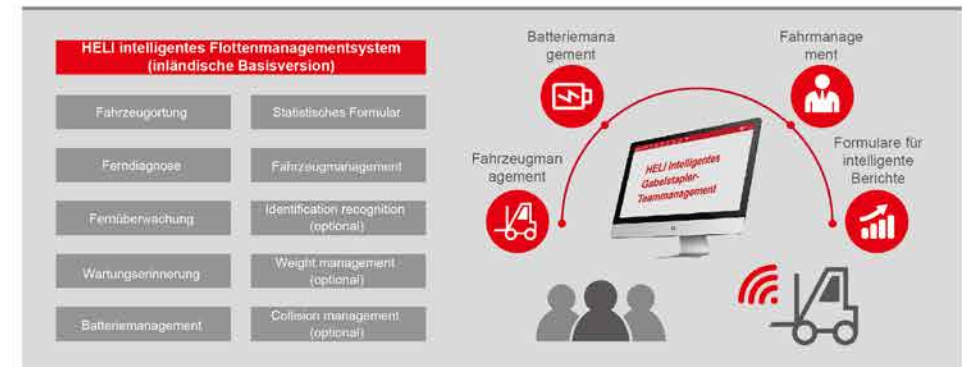


ZF-Doppelantriebsachsen und Doppel-Wechselstrommotoren, Untersetzungsgetriebe, Differenzial, ölgekühlte Scheibenbremse zeichnet sich durch hohe Effizienz, geringe Geräuschentwicklung, Wartungsfreiheit und zuverlässige Qualität aus.

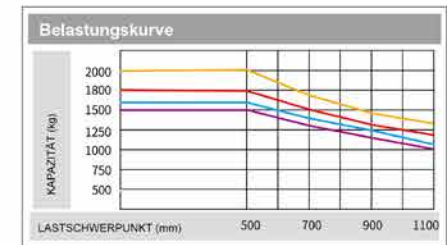
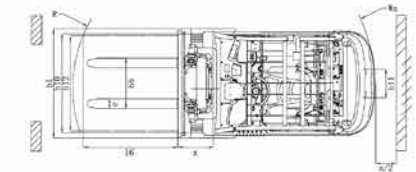
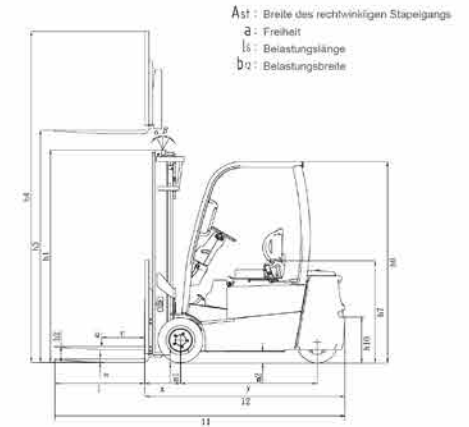
Vergleich der Betriebskosten:

Gabelstapler mit Lithiumbatterie vs. Gabelstapler mit Bleibatterie vs. IC-Gabelstapler

Die Vorteile der HELI Gabelstapler mit Lithiumbatterie zeigen sich eher in den Lebenszykluskosten. Im Vergleich zu Gabelstaplern mit Verbrennungsmotor hat der Gabelstapler mit Lithiumbatterie die Vorteile: kein Lärm, keine Umweltverschmutzung, geringe Vibrationen und einfache Bedienung. Im Vergleich zum Bleibatterie-Gabelstapler hat der Lithiumbatterie-Gabelstapler die Eigenschaften der Schnellladung und Ladung zu jeder Zeit, was für den Mehrschichtbetrieb besser geeignet ist. Besides, HELI Lithium-ion Battery Forklift is maintenance-free, with high energy conversion, saving a lot of operating costs.



Hersteller und technische Daten						
Eigenschaften						
1.01	Hersteller			HELI		
1.02	Modell		CPD15SQ	CPD16SQ	CPD18SQ	CPD20SQ
1.03	Konfigurationsnummer		GE1L/GE6L/GE2L	GE1L/GE6L/GE2L	GE1L/GE6L/GE2L	GE1L/GE6L/GE2L
1.04	Nennleistung	Q	kg	1500	1600	1800
1.05	Lastschwerpunkt	c	mm	500	500	500
1.06	Powermodus			Lithiumbatterie		
1.07	Fahrmodus			Platziert		
1.08	Lastabstand, Antriebsachsenmitte zur Gabel	x	mm	367	367	367
1.09	Radstand	y	mm	1292	1292	1400
Gewicht						
2.01	Gesamtgewicht (mit/ohne Batterie)		kg	2900/2620	2935/2655	3225/2945
2.02	Achslast (beladen, vorne/hinten)		kg	3915/485	4035/500	4462/563
2.03	Achslast (unbeladen, vorne/hinten)		kg	1319/1581	1335/1600	1496/1728
Reifen						
3.01	Reifentyp			SE		
3.02	Reifengröße, vorne			18X7-8	18X7-8	200/50-10
3.03	Reifengröße, hinten			140/55-9	140/55-9	140/55-9
3.04	Räder, Anzahl vorne/hinten (x=angetriebene Räder)			2x/2	2x/2	2x/2
3.05	Lauffläche, vorne	b ₁₀	mm	920	920	928
3.06	Lauffläche, hinter	b ₁₁	mm	198	198	248
Dimensionen						
4.01	Mastneigungswinkel (vorwärts/rückwärts)	α/β	°	5/7	5/7	5/7
4.02	Höhe (Mast abgesenkt)	h ₁	mm	2175	2175	2175
4.03	Freie Hubhöhe	h ₂	mm	90	90	90
4.04	Hubhöhe (Standard)	h ₃	mm	3300	3300	3300
4.05	Max. Höhe, ausgefahren	h ₄	mm	4039	4039	4039
4.06	Höhe des Fahrerschutzdaches	h ₆	mm	2040	2040	2040
4.07	Sitzhöhe	h ₇	mm	1047	1064	1064
4.08	Höhe der Abschleppkupplung	h ₁₀	mm	375	375	375
4.09	Gesamtlänge (mit Gabel)	l ₁	mm	2850	2850	2970
4.10	Gesamtlänge (ohne Gabel)	l ₂	mm	1930	2035	2055
4.11	Gesamtbreite	b ₁	mm	1060/1076	1060/1076	1060/1120
4.12	Gabelträger, DIN Standard			2A	2A	2A
4.13	Gabelgröße: Dicke x Breite x Länge	s/e/l	mm	35/100/920	35/100/920	40/122/920
4.14	Abstand zwischen Gabelzinken, Max./Min.	b ₅	mm	960/200	960/200	960/200
4.15	Bodenfreiheit (beladen, zwischen den Masten)	m ₁	mm	90	90	90
4.16	Bodenfreiheit (Mitte Radstand)	m ₂	mm	100	100	100
4.17	Breite des rechteckigen Stapelgangs für Palette 1000 x 1200mm quer	A ₂₅	mm	3120	3120	3245
4.18	Breite des rechteckigen Stapelgangs für Palette 800 x 1200 mm längs	A ₁₈	mm	3320	3320	3445
4.19	Min. äußerer Wenderadius	W ₂	mm	1545	1545	1675
Leistungsdaten						
5.01	Fahrgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		km/h	16/17	16/17	16/16
5.02	Hubgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		m/s	0.45/0.65	0.45/0.65	0.41/0.6
5.03	Senkgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		m/s	0.58/0.5	0.58/0.5	0.4/0.5
5.04	Max. (beladen/unbeladen)		N	12000/8750	12000/8750	14200/11000
5.05	Max. Steigfähigkeit (beladen/unbeladen)		%	22/30	22/30	22/30
5.06	Beschleunigungszeit (10 m) (beladen/unbeladen)		s	5.4/5	5.4/5	5.4/5
Batterie						
6.01	Batteriespannung/Kapazität		V/Ah	80/202	80/202	80/202
6.02	Batteriegewicht (Min./Max.)		kg	260/320	260/320	260/320
Motor und Controller						
7.01	Stromversorgung des Antriebsmotors (S2-60 min)		kW	5.5x2	5.5x2	5.5x2
7.02	Stromversorgung des Hubmotors (S3-15%)		kW	14	14	14
7.03	Steuermodus des Antriebsmotors			MOSFET/AC		
7.04	Steuermodus des Hubmotors			MOSFET/AC		
Zusätzliche Daten						
8.01	Betriebsbremse/Feststellbremse			Hydraulisch/ Hydraulisch (automatisches Parken)		
8.02	Betriebsdruck des Zubehörtels		Mpa	17.5	17.5	17.5



CPD15SQ CPD16SQ CPD18SQ CPD20SQ

Hinweis: Die vertikale Achse steht für die Tragfähigkeit und die horizontale Achse für den Lastschwerpunkt, der von der Vorderfläche der Gabeln zum Gewicht der Standardlast berechnet wird. Die Standardlast bezieht sich auf einen Würfel mit einer Kantenlänge von 1000mm. Wenn der Mast nach vorne geneigt ist, wenn eine nicht standardmäßige Gabel verwendet werden oder wenn große Güter geladen werden, verringert sich die Tragfähigkeit. Aus diesem Lastdiagramm kann die Tragfähigkeit vom Standardmast bei unterschiedlichen Lastschwerpunkten abgeleitet werden.

MAST MIT WEITEM SICHTFELD											
Mastmodell	Max. Hubhöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 500 mm)				Gesamthöhe des Mastes (Gabel zum Boden)	Dienstgewicht			Mastneigungswinkel (°) α/β	
		1.5t	1.6t	1.8t	2.0t		1.5t	1.6t	1.8t		2.0t
M200	2000	1500	1600	1800	2000	1525	2828	2863	3144	3249	5/7
M250	2500	1500	1600	1800	2000	1775	2855	2890	3181	3286	5/7
M300	3000	1500	1600	1800	2000	2025	2884	2909	3209	3314	5/7
M330	3300	1500	1600	1800	2000	2175	2900	2935	3225	3330	5/7
M350	3500	1500	1600	1750	2000	2275	2911	2936	3236	3341	5/7
M370	3700	1500	1600	1750	2000	2375	2922	2947	3247	3352	5/7
M400	4000	1500	1600	1750	1950	2575	2965	2990	3290	3395	3/5
M425	4250	1500	1600	1750	1900	2700	3007	3033	3333	3438	3/5
M450	4500	1400	1500	1700	1850	2825	3023	3048	3348	3453	3/5
M500	5000	1300	1400	1600	1700	3075	3054	3079	3379	3484	3/5

ZWEIMAST MIT WEITEM SICHTFELD UND VOLLER HUBFREIHEIT												
Mastmodell	Max. Hubhöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 500 mm)				Gesamthöhe des Mastes (Gabel zum Boden)	Freie Hubhöhe (mit Rückenlehne)	Dienstgewicht				Mastneigungswinkel (°) α/β
		1.5t	1.6t	1.8t	2.0t			1.5-2t	1.5t	1.6t	1.8t	
ZM200	2000	1500	1600	1800	2000	1525	510	2855	2890	3182	3235	5/7
ZM250	2500	1500	1600	1800	2000	1775	760	2884	2919	3209	3264	5/7
ZM300	3000	1500	1600	1800	2000	2025	1010	2912	2937	3237	3292	5/7
ZM330	3300	1500	1600	1800	2000	2175	1160	2930	2965	3255	3300	5/7
ZM350	3500	1500	1600	1750	2000	2275	1260	2941	2966	3266	3321	5/7
ZM370	3700	1500	1600	1750	2000	2375	1360	2955	2980	3280	3355	5/7
ZM400	4000	1500	1600	1750	1950	2575	1560	3000	3025	3325	3380	3/5

DREIMAST MIT WEITEM SICHTFELD UND VOLLER HUBFREIHEIT												
Mastmodell	Max. Hubhöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 500 mm)				Gesamthöhe des Mastes (Gabel zum Boden)	Freie Hubhöhe (mit Rückenlehne)	Dienstgewicht				Mastneigungswinkel (°) α/β
		1.5t	1.6t	1.8t	2.0t			1.5-2t	1.5t	1.6t	1.8t	
ZSM360	3600	1500	1600	1750	2000	1790	781	3044	3079	3369	3524	3/5
ZSM400	4000	1500	1600	1750	2000	1925	916	3069	3104	3394	3549	3/5
ZSM435	4350	1400	1500	1700	1900	2040	1031	3097	3132	3422	3577	3/5
ZSM450	4500	1400	1500	1700	1850	2090	1081	3108	3143	3433	3588	3/5
ZSM470	4700	1350	1450	1650	1750	2160	1151	3124	3159	3446	3601	3/5
ZSM480	4800	1350	1450	1650	1750	2190	1181	3129	3164	3451	3606	3/5
ZSM500	5000	1200	1300	1600	1700	2290	1281	3151	3186	3473	3628	3/5
ZSM540	5400	1050	1150	1250	1400	2425	1416	3207	3242	3529	3684	3/3
ZSM600	6000	800	900	1000	1100	2640	1631	3247	3282	3569	3724	3/3
ZSM650	6500	700	800	900	1000	2830	1821	3289	3324	3611	3766	3/3

LITHIUMBATTERIE-LADEGERÄT					
Marke der Lithiumbatterie	HELI		CATL		EIKTO
Spannung/Kapazität	80V/202	80V/271	80V/202	80V/271	80V/271
CPD15/18/20SQ	●	○	○	○	○
Niedertemperaturheizung der Lithiumbatterie					●
Ladegerät	D80V200ALI-123 D80V200ALI-423				
Hinweis:	● standard ○ optional — nicht konfigurierbar				

Optional			
Sicherheitsklasse	Automatische Lenkverzögerung	●	
	Rückwärtsgriff mit Hüpertaste	●	
	OPS-System (ohne Abstieg)	●	
	Komplettes OPS-System	○	
	Sicherheitsgurtschalter	○	
	Mehrwegventilüberlastung	●	
	Feuertöschler	○	
	Rückwärtssummer	●	
	Rückfahrthupe in chinesischer Sprache	○	
	Obere Elektropufferung	●	
Komfortklasse	Rückspiegel mit Winkel in der Mitte	●	
	Rückspiegel links und rechts	○	
	Neigungsgeschwindigkeitsbegrenzung	●	
	Arznei-Stationierung (Standardoption für niedrigen Mast mit weitem Sichtfeld über 4 m)	●	
	Standardsitz	●	
	Vollfederter Sitz	○	
	USB-Stromversorgung	●	
	Mechanisches Ventil	●	
	(Proportionalventil + Daumenschalter)	○	
	Lufter	○	
Nicht standardmäßiges Fahrerschutzdach	Farbbildschirm-Instrument	●	
	Heizgerät	●	
	Steuerung des Leistungsmodus	●	
	Lenkrad mit Betätigungskugel	○	
	Lenkrad ohne Betätigungskugel	○	
	Die Höhe des Fahrerschutzdaches wird um 50 mm erhöht	○	
	Fahrerschutzdach mit Schutznetz	○	
	Fahrerkabine / Windschutzscheibenglas	Fahrerkabine	○
		Ausgerüstet mit Frontwindschutzscheibe	○
		Ausgerüstet mit Heckwindschutzscheibe	○
Ausgerüstet mit oberem Regenschutzglas		○	
Keine hintere Arbeitslampe oder hintere blaue Lampen		●	
LED-Arbeitslampe hinten		○	
Rot/blauer LED-Arbeitscheinwerfer hinten (ohne Steuerschalter)		○	
LED hintere Arbeitslampe oder hintere blaue Lampen (ohne Steuerschalter)		○	
Blinkende LED-Warmlampe		●	
LED-Drehwarmlampe		○	
LED-Drehwarmlampe mit Summer	○		
Lichtklasse	HEADING Lithiumbatterie	●	
	ENEROC Lithiumbatterie	○	
	EIKTO Lithiumbatterie	○	
	Vollreifen	●	
	Spurloser Reifen	○	
	Einzelreifen (Vorderrad)	●	
	Zwillingsreifen (Vorderrad)	-	
	Metric thread	●	
	Amerikanisches Gewinde	○	
	Schutzhülse für Kippzylinder	○	
Sonstiges	Kippzylinder, Schutzhülsen für Lenkzylinder	○	
	HELI Paket	●	
	Neutrales Paket	○	
	Chinesischer Aufkleber	○	
	Englischer Aufkleber	○	
	Personalisierter Aufkleber	○	
	HELI intelligentes Flottenmanagementsystem (Standardversion)	○	

Hinweis: ● standard ○ optional — nicht konfigurierbar