

carer
Electric Forklift Trucks

Tragfähigkeit / Lastschwerpunkt:
10.000 kg / 600 mm - 12.000 kg - 600 mm

Spannung 96 V

Extrem kompakte Maschine ideal, um schwere
Lasten in kleinen Räumen zu bewegen

KZ

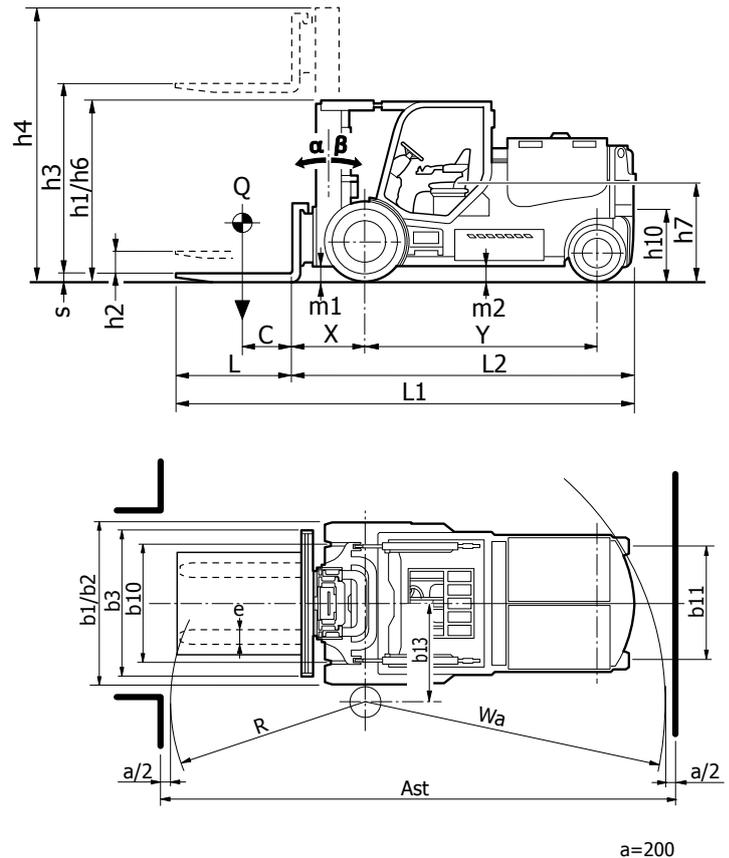
SERIES



KZ100 H
KZ120 H

ALLGEMEINE MERKMALE

- Tragfähigkeit / Lastschwerpunkt:
10.000 kg / 600 mm - 12.000 kg / 600 mm
- Spannung: 96 V
- Bereifung: Superelastikzwillingsbereifung
- Motoren: AC
- Bremsen: Elektrisch
- Fahrgeschwindigkeit: 12,0 km/h
- Hubgeschwindigkeit: 0,33 m/s
- Batterie 96 V – Maximalkapazität 1680 Ah
- Multifunktionsdisplay (MDE)
- Oberliegende Neigezylinder



DIE CARER VORTEILE

Entworfen für den Umgang mit schweren Lasten innerhalb von Containern, bietet die KZ 100-120 H Serie hohe Leistung und zuverlässige Wendigkeit. Ein Kamerasystem ermöglicht maximale Sicht nach hinten auch unter schwierigen Bedingungen beim Umgang mit Lasten in Containern.

Bedienkomfort

Der Fahrerplatz ist geräumig und komfortabel. Die Hebel sind leicht zu bedienen. Das Lenkrad ist in Höhe und Neigung verstellbar. Das Easy Info Display zeigt den Zustand der Batterie und die Betriebsstunden. Befindet sich die Batterieladeanzeige im roten Bereich wird zum Schutz der Batterie die Hubfunktion blockiert.

Technische Daten

Die hocheffizienten Elektromotoren



bieten ein hohes Drehmoment. Die Leistung wird elektronisch kontrolliert, das ermöglicht dieser Staplerserie unerreichte Geschwindigkeit und Wendigkeit. Das wartungsarme Ölbadbremsssystem wird verwendet, um niedrigere Wartungskosten zu ermöglichen und bietet hohe Effektivität sowie regeneratives Bremsen, so dass die Bremsenergie zurückgewonnen werden kann. Stärke und Geschwindigkeit der Bremsverzögerung können individuell auf die Bedürfnisse des Fahrers eingestellt werden.

Die Maschinen sind mit einer von Carer entwickelten und sehr stabilen Lenkachse ausgestattet, die einen sehr starken Lenkeinschlag ermöglicht.

Die separate Lenkpumpe ermöglicht sehr weiches und präzises Lenken. Dieser Stapler ist mit unterschiedlichen Batteriekapazitäten erhältlich, um die optimale Konfiguration für jeden Einsatz zu bieten



		C.A.R.E.R. Srl			
KENNZEICHEN	1.1	Hersteller :(Kurzbezeichnung)			
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	K100ZH	K120ZH	
	1.3	Antrieb: Elektro,Diesel,Benzin,Treibgas, Netzelek.	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit :Nominal Hublast	Q (t)	10	12
	1.6	Lastschwerpunkt	C (mm)	600	600
	1.8	Lastabstand :von Mitte Vorderachse	X (mm)	830 (1) (2)	870 (1) (2)
	1.9	Radstand	Y (mm)	2850	2850
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht :einsschl.Batterie	(kg)	15000
2.2		Achslast : mit Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	22000 / 3000	25452 / 1938
2.3		Achslast : ohne Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	6980 / 8020	7260 / 8130
RAEDER/REIFEN	3.1	Bereifung:		SEG	SEG
	3.2	Reifengröße, vorn		10.00-20	10.00-20
	3.3	Reifengröße, hinten		250/15	250/15
	3.5	Räder (x-angetrieben) :Anzahl vorn/hinten		4X/2	4X/2
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	1470	1470
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	1400	1400
ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)	7/8(2)	7/8(2)
	4.2	Höhe Hubgeüst eingefahren	h1 (mm)	2230	2230
	4.3	Freihub	h2 (mm)	750	750
	4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	2100	2100
	4.5	Höhe Hubgeüst ausgefahren	h4 (mm)	3550	3550
	4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2230	2230
	4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1150	1150
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	860	860
	4.19	Gesamtlänge	L1 (mm)	5310	5350
	4.20	Länge einschl.Gabelrücken	L2 (mm)	4110	4150
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	2000	2000
	4.22	Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	exsxL (mm)	200x70x1200	200x70x1200
	4.23	Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		5A	CARER
	4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1800	1800
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	200	200
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	180	180	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	Ast (mm)	5785	5820	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	Ast (mm)	5985	6020	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	3765	3765	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	1400	1400	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	12 / 12	11 / 11
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0.21 / 0.33	0.19 / 0.3
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0.4 / 0.35	0.4 / 0.3
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	6400 / 7200	5800 / 6600
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	15900 / 16700	15300 / 16100
	5.7	Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	5.2 / 9.8	4 / 7.9
	5.8	max. Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	8 / 14	6.5 / 12
	5.9	Beschleunigungszeit :mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	6.5 / 6.2	7.2 / 6.8
	5.10	Betriebsbremse :mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		elektrisch	elektrisch
	MOTORENBATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	27
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	45	45
6.4		Batteriespannung	U (V)	96	96
6.4.1		Batterie :Kapazität bei 5 stündl. Entladung	K5 (Ah)	1550 / 1680 (SENSOR)	1550 / 1680 (SENSOR)
6.5		Batteriegewicht (min.)	(kg)	4500 / 4900	4500 / 4900
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter	inverter
	8.2	Arbeitsdruck :für Anbaugeräte	(bar)	160	160
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	-	-

VDI 2198

Rev4 25/03/2020

(1) Mit integriertem Seitenschieber

(2)Abhängig vom gewählten Hubgerüst

SE=Superelastisch - SEG=Zwilling - C=Volgummi - PN=Luft - VLK=Vulkollan: zum raeder/reifen NO MARKING, OIL RESISTANT Kontakt CARER

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Dieses Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc., können zu Abweichungen der Angaben führen.

C.A.R.E.R. Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.



C.A.R.E.R. Srl
via Copernico 13
48033 Cotignola (RA) Italy
phone +39 0545 1938010
fax +39 0545 908070
www.carerforklift.com
info@carerforklift.com

follow us on 