

**HELI**

 www.helichina.com

# CPD60/70/85/100

## GB2D/GB2DLI



**LIION**

# 6-10 t

Elektro-Gegengewichtsstapler der Serie G3

Betrieben gleichzeitig durch Blei-Säure/Lithiumbatterien, Elektro-/Verbrennungsmotor integriert

## *Integration als Muster*

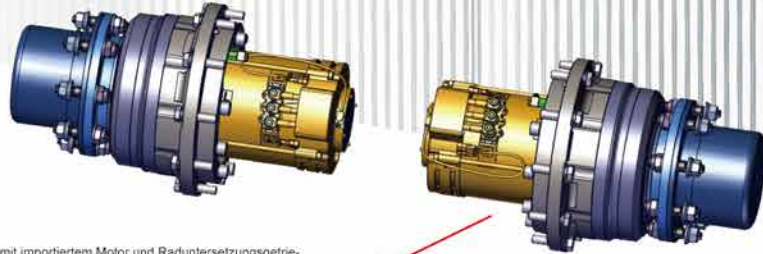
----- *Anstatt uns gegenseitig zu wetteifern, sollten wir uns ergänzen*



Das familienorientierte Gen von HeLi setzt sich fort, und die Blei-Säure- und Lithiumbatterien sind leicht austauschbar, wodurch ein neues Konzept für Elektrostapler entsteht.

## Effizient - energiesparend

- Leistungstarker Doppelantrieb für exzellente Steigfähigkeit.



Die doppelte Antriebseinheit mit importiertem Motor und Raduntersetzungsgetriebe sorgt für starke Leistung und verbessert gleichzeitig die Sicherheit und Stabilität des gesamten Fahrzeugs.



Reisegeschwindigkeit  
6-7t: 15-16km/h  
8-10t: 13-15,5km/h



Maximaler Steiggrad bei voller Last  
6-8,5t: 18%  
10t: 15%



Hübgeschwindigkeit bei voller Last  
6-7t: 0,32m/s  
8,5-10t: 0,255m/s



Hübgeschwindigkeit ohne Last  
6-7t: 0,46m/s  
8,5-10t: 0,350m/s



Hohe Tragfähigkeit

- Ladung mit Doppelpistolen, schnell und effizient.



Die Modelle mit Lithiumbatterien sind standardmäßig mit einer Dual-Gun-Ladestation ausgestattet, die die Ladezeiten erheblich verkürzt. Die hohe Kapazität der Lithium-Batterie und ihre bedarfsgerechte Aufladung ermöglichen einen effizienten Dauerbetrieb rund um die Uhr.

Option Lithium-Batterie:

- 606Ah Kapazität (6-7t Standard): 1 Vollladung reicht für 8 Stunden Betrieb, geeignet für leichte Beanspruchung.
- 813Ah Kapazität: 8-9 Stunden Betrieb mit einer Akkulation, für normale Arbeitsbedingungen.
- 1064Ah Kapazität M: 1 Ladung für 9-10 Stunden Betrieb, geeignet für schwere, verstärkte Arbeitsbedingungen.
- 808Ah Kapazität (8,5-10t Standard für Lithiumbatterie): 1 Akkulation für 8-9 Stunden Betrieb, bei normalen Arbeitsbedingungen.

- Reichhaltig ausgestattet für Energieeffizienz und reduzierten Verbrauch.



Leicht zu bedienende zweifarbige Feststellbremstaste



Lenkrad-Folgeschaltung für eine reaktionsschnellere und energieeffizientere Lenkung



Voll-LED-Leuchten, hohe Helligkeit, lange Lebensdauer und energieeffizienter



Serienmäßige Doppelbereifung an den Vorderrädern für bessere Tragfähigkeit



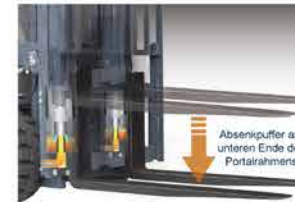
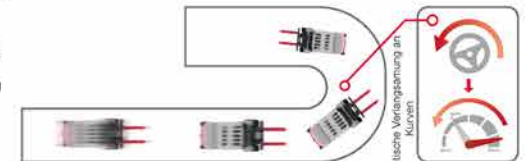
Integrierte Telegabeln



Neigung  
6-8,5t: 18%  
10t: 15%

## Smart•Sicher

- Intelligentes automatisches Einparken: optimiertes Design des negativen Bremssystems, aktives Einparken in mehreren Szenen, Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit, die das Versäumnis nachholen;
- Intelligente Geschwindigkeitsbegrenzung beim Abbiegen: Aktive Geschwindigkeitsbegrenzung für mehr Stabilität und Sicherheit bei Kurvenfahrten mit hohen Geschwindigkeiten;
- Intelligente Endlagendämpfung: Intelligente Erkennung des Anhebens und Absinkens des Portals, um extreme Stöße zu vermeiden, für Sicherheit und Komfort;
- Intelligenter Betriebsschutz: Ein vollständiges OPS-System zur Vermeidung von Missbrauch und zur Gewährleistung von Sicherheit und Schutz;
- Intelligente Kontrollstrategien: Dual-Core-Controller, der die neuesten EU-Sicherheitsanforderungen erfüllt.



Vergleich zwischen Elektro- und Verbrennungsmodellen der gleichen Tonnage: Elektromodelle haben eine gute Sicht nach hinten und weniger tote Winkel als Verbrennungsmodelle.



Optimiertes Sichtfeld nach hinten für erhöhte Betriebssicherheit



## Bequem • Aufmerksam

- Die große Öffnungswerte des Portalrahmens und die optimierte Fahrtsicht garantieren effektiv Bedienkomfort und Sicherheit.
- Durch die Kombination der Vorteile der verbrennungsmotorischen Gabelstaplerplattform ist der große Fahrraum komfortabler.
- Importierte, geräuscharme Zahnradschnecken sind serienmäßig eingebaut und reduzieren den ohrenbetäubenden Lärm erheblich.



- Mit dem optionalen Heli intelligentem Sicherheitsdämpfungssystem können Sie fahren, wohin Sie wollen, ohne Angst vor Stößen zu haben.  
Reduzierung von Vibrationen und Stößen

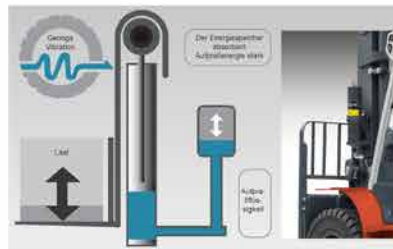
Bei Fahrten unter Last werden Stöße, die durch Fahrbahnebenheiten verursacht werden, erheblich gedämpft und Vibrationen wirksam reduziert.

Reduzierung von Vibrationen und Lärm

Die durch Fahrbahnebenheiten verursachten Trittschallgeräusche werden beim Fahren unter Last deutlich reduziert.

Geringere Ermüdung beim Fahren

Der Hochgeschwindigkeitsstopp unter Last schützt das gesamte Fahrzeug wirkungsvoll vor Vibrationen, die durch Elf-Stöße verursacht werden, und verbessert die Fahrkette.



- Die hydraulische Synchronlenkung passt das Lenkrad und den Radeinschlag beim Lenken intelligent an und sorgt so für präzises Lenken und komfortables Fahren. (optional)
- Farbdisplay: Es kann zwischen Englisch und Chinesisch umgeschaltet werden und zeigt Informationen wie Fahrzeuggeschwindigkeit, Betriebszeit, Batteriestand und Fehlercodes an.



## Stabil • Zuverlässig

- Importierte Antriebsachsen, stabile und zuverlässige Qualität.
- Negative Nassbremsung, sicher und zuverlässig.
- Innovatives Design der Portalstruktur zur Verbesserung der Gesamtfestigkeit und Steifigkeit.
- Die geschweißte Konstruktion des großen Öltankkastens sorgt für eine deutliche Erhöhung der Rahmenfestigkeit und eine gute Wärmeableitung des Hydrauliköls.
- Das Gesamtfahrzeug mit Lithiumbatterien wird 8 Stunden lang abwechselnd im Kühllager bei -20°C betrieben und 12 Stunden lang im Kühllager geparkt, das Gesamtfahrzeug ist somit einwandfrei und kann durchgehend fahren.
- Neu konstruierte Lenkachse, sicher und zuverlässig.



## Wartung • Einfach

- Optimierte Anordnung in der Kabine: Die Batterie befindet sich direkt unter der Kabine und die Motorhaube lässt sich weit öffnen, um die tägliche Inspektion und Wartung zu erleichtern.
- Die elektrische Steuerung befindet sich am Gegengewicht, wobei die Wärmeabfuhr und der einfache Zugang berücksichtigt wurden.
- Die seitlichen Schaufelbatterien, Blei-Säure- und Lithium-Batterien sind leichter austauschbar, um den Bedürfnissen verschiedener Kunden und Gelegenheiten gerecht zu werden.



Intelligentes Flottenmanagementsystem von Heli (serienmäßig in der Grundversion für China)

Standort des Fahrzeugs	Statistikbericht
Ferndiagnose	Fahrzeugmanagement
Fernüberwachung	Identifizierung (optional)
Tipps zur Wartung	Wägemanagement (optional)
Batterie-Management	Kollisionsmanagement (optional)



Die Produktpalette von Heli: Gabelstapler mit Verbrennungsmotor von 1-40t; Elektrogabelstapler von 0,6-35t; Verwerf-Gabrinde  
pneu; Palettenhubwagen, Stapler und andere Lagerprodukte; einseitige FTG-Fahrzeuge und Gabelstapler; Frontlader,  
Gabelstapler, Traktoren, explosionsgeschützte Gabelstapler; Geländegabelstapler sind andere bewährte Produkte.

