

CROWN

DS DT SERIE

Spezifikationen

Doppelstock-Gabelhochhubwagen

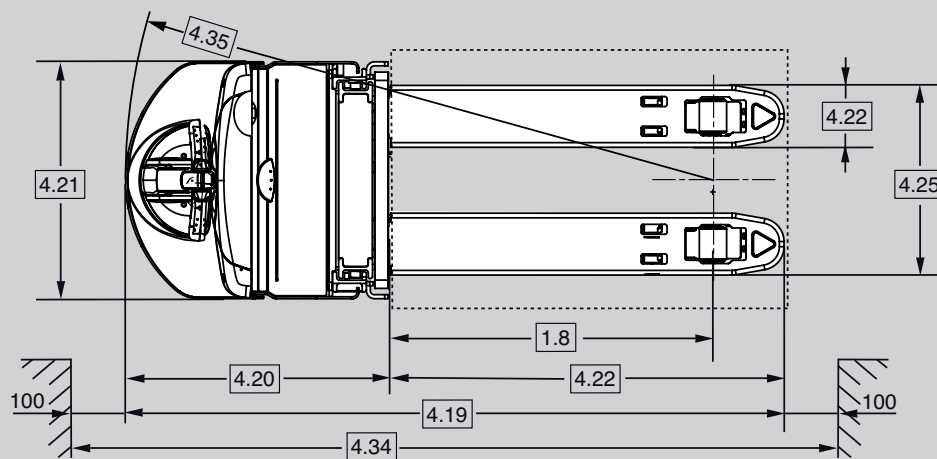
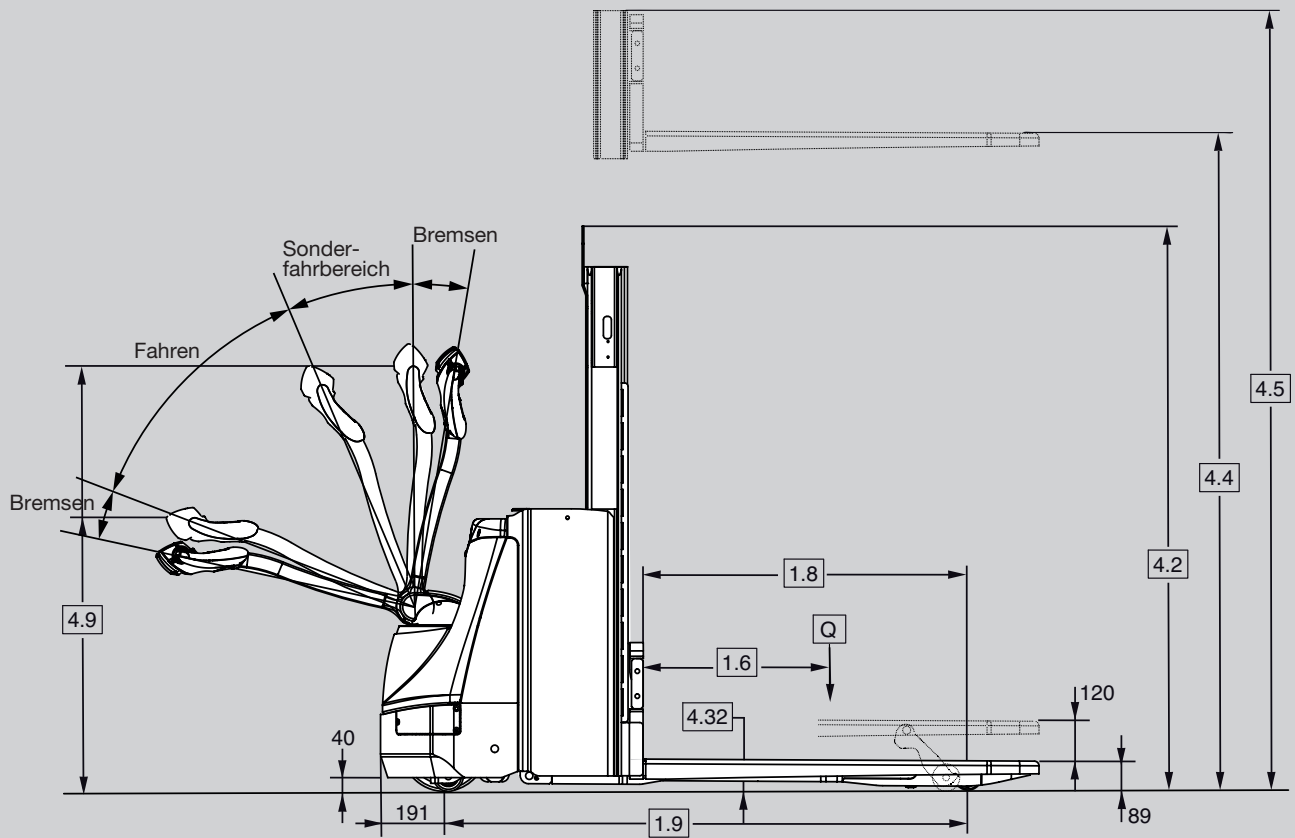


	1.1	Hersteller	Crown Equipment Corporation							
					DS 3040-2.0	DT 3040-2.0				
Kennzeichen	1.2	Typ	Fahrerstandtyp			ohne Plattform				
			Lenkung			mechanisch				
	1.3	Antrieb				elektrisch				
	1.4	Bedienung				Gehgerät				
	1.5	Tragfähigkeit *		Q	t	2,0				
	1.6	Lastschwerpunkt		c	mm	600				
	1.8	Lastabstand	Initialhub gehoben / gesenkt	x	mm	904 / 976		875 / 940		
	1.9	Radstand	Initialhub gehoben / gesenkt	y	mm	1501 / 1573		1521 / 1589	1593 / 1661	
	Räder	3.1	Bereifung			Vulkollan				
3.2		Reifengröße	vorne	mm	Ø 250 x 85		Ø 230 x 70			
3.3		Reifengröße	hinten	mm	Ø 82 x 100		Ø 82 x 110			
3.4		Zusatzräder	Stützrad	mm	Ø 90 x 50		Ø 125 x 54			
3.5		Räder	Anzahl (x = angetrieben) vorne/hinten			1x + 2/2				
3.6		Spurweite	vorne	b10	mm	478		512		
3.7		Spurweite	hinten	b11	mm	374		370		
Grundabmessungen	4.6	Initialhub		h5	mm	120		125		
	4.9	Deichselhöhe	in drive position min./max.	h14	mm	780 / 1197		960 / 1460		
	4.15	Gabelhöhe	gesenkt	h13	mm	89				
	4.19	Gesamtlänge	Initialhub gehoben / gesenkt	l1	mm	1979 / 1995		1986 / 1968	2058 / 2040	
	4.20	Länge	Initialhub gehoben / gesenkt	l2	mm	772 / 789		836 / 818	908 / 890	
	4.21	Gesamtbreite		b1	mm	712		744		
			standard	hxhxl	mm	60 x 186 x 1190		60 x 186 x 1150		
	4.24	Gabelträgerbreite	optionale Längen	l	mm	650				
	4.25	Gabelaußenabstand		b5	mm	560 / 570		560		
	4.32	Bodenfreiheit	Mitte Radstand	m2	mm	27		29		
4.34	Arbeitsgangbreite	800x1200 mm Initialhub gehoben / gesenkt	Ast	mm	2388 / 2418		2420 / 2478	2492 / 2550		
4.35	Wenderadius	Initialhub gehoben / gesenkt	Wa	mm	1703 / 1765		1720 / 1778	1792 / 1850		
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit / ohne Last		km/h	5,9 / 6,0		6,0 / 6,0		
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit / ohne Last		m/s	0,13 / 0,23		0,18 / 0,30		
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit / ohne Last		m/s	0,19 / 0,21		0,30 / 0,30		
	5.8	Max. Steigfähigkeit	mit / ohne Last, KB 5 Min.		%	10 / 25		6 / 15		
	5.10	Betriebsbremse				elektrisch				
Motoren	6.1	Fahrmotor	Leistung bei S2 60 Min. / Klasse H		kW	1,5		3,0		
	6.2	Hubmotor	Leistung bei S3 10%		kW	1,3		2,2		
	6.3	Batterie	gemäß DIN 43535	lxbxh	mm	B				
			Max. Batterietrogrgröße	lxbxh	mm	212 x 624 x 627		284x624x627		
	6.4	Batteriespannung	Nennkapazität K5		V/Ah	24 / 250		24 / 375		
	6.5	Batteriegewicht			kg	212 - 230		270 - 324		
8.1	Art der Steuerung	Antrieb			AC-Transistor					
8.4	Schallpegel	gemäß EN 12053		dB(A)	69		59			

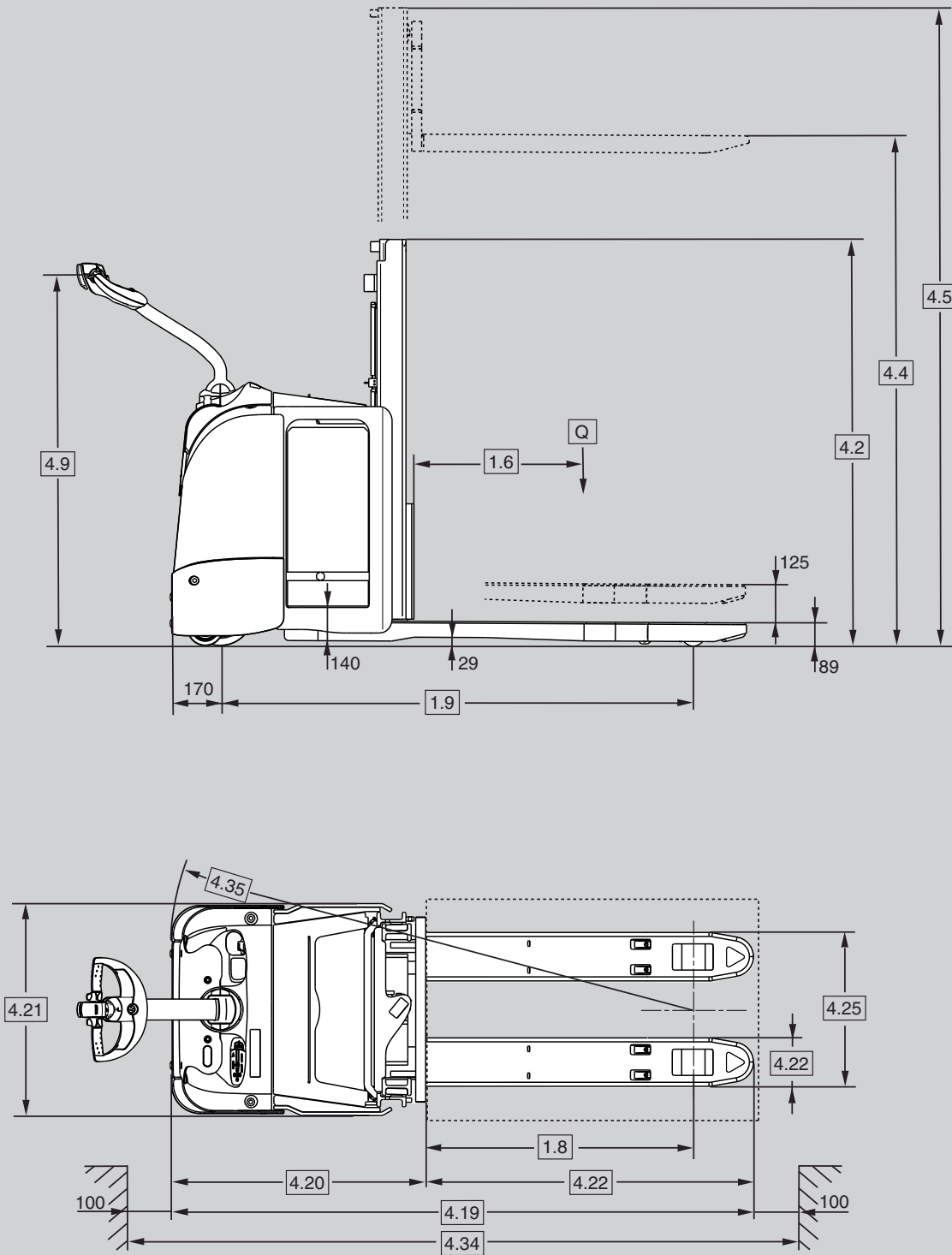
* Im Doppelstock-Modus 1000 kg + 1000 kg, im Niederhubwagen-Modus 2000 kg und im Gabelhochhubwagen-Modus 1000 kg

Hubgerüst

	1.2	Typ			DS 3040-2.0		DT 3040-2.0					
			Hubgerüsttyp		TL		TL			TF		
Gewichte	2.1	Eigengewicht	ohne Batterie		kg	740	810	840	830	860	950	
	2.2	Achslast	mit Last	vorne	kg	1075	1225	1255	1245	1275	1320	
				hinten	kg	1880	1835	1865	1855	1885	1930	
	2.3	Achslast	ohne Last	vorne	kg	710	875	905	895	925	970	
hinten				kg	245	185	215	205	235	280		
Grundabm.	4.2	Hubgerüst	eingefahren	h1	mm	1598	1698	1270	1430	1270	1430	1740
	4.3	Freihubhöhe		h2	mm	240		-	-	-	-	1355
	4.4	Hubhöhe		h3+h13	mm	2100	2300	1670	2100	1670	2100	2600
	4.5	Höhe Hubgerüst	ausgefahren	h4	mm	2497	2697	2100	2500	2100	2500	3025



DT 3040-2.0 ohne Plattform
mechanische Lenkung



Kennzeichen	1.1	Hersteller	Crown Equipment Corporation									
	1.2	Typ	Fahrerstandtyp			klappbare Plattform				Heckeinstieg		Seiteneinstieg
			Lenkung			mechanisch	elektronisch	mechanisch	elektronisch			
	1.3	Antrieb				elektrisch						
	1.4	Bedienung				Gehgerät / Standgerät		Standgerät				
	1.5	Tragfähigkeit *		Q	t	2,0						
	1.6	Lastschwerpunkt		c	mm	600						
	1.8	Lastabstand	Initialhub gehoben / gesenkt	x	mm	875 / 940						
	1.9	Radstand	Initialhub gehoben / gesenkt	y	mm	1593 / 1661						
Räder	3.1	Bereifung				Vulkollan						
	3.2	Reifengröße	vorne		mm	Ø 230 x 70	Ø 250 x 75	Ø 230 x 70	Ø 250 x 75			
	3.3	Reifengröße	hinten		mm	Ø 82 x 110						
	3.4	Zusatzräder	Stützrad		mm	Ø 125 x 54						
	3.5	Räder	Anzahl (x = angetrieben) vorne/hinten			1x + 2/2						
	3.6	Spurweite	vorne	b10	mm	512						
	3.7	Spurweite	hinten	b11	mm	370						
Grundabmessungen	4.6	Initialhub		h5	mm	125						
	4.8	Fahrerstandhöhe		h7	mm	186			197			
	4.9	Deichselhöhe	in drive position min./max.	h14	mm	1056 / 1359		1054/1323	1249			
	4.15	Gabelhöhe	gesenkt	h13	mm	89						
	4.19	Gesamtlänge ***	Initialhub gehoben / gesenkt	l1	mm	2128 / 2588		2622		2703		
	4.20	Länge ***	Initialhub gehoben / gesenkt	l2	mm	978 / 1438		1472		1553		
	4.21	Gesamtbreite		b1/b2	mm	744						
			standard	hxhxl	mm	60 x 186 x 1150						
	4.24	Gabelträgerbreite	optionale Längen	l	mm	650						
	4.25	Gabelaußenabstand		b5	mm	560						
	4.32	Bodenfreiheit	Mitte Radstand	m2	mm	29						
4.34	Arbeitsgangbreite**	800x1200 mm Initialhub geh.	Ast	mm	2557 / 3002		3037	3037	3127			
4.35	Wenderadius **	Initialhub gehoben	Wa	mm	1857 / 2302		2337	2337	2427			
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit / ohne Last		km/h	6,5 / 10,5	9,5 / 12,5	6,8 / 10,5		9,8 / 12,5		
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit / ohne Last		m/s	0,18 / 0,30						
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit / ohne Last		m/s	0,30 / 0,30						
	5.8	Max. Steigfähigkeit	mit / ohne Last, KB 5 Min.		%	6 / 15						
	5.10	Betriebsbremse				elektrisch						
Motoren	6.1	Fahrmotor	Leistung bei S2 60 Min. / Klasse H		kW	3,0	4,0	3,0	4,0			
	6.2	Hubmotor	Leistung bei S3 10 %		kW	2,2						
	6.3	Batterie	gemäß DIN 43535		lxbxh	B						
		Max. Batterietroggröße			lxbxh	284 x 624 x 627						
	6.4	Batteriespannung	Nennkapazität K5		V/Ah	24 / 375						
6.5	Batteriegewicht			kg	309							
8.1	Art der Steuerung	Antrieb			AC-Transistor							
	8.4	Schallpegel	gemäß EN 12053		dB(A)	59						

* Im Doppelstock-Modus 1000 kg + 1000 kg, im Niederhubwagen-Modus 2000 kg und im Gabelhochhubwagen-Modus 1000 kg

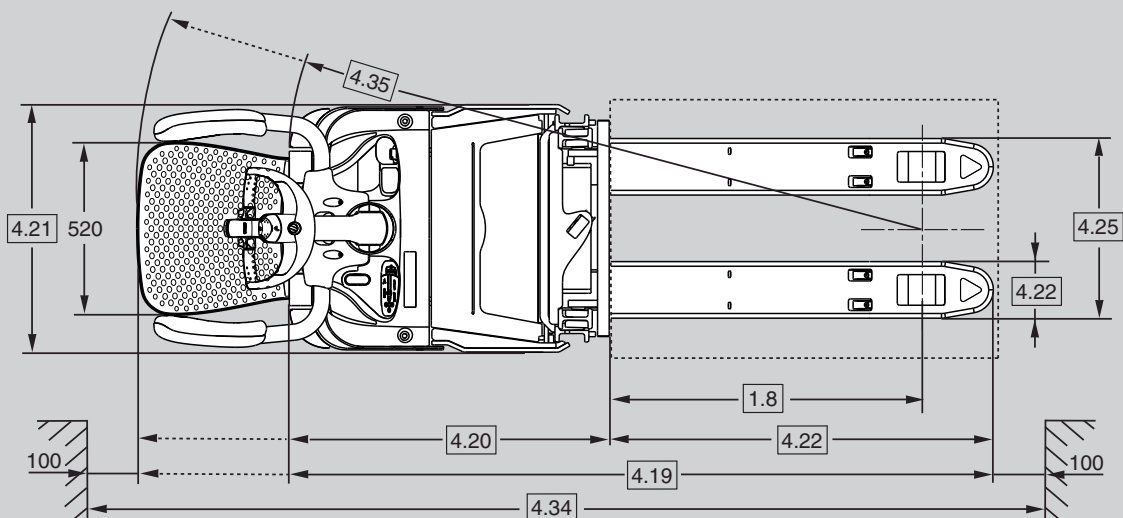
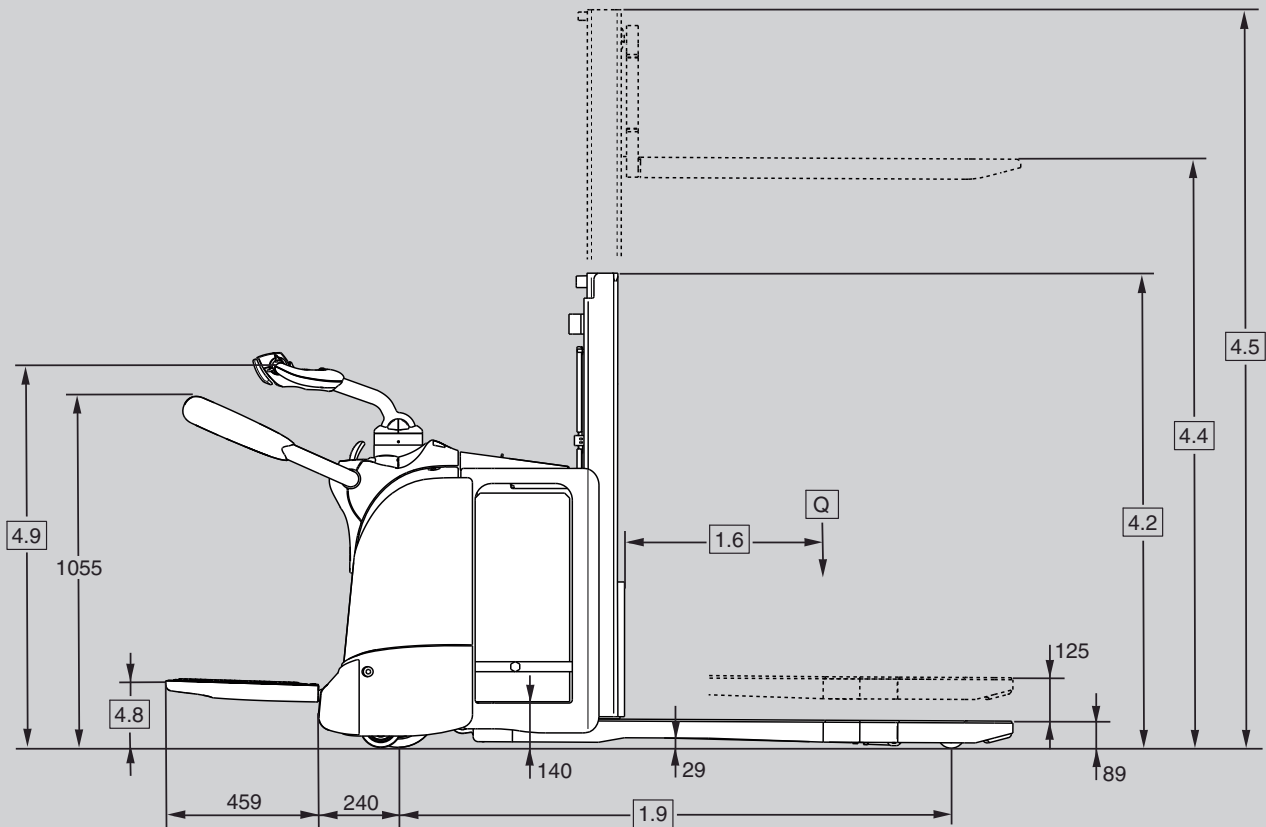
** Initialhub gesenkt + 58 mm

*** Initialhub gesenkt - 18 mm

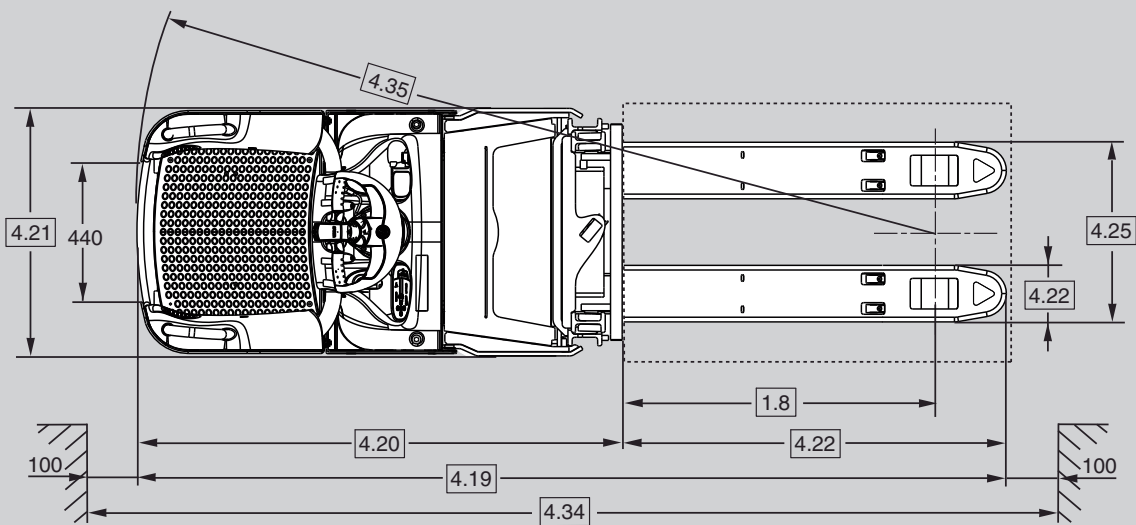
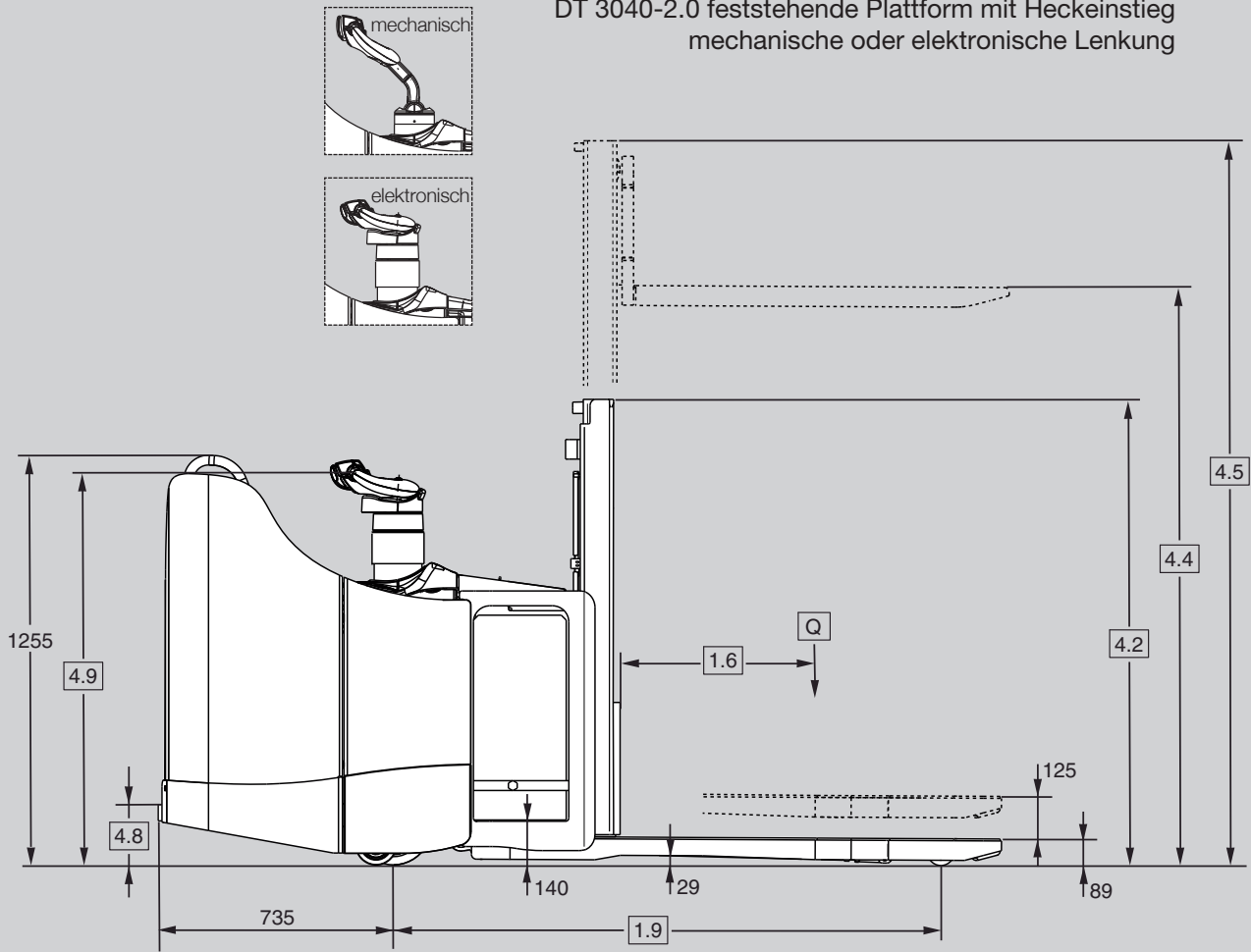
Hubgerüst

1.2	Typ	Fahrerstandtyp			klappbare Plattform				Heckeinstieg		Seiteneinst.			
		Lenkung			mechanisch		elektronisch		mechanisch	elektronisch				
	Hubgerüsttyp				TL	TF	TL	TF	TL					
Gewichte	2.1	Eigengewicht	ohne Batterie	kg	930	960	1050	960	990	1080	1049	1093	1078	
	2.2	Achslast	mit Last	vorne	kg	1310	1325	1370	1370	1385	1430	1418	1452	1442
			hinten	kg	1920	1935	1980	1890	1905	1950	1933	1943	1938	
	2.3	Achslast	ohne Last	vorne	kg	960	975	1020	960	975	1020	1088	1112	1092
hinten			kg	270	285	330	280	295	340	263	283	288		
Grundabm.	4.2	Hubgerüst	eingefahren	h1	mm	1270	1430	1740	1270	1430	1740	1270	1270	1270
	4.3	Freihubhöhe		h2	mm	-	-	1355	-	-	1355	-	-	-
	4.4	Hubhöhe		h3+h13	mm	1670	2100	2600	1670	2100	2600	1670		
	4.5	Höhe Hubgerüst	ausgefahren	h4	mm	2100	2500	3025	2100	2500	3025	2100		

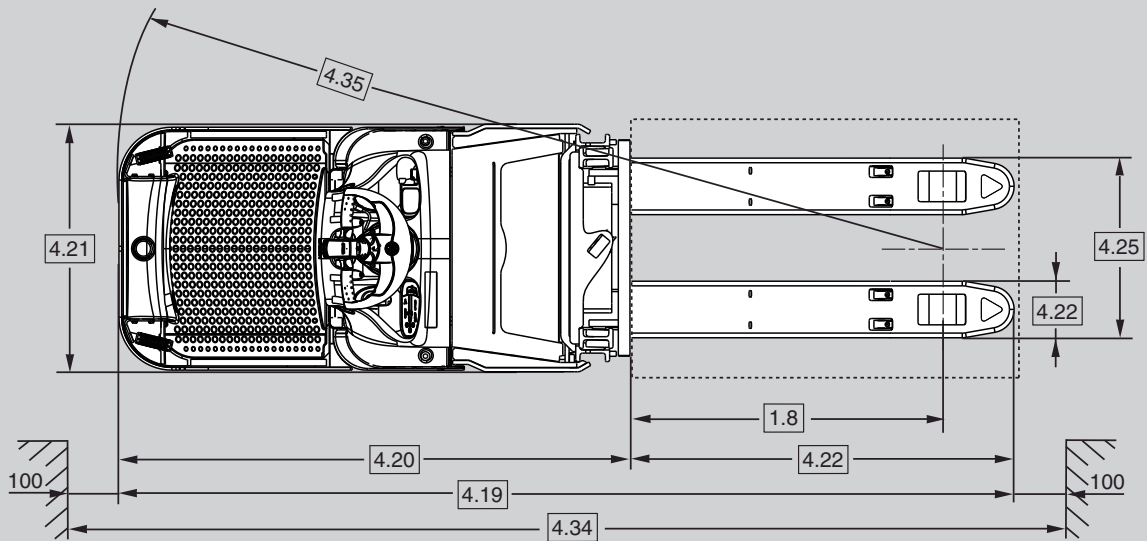
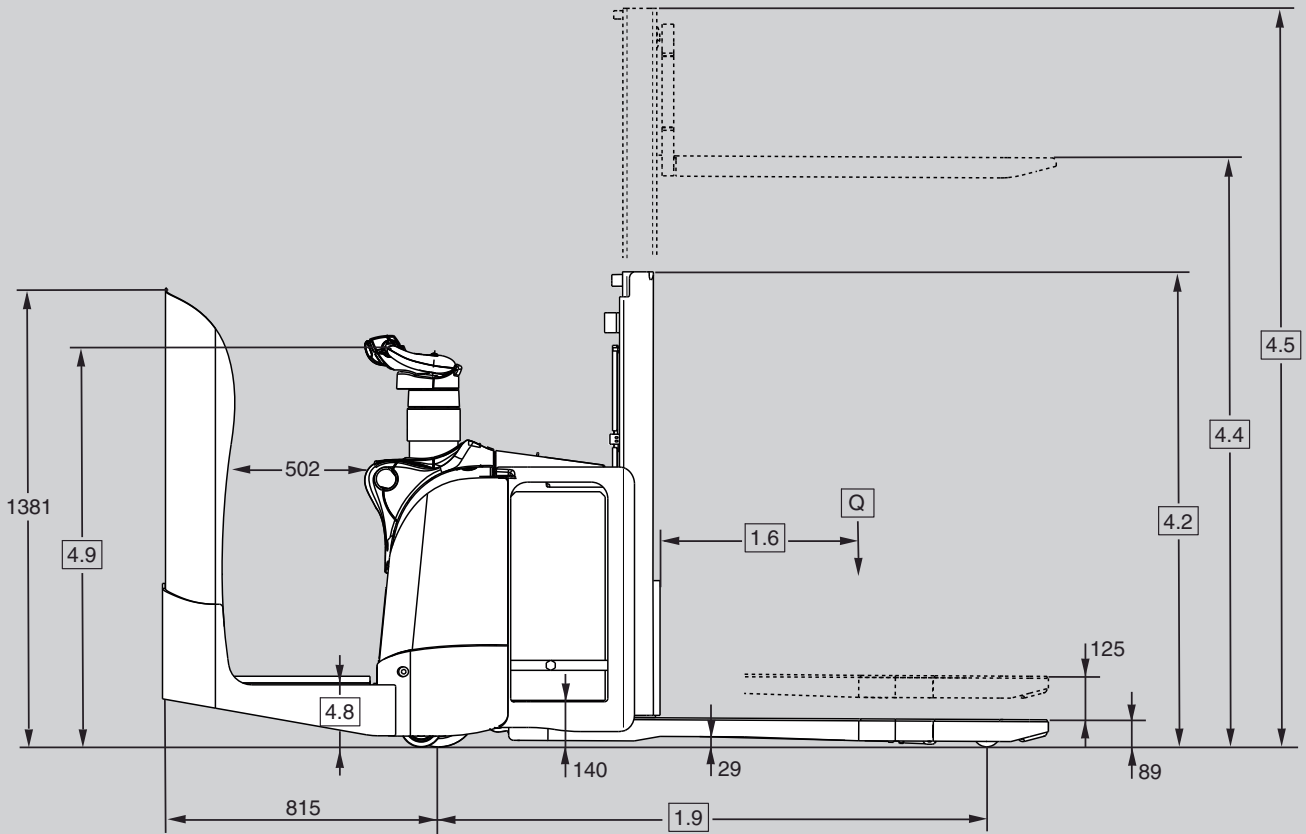
DT 3040-2.0 klappbare Plattform
mechanische oder elektronische Lenkung



DT 3040-2.0 feststehende Plattform mit Heckeinstieg
mechanische oder elektronische Lenkung



DT 3040-2.0 feststehende Plattform mit Seiteneinstieg
elektronische Lenkung



Elektrische Anlage / Batterien

24 Volt-System mit Nennbatteriekapazitäten von 250 bis 375 Ah.

Standardausstattung

1. Wartungsfreier Drehstrom-(AC)-Fahrmotor
2. Das e-GEN® Bremssystem bietet regeneratives und reibungsfreies elektrisches Bremsen. Mechanische Bremsung erfolgt nur als Feststellbremse
3. Mit der X10® Deichsel können sämtliche Fahrzeugfunktionen mit nur einer Hand bedient werden
4. Crowns umfassende Systemsteuerung
Access 1 2 3® (DT)
 - LCD-Anzeige
 - Betriebsstundenzähler
 - Schlüsselloses Einschalten per PIN-Code
 - Start- und Betriebszeitdiagnostik
 - Batterieentladeanzeige und Hubunterbrechung
 - 3 auswählbare Fahrleistungsprofile
 - Fahrzeugdiagnose mit Echtzeit-Fehlersuchmöglichkeiten
5. FlexRide™ verringert Schwingungs- und Stoßbelastungen auf ein Minimum durch eine Kombination aus (nur bei klappbarer Plattform)
 - weicher Bodenmatte mit integrierter Kontaktmatte
 - fortschrittlicher Plattformdämpfung
 - komplett gefederter Antriebseinheit
6. CAN-Bus-Technik (DT)
7. Massive Seitenbügel mit weicher Seitenpolsterung und QuickExit-Funktion (nur bei klappbarer Plattform)
8. Elektrischer Notausschalter (DT)
9. Antriebsrad, Stützräder und Lastrollen aus Vulkollan
10. Single-Lastrollen
11. Rampenstopfunktion
12. Batteriestecker - DIN 160A (DT) - SBE 160 rot (DS)
13. Leicht abnehmbare Stahlverkleidungen
14. Einfacher Batteriezugang durch aufklappbare Batterieabdeckung
15. Durch den Fahrgeschwindigkeitswahlschalter kann zwischen zwei programmierbaren Fahrgeschwindigkeiten ausgewählt werden
16. Proportionales Heben/Senken
17. Hochbelastbare Stützräder (DT)
18. Komplett gefederte Antriebseinheit (DT)
19. Weiche Bodenmatte mit integrierter Kontaktmatte (nur Geräte mit Plattform)
20. Palettenstopp am Initialhub für schnelles Stapeln von zwei Paletten
21. Batteriefachrollen zum horizontalen Batterieaustausch (DT)
22. Schutzscheibe aus Plexiglas
23. Batterieentladeanzeige mit Hubabschaltung, integriertem Betriebsstundenzähler und Fehlercodeangabe (DS)
24. Gabelspitzen-Markierungen

Zusatzausstattung

1. Ohne klappbare Plattform (DT)
2. Feststehende Plattform mit HeckEinstieg (DT)
3. Feststehende Plattform mit Seiteneinstieg (DT) (nur in Kombination mit elektronischer Lenkung)
4. Gewichtsabhängige FlexRide-Fahrerstands-aufhängung (nur für Plattform mit HeckEinstieg)
5. Intelligentes elektronisches Lenksystem (nur Geräte mit Plattform)
 - Einstellbare Leistungsprofile für Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt
 - Die intelligente Steuerung passt die Lenkkräfte der jeweiligen Fahrsituation an und sorgt so für optimale Lenk- und Fahreigenschaften
 - „Active Traction“-System erhöht den Antriebsradruck, sobald die Last zunimmt
6. Radarmhub-/Senkschalter auf der linken und rechten Seite der X10-Deichsel
7. Batteriestecker - SBE 160 rot (DT) - DIN 160A (DS)
8. Antriebsrad aus Gummi (DT) oder Supertrac (DS und DT)
9. Tandem-Lastrollen
10. Hochbelastbare Doppel-Stützräder (DT)
11. Kühlhausausführung (DT)
12. InfoLink®-Vorbereitung (DT)
13. Schlüsselschalter oder PIN-Code Zugangsmodul
14. Lastschutzgitter
15. Work-Assist-Befestigungsstange (DT)
16. Work-Assist-Zubehör (DT)
 - Stautaschen
 - Scannerhalterung
 - Kleines und mittelgroßes Klemmbrett
 - Universalhalter für Datenerfassungssysteme
17. Sonderfarbe
18. Mastschutzgitter
19. Lithium-Ionen-Batterie Vorbereitung
20. Gabelhubschalter beiseitig am Hubgerüst (DS). Max. Hubhöhe 850 mm + 120 mm Initialhub. Nicht in Kombination mit Lastschutzgitter.
21. Versiegeltes integriertes Ladegerät 30 Amp (DS)
22. Geregelte 12 V Stromversorgung (DT)
23. 24 V Stromversorgung (DT)
24. Schweißmarkierungen auf den Gabeln zur Palettenpositionierung

Elektrik

Ein hochbelastbares 24-Volt-System sorgt für optimale Fahr- und Hubgeschwindigkeit. Kräftige Beschleunigung und volle Kontrolle bei jeder Geschwindigkeit durch den nahe-zu wartungsfreien Drehstrom-Fahrmotor.

Die DT 3000 Serie ist mit Sensoren ausgestattet, welche die Funktionsparameter wie Lenkung, Lastgewicht, Höhe, Fahrmodus, Geschwindigkeit überwachen und passen die Betriebseinstellungen automatisch den jeweiligen Bedingungen an.

Antriebseinheit (DT)

Um dem harten Rampenbetrieb stand zu halten, sind die Antriebs- einheit und Stützradkomponenten durch eine 10 mm starke Stahlverkleidung geschützt. Ein 12 mm starker Rammschutz dient dem Schutz der Batterie und des Hubgestänges. Der abgerundete Rammschutz sorgt für einen größeren Boden- abstand im Rampenbetrieb. Abnehmbare Stahlabdeckungen sorgen dafür, dass die innen- liegenden Bauteile vor Stößen geschützt werden und zugleich für Wartungsarbeiten leicht zugänglich sind.

Komfort

In die DT 3000 Serie wurden zahlreiche Konstruktions- maßnahmen zur Verbesserung des Fahrkomforts und der Produktivität integriert. Die klappbare FlexRide™-Plattform verringert die Übertragung der Stoßenergie an den Bediener um mehr als 80 Prozent. Laderampen können mit voller Geschwindigkeit überquert werden. Die auf Lebensdauer ausgelegte Plattformdämpfung muss nie nachgestellt werden und ist mit berührungslosen Näherungs- schaltern ausgestattet, um selbst bei Verunreinigungen für kontinuierlichen Betrieb zu sorgen. Die stabilen Seitenbügel bestehen aus einem 50 mm starken Stahlrohr und einem massiven Befestigungssystem in C-Profil- form. Die weichen Polyurethan- Seitenpolster bieten dank ihrer Positionierung ein hervorragendes Rückhaltesystem mit viel Komfort.

Dank der QuickExit-Funktion (zum Patent angemeldet) lassen sich die Seitenbügel leicht hoch- klappen, was den Zugang zur Last beschleunigt.

Die Ausführungen mit fest- stehender Plattform verfügen über patentierte Einstiegsleisten mit Sicherheitsschalter, der das Fahrzeug anhält, sobald sich ein Fuß des Bedieners außerhalb der Fahrzeugkontur befindet. Eine niedrige Einstiegshöhe sowie der breite Zugang mit abgerundeten Konturen erleichtern dem Bediener den Ein- und Ausstieg. Die Plattform mit Heckeinstieg verfügt über Seitenpolster, die bei seitlichem Stand eine weiche Körperstütze bieten. Die Polsterung der geformten Rückenlehne an der Seiten- einstiegplattform ist weich und kann zum Anlehnen benutzt werden.

Die patentierte, gewichtsab- hängige FlexRide-Fahrerstand- aufhängung (optional bei fest- stehender Plattform mit Heck- einstieg) sorgt für ultimativen Fahrkomfort, da die Federung an das Körpergewicht des Bedieners angepasst werden kann. Die elektronische Lenkung ver- bessert die Manövrierfähigkeit und das Fahrverhalten, auch beim Transport schwerer Lasten. Die intelligente Steuerung passt die Lenkkräfte der jeweiligen Fahrsituation an. Kombiniert mit „Active Traction“ und der Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt sorgt die elektronische Lenkung für hervorragende Lenk- und Fahreigenschaften.

Bedienelemente

Die X10® Deichsel, die für die gleichzeitige Bedienung aller Funktionen mit einer Hand kon- zipiert ist, sorgt beim Fahren mit seitlichem Stand für maximale Sicht in beide Fahrrichtungen. Ein ergonomischer Fahrgeschwin- digkeitswahlschalter sorgt für präzises Manövrieren. Die Griffe sind mit Urethan überzogen und wirken temperaturneutral und schwingungsdämpfend. Zusätz- lich sind leicht zu betätigende Huptaster in die Griffe integriert. Durch den Fahrgeschwindigkeits- wahlschalter kann zwischen zwei voreingestellten Fahrprofilen ausgewählt werden.

Je nach Erfahrung oder Einsatz- erfordernis kann der Bediener ein entsprechendes Leistungsprofil wählen.

Proportionales Heben und Senken ermöglicht genaues und sanftes Positionieren der Last. Das direkte Ansprechverhalten, die schnellen Hub- und Senkgeschwindigkeiten sind speziell für die Doppelstock- Anwendungen mit ihrer hohen Umschlagsleistung entwickelt worden und das alles bei einem geringen Geräuschpegel.

Umfassende Systemsteuerung mit Access 1 2 3® (DT)

Für optimale Leistung und Kontrolle sorgt die umfassende Crown Access 1 2 3 Technologie. Diese stellt eine Kommunikations- schnittstelle für Bediener und Wartungstechniker zur Verfügung, dient als intelligente Koordinations- stelle und stellt fortschrittliche Diagnosefunktionen zur Verein- fachung von Wartungsmaß- nahmen zur Verfügung.

Das Display bietet umfangreiche Diagnosetools, damit Wartungs- techniker die Ein- und Ausgänge während des Fahrzeugbetriebs aktiv überwachen können. Ein Laptop oder Wartungsterminal ist nicht notwendig. Vergangene Ereigniscodes einschließlich der letzten 16 Einträge lassen sich über das Display anzeigen.

Die Anzeige dient als bequeme Bedienerchnittstelle, die den Fahrer über Veränderungen auf dem Laufenden hält, die die Fahrzeugleistung beeinflussen (Betriebsstunden, Batterieentlade- anzeige, Bedienermeldungen, Wartungscodes). Bei entsprechender Aktivierung hat der Fahrer die Auswahl aus drei Leistungsprofilen.

Die Leistungsoptimierung kann über die Anzeige aufgerufen werden, um die Fahrzeugleistung in bestimmten Anwendungsfällen oder auf besonderen Wunsch des Bedieners individuell einzustellen. Darüber hinaus stehen bis zu 25 PIN-Codes zur Vergabe an ein- zelne Bediener zur Verfügung, die sich auf eines der vorprogram- mierten Leistungsprofile beziehen.

Gefederte Antriebseinheit (DT)

Für die Federung der Antriebs- einheit werden hartverchromte Stangen und abgedichtete Gleitlager eingesetzt, um eine lange Lebensdauer ohne Nach- justierungen zu erzielen. Die Federung sorgt für konstanten Anpressdruck des Antriebsrades und einen 60 mm langen Federweg, was für das Befahren von Rampen von extremem Vorteil ist. Das System reduziert die Stoßbelastungen auf das Fahrwerk, die Fahrzeugkompo- nenten und den Bediener auf ein Minimum.

„Active Traction“ (serienmäßig bei allen Fahrzeugen mit elektronischer Lenkung) setzt Hydraulikdruck zur Traktions- steigerung ein. Besonders auf steilen oder nassen Rampen erweisen sich das verminderte Wegrutschen und die verbesserte Bremswirkung als äußerst nützlich.

e-GEN® Bremsanlage

Die Leistung des drehmoment- starken Fahrmotors wird genutzt, um das Fahrzeug abzubremsen und in Stillstand zu halten, bis wieder ein Fahrbefehl ausgegeben wird; das trifft auch zu, wenn das Fahrzeug auf einem Gefälle eingesetzt wird. Durch dieses System werden Einstellarbeiten und Verschleißstellen eliminiert und eine Wartungsfreiheit auf ganzer Linie erzielt. Eine automatische Feststellbremse schaltet sich ein, wenn das Fahrzeug gebremst wird und der Bediener den Fahrerstand verlässt oder der Strom abgeschaltet wird.

Sicherheitsbestimmungen

Das Gerät entspricht den europä- ischen Sicherheitsbestimmungen. Die angegebenen Maße und Leistungsdaten können auf Grund von Fertigungstoleranzen unter Umständen leicht variieren. Die Leistung basiert auf einem Fahrzeug durchschnittlicher Größe und wird durch Gewicht, Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs sowie der Bedingungen im Arbeitsbereich beeinflusst. Crown Produkte und Spezifikatio- nen unterliegen etwaigen Änderungen, die jederzeit ohne Ankündigung durchgeführt werden können.

Europäische Produktionsstätten:
Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
Roding, Deutschland
www.crown.com