

**CROWN**

**Spezifikationen**

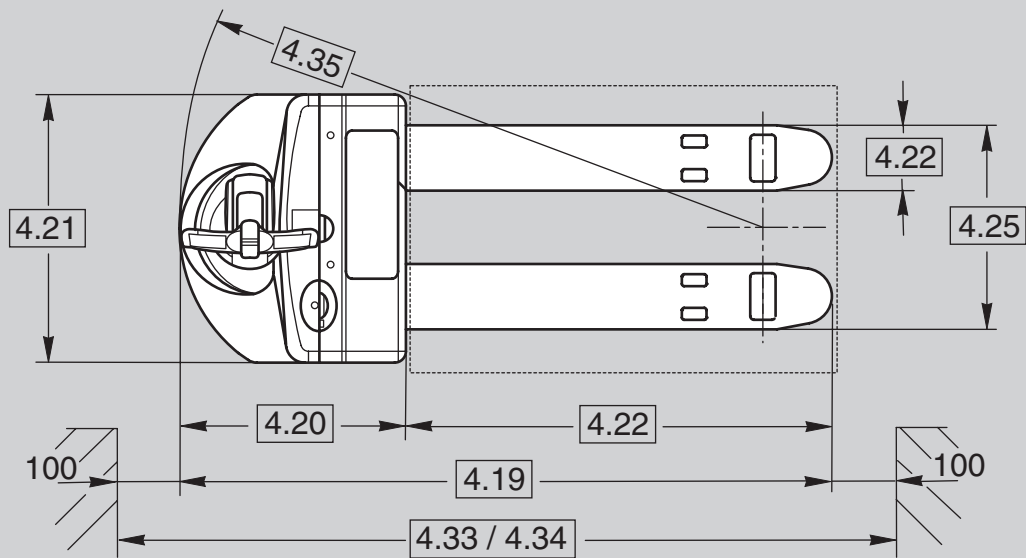
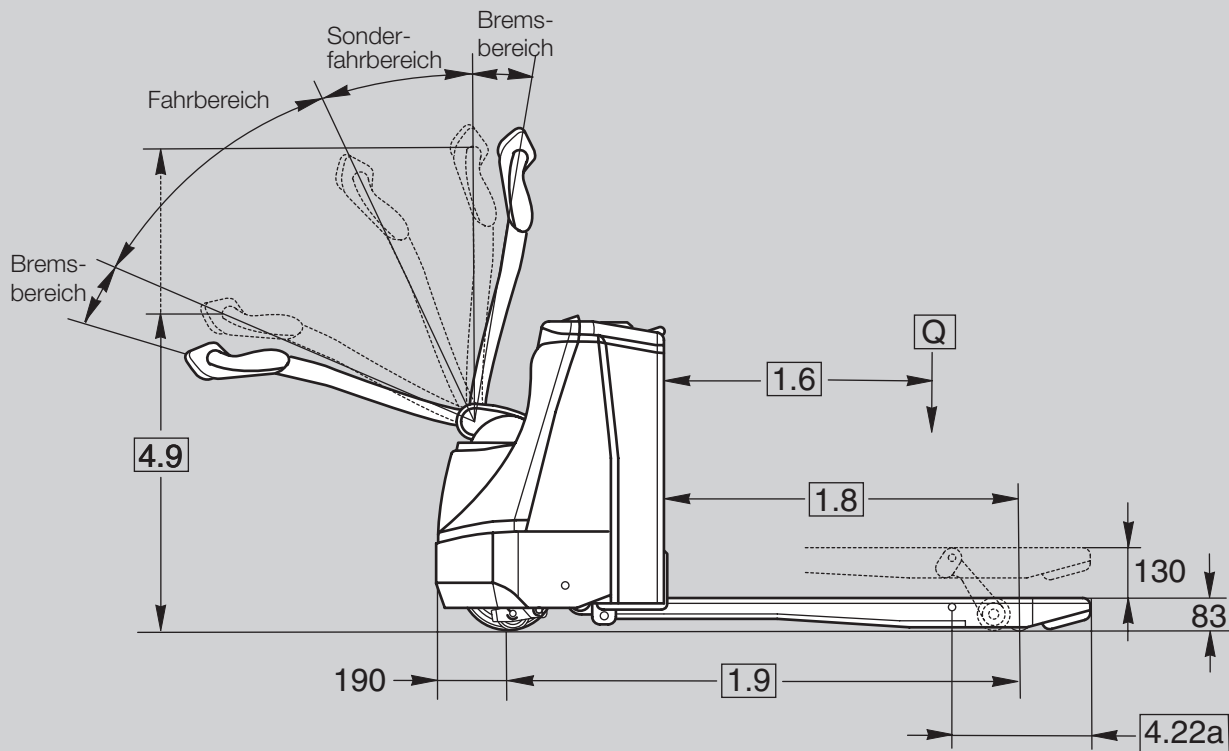
**WP 2300 Serie**

Geh-Gabelnieder-  
hubwagen

# WP 2300

# Serie





Kennzeichen	1.1	Hersteller	Crown Equipment Corporation															
	1.2	Typ					WP 2315-1.6				WP 2320-2.0							
	1.3	Antrieb	elektrisch															
	1.4	Bedienung	Gehgerät															
	1.5	Tragfähigkeit		Q	t	1,6				2,0								
	1.6	Lastschwerpunkt		c	mm	siehe Tabelle 1												
	1.8	Lastabstand	Gabeln gehoben	x	mm	siehe Tabelle 1												
	1.9	Radstand	Gabeln gehoben	y	mm	siehe Tabelle 1												
	Gewicht	2.1	Eigengewicht	ohne Batterie		kg	siehe Tabelle 1											
2.2		Achslast	mit Last vorn / hinten		kg	siehe Tabelle 1												
2.3			ohne Last vorn / hinten		kg	siehe Tabelle 1												
Räder	3.1	Bereifung	Vulkollan															
	3.2	Reifengröße	vorn		mm	Ø 250 x 85												
	3.3		hinten		mm	Ø 82 x 110												
	3.4	Zusatzräder	Stützrad			Ø 90 x 50												
	3.5	Räder	Anzahl (x = angetrieben) vorn/hinten		mm	1x + 2/2												
	3.6	Spurweite	vorn		b10	mm	476											
	3.7		hinten		b11	mm	350 / 370 / 500											
Grundabmessung	4.4	Hubhöhe			h3	mm	130											
	4.9	Höhe Deichsel	in Fahrstellung min./max.		h14	mm	780 / 1197											
	4.15	Gabelhöhe	gesenkt		h13	mm	83											
	4.19	Gesamtlänge			l1	mm	siehe Tabelle 1											
	4.20	Länge	einschl. Gabelrücken		l2	mm	546				611							
	4.21	Gesamtbreite			b1	mm	712											
	4.22	Gabelzinkenmaße			DxBxL	mm	77 x 170 x 1150											
	4.22a	Gabelspitzenlänge				mm	siehe Tabelle 1											
	4.25	Gabelaußenabstand			b5	mm	siehe Tabelle 1											
	4.32	Bodenfreiheit	Mitte Radstand		m2	mm	35											
	Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit / ohne Last			km/h	5,5 / 6,0										
5.2		Hubgeschwindigkeit	mit / ohne Last			m/s	0,04 / 0,06											
5.3		Senkgeschwindigkeit	mit / ohne Last			m/s	0,06 / 0,06											
5.8		Max. Steigfähigkeit	mit / ohne Last, KB 5 Min.			%	10 / 25											
5.10		Betriebsbremse					elektrisch											
Motoren	6.1	Fahrmotor	Leistung bei S2 60 Min.			kW	1,4											
	6.2	Hubmotor	Leistung bei S3 15 %			kW	1,0											
	6.3	Batterie	gemäß DIN 43535				B											
		Max. Batterietroggröße			LxBxH	mm	146 x 660 x 604				212 x 624 x 627							
	6.4	Batteriespannung	Nenntragfähigkeit K5			V/Ah	24 / 150				24 / 240							
	Batteriegewicht				kg	153				212								
8.1	Art der Steuerung	Fahren				Transistor												

Tabelle 1			WP 2315-1.6						WP 2320-2.0										
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	400	500	600	600	400	500	600	600	700	800	800	900	1000	1200		
1.8	Lastabstand <sup>1</sup>	gehoben	x	mm	544	739	894	944	544	739	894	944	1144	1244	1344	1544	1744	2144	
1.9	Radstand <sup>1</sup>	gehoben	y	mm	900	1095	1250	1300	965	1160	1315	1365	1565	1665	1344	1544	1744	2144	
2.1	Eigengewicht	ohne Batterie		kg	326	331	334	336	326	331	334	336	345	360	365	377	394	418	
2.2	Achslast	mit Last		vorn	kg	571	615	679	679	734	797	838	890	964	968	1029	1078	1039	949
		hinten		kg	1508	1469	1408	1410	1804	1746	1708	1658	1593	1599	1548	1511	1397	1211	
2.3	Achslast	ohne Last		vorn	kg	340	353	365	367	403	418	426	430	445	453	463	476	492	513
		hinten		kg	129	121	112	112	135	125	120	118	112	114	114	113	114	117	
4.19	Gesamtlänge			l1	mm	1346	1541	1696	1746	1411	1606	1761	1811	2011	2111	2211	2411	2611	3011
4.20	Länge	einschl. Gabelrücken		l2	mm	546						611							
4.22	Gabelzinkenmaße			D x B	mm	77 x 170						77 x 170							
	Gabellänge			l	mm	800	995	1150	1200	800	995	1150	1200	1400	1500	1600	1800	2000 <sup>2</sup>	2400 <sup>3</sup>
4.22a	Gabelspitzenlänge				mm	368						368							
4.25	Gabelaußenabstand			b5	mm	520 / 540 / 670						520 / 540 / 670							
4.35	Wenderadius <sup>1</sup>	gehoben	Wa	mm	1088	1283	1438	1488	1153	1348	1503	1553	1753	1853	1953	2153	2353	2753	

\* Ast-Berechnung basierend auf 995 mm Gabellänge

\*\* Ast-Berechnung basierend auf 1.180 mm Gabellänge

<sup>1</sup> Gabeln gesenkt +72 mm

<sup>2/3</sup> Tragfähigkeit herabgesetzt auf 1830/1500 kg

**Standard Equipment**

1. X10® Deichsel
2. Elektrische Anlage mit 24 Volt
3. Transistor-Fahrsteuerung MOSFET
4. Fahrmotor mit Nebenschluss-technologie (SEM)
5. Stufenlos regulierbare Fahrgeschwindigkeiten für Vor- und Rückwärtsfahrt
6. Durch den Fahrgeschwindigkeitswahlschalter kann zwischen zwei Fahrgeschwindigkeiten ausgewählt werden
7. Notaus-Batteriestecker
8. Schüsselschalter
9. Hupe mit je einem Schalter im Handgriff
10. Elektrisches Bremssystem als Betriebsbremse (regenerativ und verschleißsfrei)
11. Batteriestecker SBE 160 rot
12. Fahren bei vertikaler Deichsel im Sonderfahrbereich mit Kriechgeschwindigkeit ohne Überbrückungsschalter
13. Vulkollan-Antriebs- und Single-Lasträder
14. Polyurethan-Stützräder
15. Umkehrschuttschalter
16. Batterieentladeanzeige mit integriertem Betriebsstundenzähler und Hubabschaltung
17. Feststellbremse, federbelastet und elektromagnetisch gelöst
18. Rampenstartfunktion
19. Batterieabdeckung aus Stahl

**Zusatzausstattung**

1. Batteriestecker DIN 160 A
2. Kühlhausausführung bis -30 °C Betriebstemperatur
3. Auswahl an verschiedenen Gabellängen und -spreizungen
4. Handset für:
  - Parametereinstellung und
  - Fehlerdiagnose
5. Batteriefachrollen (um 32 mm vergrößertes Vorbaumaß, WP 2320)
6. Antriebsrad aus Gummi, Durchmesser 250 x 100 mm
7. Supertrac Ø 250 x 85 mm
8. Tandem-Lasträder Ø 82 x 82 mm aus Vulkollan
9. Integriertes Ladegerät
10. Pin-Code Zugangsmodul
11. InfoLink Vorbereitung

**Antriebs- und Lastrahmen**

Die unter Anwendung von CAD entwickelten und nach Finite-Elementen optimierten Antriebs- und Lastrahmen garantieren eine äußerst robuste Konstruktion mit minimierten Verdreh- und Belastungsspannungen. Die robuste, innen verstärkte Stahlaussenverkleidung sowie die stark abgerundeten Konturen des Fahrzeuges bieten dem Bediener optimalen Schutz und verhindern Beschädigungen an den Komponenten und den Waren. Die aus hochfestem Stahl geformten Gabeln zeichnen sich besonders durch die abgerundeten mit Einfahr-/Ausfahr-Rampen kombinierten Gabelspitzen aus. Dies erleichtert nicht nur das Palettenhandling, sondern schützt die Paletten vor Beschädigungen.

**Reifen und Räder**

Als Antriebsrad mit einem Durchmesser von 250 mm ist neben der Standardbereifung Vulkollan auch eine Bereifung aus Gummi, schräg gerilltem Gummi oder Supertrac erhältlich. Die einstellbaren Polymerdämpfer der Polyurethanstützräder sorgen für eine gute Bodenhaftung des Antriebsrades und für eine ausgezeichnete Stabilität des Fahrzeuges. Die Fadenschutzvorrichtung für Lager und Rollen garantiert eine hohe Lebensdauer der Single- oder Tandemlasträder.

**Elektrik**

Die 24-Volt Anlage mit Antriebsmotor in Nebenschlusstechnik verfügt über Leistungsreserven und ist auf maximale Wirtschaftlichkeit ausgelegt. Die MOSFET Fahrsteuerung verfügt über einen Rampenstart und versorgt den Motor mit zusätzlicher Leistung. Durch die Energieschubfunktion können Hindernisse mühelos überwunden werden, ein Zurückrollen auf der Rampe wird verhindert. Eine integrierte Fehlerdiagnose reduziert die Fehlersuchzeit auf ein Minimum. Über ein optionales Handsetgerät können verschiedene Leistungswerte auf die

Einsatzanforderungen beim Kunden abgestimmt werden. Neutralstellung des Fahrgebers bewirkt regeneratives und verschleißfreies Bremsen. Durch Fahrtrichtungsumkehr wird die verschleißfreie Bremswirkung verstärkt. Die Intensität der Bremsung ist einstellbar.

**Antriebseinheit**

Das spielfreie Hochleistungsgetriebe sorgt für minimale Fahrgeräusche. Die direkt auf den Fahrmotor montierte Feststellbremse wird mechanisch betätigt und elektromagnetisch gelöst. Die Bremskräfte werden über das Stirnradgetriebe auf das Antriebsrad übertragen.

**Batterie**

Die kranbare Batterie sitzt sicher im rundum geschlossenen Batteriefach. Der Batterie- und der Ladestecker sind problemlos zugänglich. Durch Lösen einer Verriegelungsklinke kann der Batteriedeckel einfach geöffnet oder bei Bedarf abgenommen werden. Die Fahrzeuge sind optional mit integriertem Schnellladegerät erhältlich.

**Hydraulische Hubanlage**

Ein robustes 1.0kW Hydraulikaggregat mit integriertem Tank und hydraulischen Steuerventilen sorgt für die notwendigen Arbeitsdrücke. Beide Hubkolben sind verchromt. Das Senkbremsventil gewährleistet auch bei Vollast kontrolliertes sanftes Absenken. Ein Überdruckventil schützt Baugruppen und Rahmen vor Überlastung. Die Hubendabschaltung vermeidet unnötigen Energieverbrauch, reduziert den Geräuschpegel und verhindert hohe Belastung der Hubgelenke. Dickwandige Lagerbuchsen und abschmierbaren Lagerstellen für das gesamte Hubsystem stellen die Grundvoraussetzung für schweren Industrieinsatz. Die aus hochwertigem Stahl gefertigten Hubgelenke für die Lasträder garantieren hohe Belastbarkeit. Alle Bolzen sind oberflächenvergütet.

**Deichsel und Bedienelemente**

Die robuste X10 Deichsel bietet optimalen Wenderadius bei gleichzeitig niedrigen Lenkkräften. Alle Funktionselemente können mit einer Hand bedient werden und sind so angeordnet, dass sie leicht mit den Fingern erreichbar sind. Die Hupentaster sind in die Griffe integriert. Ein programmierbarer Fahrgeschwindigkeitswahlschalter sorgt für präzises Manövrieren. Entsprechend dem Einsatz kann durch den Geschwindigkeitswahlschalter die maximale Fahrgeschwindigkeit reduziert werden. Die Feststellbremse wird im Bereich beider Deichselanschläge aktiviert. Für Einsätze in besonders engen Platzverhältnissen kann dank des Sonderfahrbereiches mit der Deichsel in fast vertikaler Stellung und Kriechgeschwindigkeit sicher und präzise manövriert werden. Der Deichselgriff bleibt auch während des Lenkens geschützt innerhalb der Gerätekontur. Bei Neutralstellung des Fahrgebers wird sofort die Feststellbremse aktiviert und verhindert somit das ungewollte Wegrollen.

**Sicherheitsbestimmungen**

Das Gerät entspricht den europäischen Sicherheitsbestimmungen. Die angegebenen Maße und Leistungsdaten können aufgrund von Fertigungstoleranzen unter Umständen leicht variieren. Die Leistungsdaten beziehen sich auf ein Serienfahrzeug. Sie werden durch Gewicht, Zustand des Fahrzeuges, die Art seiner Ausrüstung und Arbeitsbedingungen beeinflusst. Crown behält sich Änderungen der Produkte und Daten vor.