

# Schmalgangstapler 1,5 t

## BT vector

*R-Serie*  
VRE150



# Schmalgangstapler

Technische Daten					VRE150
Kennzeichen	1.1	Hersteller			Toyota
	1.2	Typ			VRE150
	1.3	Antrieb			Elektrisch
	1.4	Bedienung			Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1500
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
	1.9	Radstand	y	mm	1692/1842/1992
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg	5029
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	728/5800
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	1437/3592
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung vorn/hinten			Vulkollan®
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 230x85/Ø 230x110
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 400x160
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			4/1x
	3.6	Spurweite vorn	b <sub>10</sub>	mm	1038/1148/1248
	Abmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h <sub>1</sub>	mm
4.3		Freihub	h <sub>2</sub>	mm	2090 *
4.4		Hub	h <sub>3</sub>	mm	6020 *
		Hubhöhe	h <sub>23</sub>	mm	6100 *
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub>	mm	7095 *
4.7		Höhe Schutzdach	h <sub>6</sub>	mm	2261
4.8		Sitzhöhe	h <sub>7</sub>	mm	1100
4.15		Gabelhöhe abgesenkt	h <sub>13</sub>	mm	80
4.19		Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	3175/3325/3471
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	2955/3105/3255
4.21		Gesamtbreite	b <sub>1</sub>	mm	1270/1420/1520
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	40/120/1200 *
4.24		Gabelträgerbreite	b <sub>3</sub>	mm	800 *
4.25		Maß über Gabel	b <sub>5</sub>	mm	489-793 *
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m <sub>1</sub>	mm	70
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub>	mm	64
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs **	A <sub>st</sub>	mm	1660 *
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub>	mm	1954/2104/2254	
4.38	Abstand Schwenkgabeldrehpunkt von Mitte Vorderachse	l <sub>8</sub>	mm	821	
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	10,5/14,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,40/0,50
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,50/0,48
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0-10 m)		s	5,7/5,2
	5.10	Betriebsbremse			Regenerativ-elektrisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	7,5
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	15,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	48/620
	6.5	Batteriegewicht		kg	956
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus <sup>1)</sup>		kWh/h	
	Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		
8.4		Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB(A)	65

1) Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Vertriebspartner

\* Weitere Alternativen sind verfügbar

\*\* Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

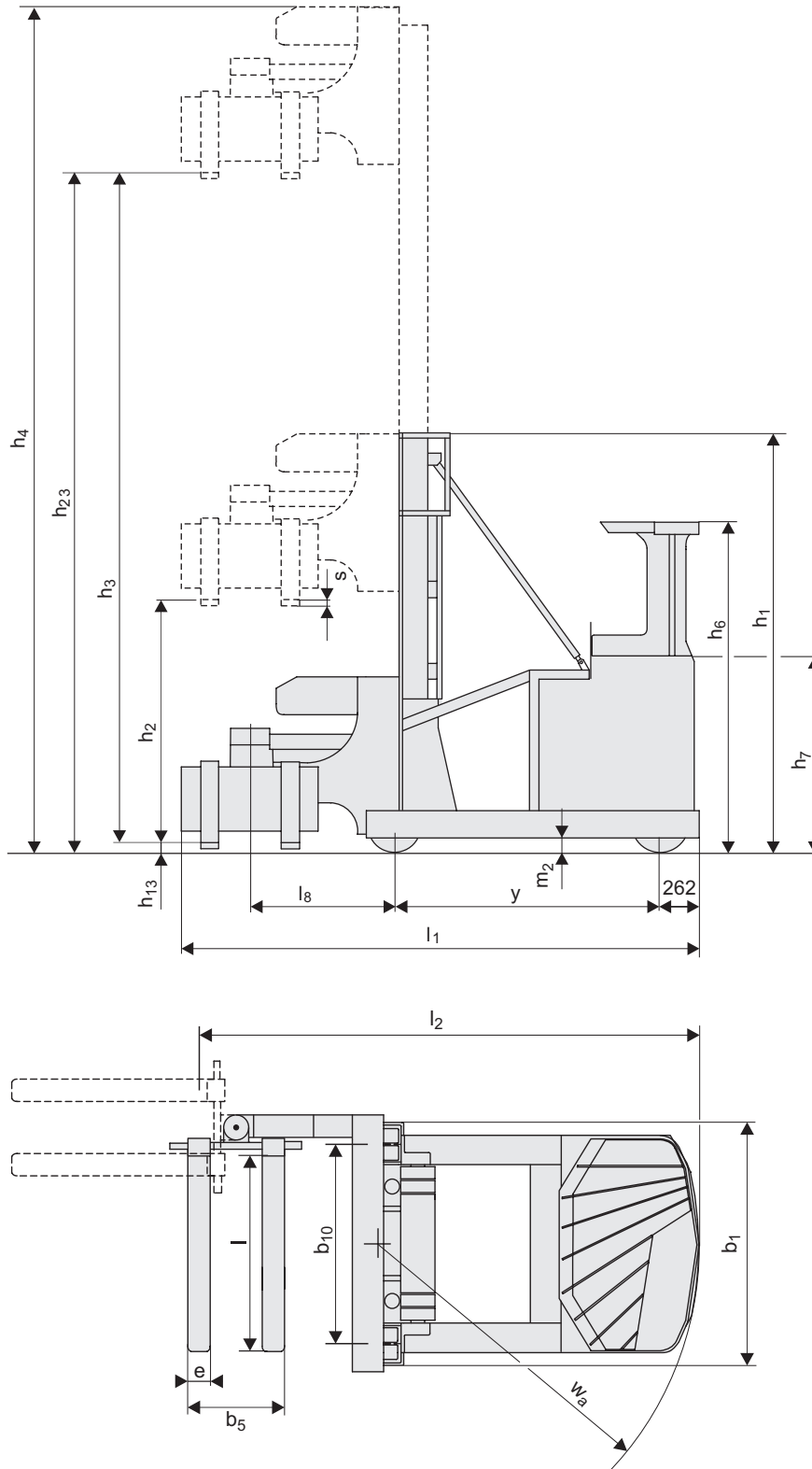
Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen Werten führen.

Toyota Material Handling Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

# Abmessungen des Hubgerüsts

# BT vector

Hubgerüst				Triplex Hi-Lo										
VRE150	Hubhöhe	$h_{23}$	mm	4300	4900	5500	6100	7000	7600	8200	8800	9400	10000	11000
	Hub	$h_3$	mm	4220	4820	5420	6020	6920	7520	8120	8720	9320	9920	10920
	Höhe Hubgerüst eingefahren	$h_1$	mm	2535	2735	2935	3135	3570	3770	3970	4170	4505	4705	5035
	Freihub	$h_2$	mm	1490	1690	1890	2090	2524	2724	2924	3124	3458	3658	3990
	Höhe Hubgerüst ausgefahren	$h_4$	mm	5295	5895	6495	7095	7995	8595	9195	9795	10395	10995	11995



---

## Geräteigenschaften:

- BT Total View Konzept
- Automobilkonforme Pedalanordnung
- Automatische Parkbremse
- Übergangslose Hubgerüststeuerung
- Progressive 360° Lenkung
- Simultane Gabelbewegungen (Drehen und Schieben)
- Tipptasten- oder Multifunktionseinheit
- Robuste Motoren- und Getriebeausführung



TMHE - Toyota Material Handling Europe — 748350-120, version 3, 2017-11-16

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING