

**SENSIA ES**

**RB12-14N3(L)(C) Serie**

# LEICHTE SCHUBMASTSTAPLER

1,2 - 1,4 Tonnen

**KLEINE ABMESSUNGEN...  
GROSSE AUSSTATTUNG**

Die RB12-14N3(L)(C) Serie bietet außerordentlich wendige, leichte und höchst produktive Schubmaststapler mit einem außergewöhnlichen Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Leistung ist für Schubmaststapler dieser Größe beeindruckend – ein perfektes Verhältnis zwischen modernster Funktionalität und niedrigen Gesamtbetriebskosten.

## TECHNISCHE DATEN

RB12N3L  
RB14N3L  
RB14N3C



Abgebildetes Modell: RB14N3C mit der Option Schienenführung für Drive-in-Regale

**WENN  
ZUVERLÄSSIGKEIT  
ZÄHLT...**

# SENSiA ES

## RB12-14N3(L)(C) Serie

### LEICHTE SCHUBMASTSTAPLER

1,2 - 1,4 Tonnen



**Dank einer Reihe außergewöhnlicher ergonomischer Vorzüge wird er garantiert zum Liebling der Fahrer. Einstellbare Sitze, passend für Fahrer aller Größen und eine Auswahl an ebenso anpassbaren Bedienelementen sorgen für angenehmes und intuitives Fahren.**

Das Modell RB14N3C wurde speziell für Drive-in-Regale entwickelt und verfügt über das gleiche kompakte Chassis und die gleiche Leistung wie der RB12N3C, allerdings mit größerer Hubhöhe.

#### BREMSEN

- **Hochwirksame elektrodynamische Nutzbremsen**  
Liefen eine bessere Bremskontrolle und verringern den Bremsenverschleiß.

#### ANTRIEB

- **Intelligent Cornering System**  
Der Stapler erkennt den Winkel einer Kurve und reduziert die Geschwindigkeit frühzeitig, um maximale Stabilität und eine präzise, positive Kurvenfahrt zu gewährleisten.
- **Langlebiges Antriebsrad**  
Ein verschleißarmes Antriebsrad bedeutet weniger Wartung und geringere Kosten.

#### ELEKTRONIK- UND KONTROLLSYSTEME

- **Fortschrittlicher Bordcomputer**  
Speichert die individuellen Voreinstellungen von Leistung und Hydraulik von bis zu 350 Anwendern.



#### Stability Support System (S3)

Hydraulische Funktionen wie Mastreichweite und -neigung werden durch eine intelligente Überwachung automatisch optimiert. Die Sicherheit und Umschlagleistung werden erheblich gesteigert. (Standard bei Modell N3C, Option bei anderen Modellen).

#### S3-2 (Option)

Passt die maximale Fahrgeschwindigkeit an das jeweilige Lastgewicht an und gewährleistet so ein Höchstmaß an Sicherheit und Leistung.

#### GABEL UND MAST

- **MaxVision-Hubgerüst**  
Erweitert das Sichtfeld des Fahrers und erhöht damit Produktivität und Sicherheit.
- **Niveauregulierungssystem**  
Erkennt automatisch das Ziel des Bedieners und stoppt automatisch, wenn sich die Gabeln genau auf der richtigen Höhe befinden. (Nur beim Modell N3C)
- **Mast Tilt Control (MTC)**  
Die automatische Dämpfungsfunktion absorbiert unerwünschte Mastbewegungen, reduziert die Geschwindigkeiten von Neigung, Seitenverschiebung und Winkel und sorgt für eine 80 Prozent schnellere Maststabilisierung.
- **Geräuscharmes Hubgerüst**  
Effiziente Dämpfung und modernes Design reduzieren den Geräuschpegel während des Betriebes erheblich.

#### RAHMEN UND AUFBAU

- **Modulares Design**  
Begrenzt die Anzahl der Bauteile insgesamt und verkürzt gleichzeitig die Ersatzteilliste, so dass Servicearbeiten oft beim ersten Besuch erledigt sind.
- **EasyAccess-Batteriefach**  
Dies ermöglicht einen schnellen Zugang für Kontrollen und Wartung.
- **Kompaktbauweise**  
Die Breite von 1120 mm ermöglicht problemloses Arbeiten auch in engen Räumen.

#### HYDRAULIK

- **Sanfte Bewegungen**  
Ein fein abgestimmter Algorithmus reguliert Reichweite, Neigung und Seitenschubgeschwindigkeit, wodurch Produktivität und Umschlaggeschwindigkeit erheblich verbessert werden.



Für weitere Informationen über die SENSiA ES Serie besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/rb12n3

# SENSiA ES

## RB12-14N3(L)(C) Serie

### LEICHTE SCHUBMASTSTAPLER

1,2 - 1,4 Tonnen



#### KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Große und komfortable Fahrerkabine, klare Sicht und schnelle, präzise Gabelpositionierung**

All dies trägt dazu bei, die Produktivität zu steigern und das Risiko der Ermüdung des Fahrers zu verringern - selbst während der längsten Arbeitsschichten.

- **Leicht zugängliche Kabine**

Die ergonomischen Handgriffe, die niedrige, rutschfeste Stufe und der breite Einstieg ermöglichen einen sicheren und mühelosen Ein- und Ausstieg.

- **Multifunktionaler ergonomischer Joystick**

Dieser intuitive und ergonomische Joystick steuert sieben verschiedene Funktionen, darunter Heben, Senken, Greifen und Kippen.

- **PKW-Pedale**

Die Pedale befinden sich vertrauter Position für eine intuitive Bedienung.

- **PIN-Code-Zugang**

Verhindert die unbefugte Benutzung von Staplern und sorgt dafür, dass Sie jederzeit wissen, wer am Steuer sitzt.

- **Fingertip-Hydrauliksteuerung als Zusatzausstattung**

Integriert, voll einstellbar für mühelose Präzision.



#### LENKUNG

- **Mini-Lenkrad mit schwimmend gelagerter Armlehne**

Ergonomisch einstellbar, reduziert es die Armbelastung und verringert das Risiko von RSI.

- **360-Grad-Lenkung (Option)**

Der Fahrer muss den Stapler beim Wenden nicht stoppen – das spart Sekunden bei jeder Wendung.

- **Midi-Lenkrad (Option)**

Einstellbare Positionierung mit Neigungsfunktion.



Für weitere Informationen über die SENSiA ES Serie besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/rb12n3



SENSIA ES

## OPTIONALE LI-IONEN-BATTERIESYSTEME

### MACHEN SIE IHREN GABELSTAPLER LEISTUNGSFÄHIGER



**Erprobt, getestet und bewährt in der Praxis sind Blei-Säure-Batterien seit langem die Standardwahl für Unternehmen, die Elektrohubwagen einsetzen. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung.**

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ionen von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um den Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30% effizienter als reine Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das eine Beschädigung der Zellen verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Emissionsfrei**  
Keine Belüftung erforderlich.

- **Außergewöhnlich hohe Effizienz von Batterie und Ladegerät**  
Modernste Technologie bietet eine bis zu 30% höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.

- **Wartungsfreie Konstruktion**  
Keine täglichen Kontrollen und kein Nachfüllen von Wasser erforderlich. Dadurch wird das Risiko verringert, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden. Muss jede Woche einmal voll aufgeladen werden, um den Zellausgleich zu aktivieren.

- **Keine Notwendigkeit für Ersatzbatterien oder Ladestationen**  
Das spart Platz und Kosten bei mehrschichtigen Anwendungen und erhöht die Rentabilität.

- **Schnellladefunktion**  
15 Minuten laden reichen aus, um Ihren Stapler für einige weitere Stunden mit Energie zu versorgen. Es dauert maximal 1 bis 2 Stunden, um eine völlig entladene Batterie wieder voll aufzuladen.

- **Höhere Dauerspannung**  
Dies führt zu einer gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistung - besonders spürbar gegen Ende einer Schicht.

- **Eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen**  
Dazu gehören Schaltkreisschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.

- **Überwachung der Batterieleistung während der Fahrt**  
Das integrierte Kontrollsystem verfügt über eine leicht ablesbare Anzeigeeinheit.

- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**  
Die optimale Energieversorgung kann genau auf die Anforderungen einer spezifischen Anwendung abgestimmt werden.



**Saubere Li-Ionen-Batterien sind ideal für empfindliche Umgebungen, z. B. in der Lebensmittel- und Verpackungsbranche.**

#### Voll integrierte Li-Ionen-Batterie

Sie verfügt über eine hochentwickelte CAN-Bus-Kommunikation und eine automatische ON/OFF-Funktion für die Synchronisation zwischen Batterie und Stapler. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Alarmer werden im Staplerdisplay angezeigt, um dem Bediener einen klaren und einfachen Überblick zu verschaffen.

**Für weitere Informationen über Li-Ionen besuchen Sie bitte unsere Website**



mft2.eu/ion



# VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			RB12N3L	RB14N3L	RB14N3C
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Fahrersitz	Fahrersitz	Fahrersitz
1.4	Bedienung			1200	1400	1400
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	600	600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	1378	1378	1378
1.9	Radabstand	y	mm			
GEWICHT						
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	2780	3010	3410
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1630 / 950	1690 / 1120	1780 / 1230
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	490 / 3290	540 / 3670	570 / 3840
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	1450 / 2330	1400 / 2810	1450 / 2960
RÄDER, FAHRWERK						
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			Vul	Vul	Vul
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Reifengröße Lastseite		mm	220 x 85	220 x 85	220 x 85
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	995	995	995
ABMESSUNGEN						
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor/zurück	α, β	°	1 / 4 <sup>9)</sup>	1 / 4 <sup>9)</sup>	1 / 4
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.7	Höhe über Schutzdach	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	1146 <sup>1)</sup>	1146 <sup>1)</sup>	1146 <sup>1)</sup>
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	235	235	235
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	65	65	65
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1120	1120	1120
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	910	910	830
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	316 / 697	316 / 697	316 / 697
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	900	900	900
4.28	Vorschub	l4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.35	Wenderadius	Wa	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	mm	1725	1725	1725
LEISTUNGEN						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	12.3 / 12.5	12.3 / 12.5	12.3 / 12.5
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.50 / 0.65	0.49 / 0.65	0.32 / 0.49
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.58 / 0.55	0.59 / 0.55	0.57 / 0.48
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	13.1 / 19.6	13.1 / 19.6	13.1 / 19.6
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	4.9 / 4.4	4.9 / 4.4	4.9 / 4.4
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
E-MOTOR						
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	5.9	5.9	5.9
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	11	11	11
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48 - 300 <sup>11)</sup> / 465	48 - 465 / 620	48 - 465 / 620 / 775
6.5	Batteriegewicht		kg	533 / 708	708 / 890	708 / 890 / 1063
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kW / h	5.1	5.1	5.1
SONSTIGES						
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	150	150	150
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		l / min	25	25	25
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	57.4	57.4	57.4

SENSIA ES

## RB12-14N3(L)(C) Serie LEICHTE UND SCHMALE SCHUBMASTSTAPLER

1,2 - 1,4 Tonnen



1) Gemessen mit serienmäßigem Sitz am Sitzindexpunkt  
9) Mastneigung  
11) DTFV-Mast

# LEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT DES HUBGERÜSTS

SENSIA ES

## RB12-14N3(L)(C) Serie

RB12N3L - RB14N3L				
MAST TYP	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
DTFV TRIPLEX	4800	2153	1645	5345
	5400	2353	1854	5945
	5700	2453	1945	6245
	6300	2653	2145	6845
	6750	2803	2295	7295
	7250 <sup>1)</sup>	2970	2462	7795

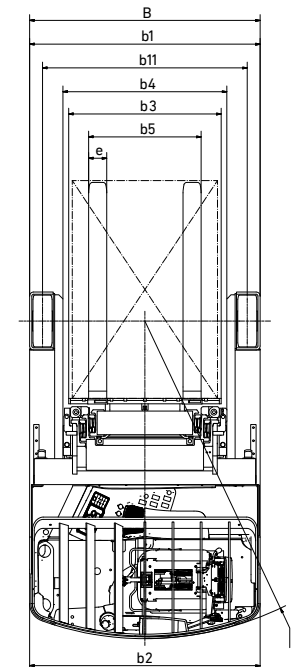
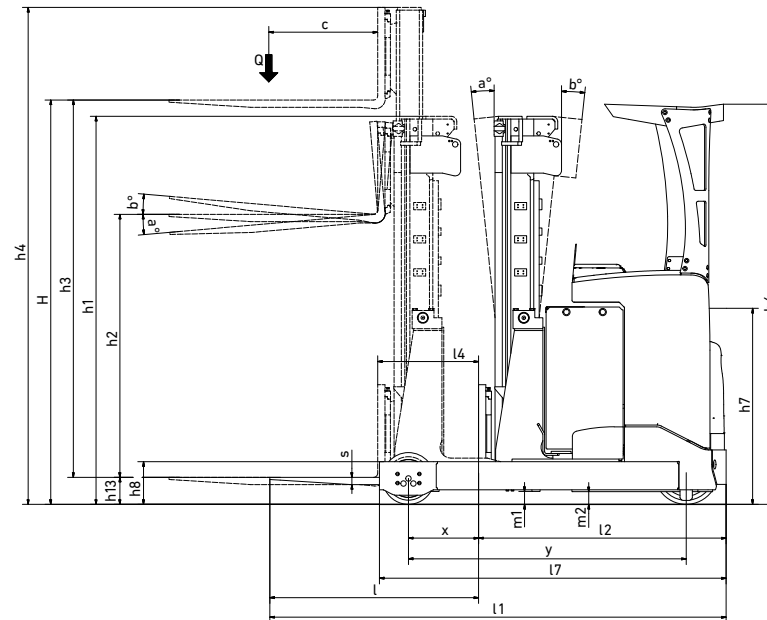
RB14N3C				
MAST TYP	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
DTFV TRIPLEX	4800	2155	1615	5340
	5400	2355	1815	5940
	5700	2455	1915	6240
	6300	2655	2115	6840
	6750	2805	2265	7290
	7250	2972	2432	7790
	7950	3205	2665	8490
	8450	3372	2832	8990
	8950	3538	2998	9490

1) Nur RB14N3L

h3+h13 = Hubhöhe  
h1 = Masthöhe gesenkt  
h2+h13 = Freihub  
h4 = Masthöhe ausgefahren

Ast =  $Wa \cdot \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$   
Ast = Arbeitsgangbreite mit Last  
Wa = Wenderadius  
l6 = Palettenlänge (1200 mm)  
x = Lastabstand von Mitte Vorderachse  
b12 = Palettenbreite (800 oder 1000 mm)  
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm  
Q = Nenntragfähigkeit, Nennlast  
c = Lastschwerpunkt (Abstand)

MODELL	BATTERIE TRAGFÄHIGKEIT	BATTERIE GEWICHT	4.33a AST	4.34a AST	4.28 L4	4.20 L2	4.19 L1	1,8 x	4.35 Wa
	Ah	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
RB12N3L	310	533	2643	2688	557	1193	2343	405	1598
	465	708	2694	2751	487	1263	2413	335	1598
RB14N3L	465	708	2694	2751	487	1263	2413	335	1598
	620	890	2762	2833	397	1353	2503	245	1598
RB14N3C	465	708	2716	2778	457	1293	2443	305	1598
	620	890	2786	2861	367	1383	2533	215	1598
	775	1063	2859	2945	227	1473	2623	125	1598



# STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Serienmäßig
- = Option

	RB12N3L	RB14N3L	RB14N3C
<b>ALLGEMEINES</b>			
Automatische elektronische Parkbremse	●	●	●
Lenkradwinkelanzeige	●	●	●
Batterieanzeige mit Abschaltung bei Batterierestladung von 20 %	●	●	●
Multifunktionales Farbdisplay	●	●	●
DTFV-Mast mit integriertem Seitenschieber	●	●	●
Schielenführung für Einfahrregale	-	-	●
Kühlhausausführung, bis minimal +1 °C	●	●	●
Dokumentenablage und Getränkehalter	●	●	●
Batterieauszug	●	●	●
Batterie auf Rollen	●	●	●
Andere RAL-Farbe	●	●	●
<b>ANTRIEB</b>			
Blei-Säure-Batterie	●	●	●
Li-Ionen-Batterie*	●	●	●
Batterie-Abdeckplatte	●	●	●
<b>HUBGERÜST, GABEL UND GABELTRÄGER</b>			
Schwenkmast	●	●	●
Schwenkgabel	-	-	●
DTFV-Mast mit integriertem Zinkenverstellgerät/Seitenschub	●	●	●
Lastschutzgitter	●	●	●
Lastschutzgitter kombiniert mit Zinkenverstellgerät/Seitenschieber	●	●	●
Mastneigungssteuerung, MTC (Standard@ Hubhöhe > 7,2 m, Option < 7,2 m)	●	●	●
Hubstopp mit/ohne Wiederanlauf	●	●	●
Hubhöhenanzeige (Standard in S3-2 Erhöhte Leistung)	●	●	●
Niveauregulierungssystem (Level Assistance System, LAS)	-	-	●
Lastgewichtsanzeige (serienmäßig bei S3-2 mit erhöhter Leistung)	●	●	●
Horizontale Gabeln	-	-	●
Mittelstellung des Seitenschubs	-	-	●
S3 - Stability Support System mit Soft Motion	●	●	●

\* Nicht in Kombination mit Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C

**SENSIA ES**

## RB12-14N3(L)(C) Serie SCHUBMASTSTAPLER

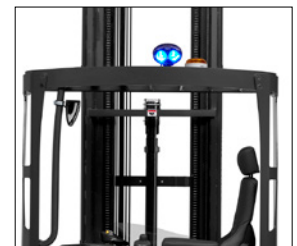
1,2 - 1,4 Tonnen



Multifunktionales Farbdisplay



Batterie auf Rollen



Blauer Punkt-Sicherheitslicht

# STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Serienmäßig
- = Option

	RB12N3L	RB14N3L	RB14N3C
<b>FAHR- UND HUBSTEUERUNG</b>			
Elektrische Servolenkung mit Minilenkrad in schwimmend gelagerter Armlehne	●	●	●
180-Grad-Lenkung	●	●	●
360-Grad-Lenkung	●	●	●
Aktive Schlupfregelung	●	●	●
Intelligent Cornering System (ICS)	●	●	●
Richtungssteuerung ohne Hand per Gaspedal (Hands-Free Direction Control, HFDC)	●	●	●
Richtungssteuerung per Hand	●	●	●
Ergologic Joystick	●	●	●
Fingertipp-Steuerung	●	●	●
Midi-Lenkrad	●	●	●
Schlüsselschalteneingabe	●	●	●
Kriechgang bei voreingestellter Höhe von 500 mm	-	-	●
Kriechgang bei anderer Höhe	-	-	●
S3-2 Erhöhte Leistung	●	●	●
<b>ELEKTRISCH</b>			
Blaues/rotes Spot-Sicherheitslicht, in Fahrtrichtung	●	●	●
Automatische Abmeldung	●	●	●
LED-Arbeitsbeleuchtung	●	●	●
LED-Arbeitsbeleuchtung für Kabine	●	●	●
Warnleuchte auf dem Dach	●	●	●
Warnleuchte für beheizte Kabine	●	●	●
12 V-Anschluss	●	●	●
Wandler 48 V - 12 V	●	●	●
Radio mit MP3	●	●	●
Service-Alarm	●	●	●
<b>SCHUTZDACH UND KABINE</b>			
Beheizte Kabine	●	●	●
Fensteröffnung in Kabinentür (CSM)	●	●	●
2-Wege-Sprechanlage für Kühlhauskabine (CSM)	●	●	●
Abgeschrägtes Fahrerschutzdach	-	-	●
Metallgitter an Fahrerschutzdach	●	●	●
Beheizter Sitz – Stoff	●	●	●
Beheizter Sitz – PVC	●	●	●
Rückspiegel	●	●	●
Schreibpult	●	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	●	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe C, 2 Stück	●	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe D	●	●	●
<b>RADOPTIONEN</b>			
Antriebsrad Vulkolan® 93 Shore	●	●	●
Antriebsrad Tractothan® 93 Shore	●	●	●
Lastrad Ø 220 mm	●	●	●
<b>UMGEBUNG</b>			
Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C	●	●	●

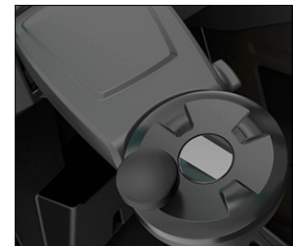
**SENSIA ES**

## RB12-14N3(L)(C) Serie SCHUBMASTSTAPLER

1,2 - 1,4 Tonnen



Ergonomischer Joystick



Midi-Lenkrad



2-Wege-Sprechanlage für Kühlhauskabine (CSM)



# WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



**Wie jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).**

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

## YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden.

## QUALITÄT | ZUVERLÄSSIGKEIT | VALUE FOR MONEY

[info@mitforklift.com](mailto:info@mitforklift.com)

WGSM2278 (07/24) © 2024 MLE.



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.  
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere  
The Netherlands  
Tel: +31 (0)36 5494 411



[mft2.eu/fb](http://mft2.eu/fb)



[mft2.eu/apps](http://mft2.eu/apps)



[mft2.eu/youtube](http://mft2.eu/youtube)



[mft2.eu/facebook](http://mft2.eu/facebook)

