



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER.**

FORTENS™

**Verbrennungsmotorische-Gegengewichtsstapler
H6.0-7.0FT Fortens / Fortens Advance**

6 000 – 7 000 kg



Fortens H6.0FT, H7.0FT

		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER										
KENNZEICHEN	1.1	Hersteller	Fortens		Fortens		Fortens		Fortens		1.1							
	1.2	Typzeichen des Herstellers	H6,0FT		H6,0FT		H7,0FT		H7,0FT		1.2							
		Typ - Bezeichnung	Fortens		Fortens		Fortens		Fortens									
		Motor / Getriebe	Cummins 3.3L Electronic Powershift		GM 4.3L Electronic Powershift		Cummins 3.3L Electronic Powershift		GM 4.3L Electronic Powershift									
		Bremsenart	Nass		Nass		Nass		Nass									
	1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	Diesel		LPG (Gas)		Diesel		LPG (Gas)		1.3							
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		1.4							
	1.5	Tragfähigkeit/Last	6 000		6 000		7 000		7 000		1.5							
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)		600		600		600		1.6								
1.7	Lastabstand	x (mm)		601		601		601		1.7								
1.8	Radstand	y (mm)		2 235		2 235		2 235		1.8								
GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	8 950		8 900		9 462		9 410		2.1							
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	13 888		1 185		13 862		1 347		2.2							
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	4 354		4 596		4 328		4 572		2.3							
RÄDER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastikd	L		L		L		L		3.1							
	3.2	Reifengröße, vorn	8.25 x15 14PR		8.25 x15 14PR		8.25 x15 14PR		8.25 x15 14PR		3.2							
	3.3	Reifengröße, hinten	8.25 x15 14PR		8.25 x15 14PR		8.25 x15 14PR		8.25 x15 14PR		3.3							
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)	4X		2		4X		2		3.5							
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)		1 846		1 846		1 846		3.6							
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)		1 535		1 535		1 535		3.7							
	GRUNDBAUMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst, α = vor/β = zurück	degrees		5		10		5		10		4.1				
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)		2 740		2 740		2 740		2 740		4.2					
4.3		Freihub ¶	h ₂ (mm)		100		100		100		100		4.3					
4.4		Hubhöhe ¶	h ₃ (mm)		3 340		3 340		3 340		3 340		4.4					
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h ₄ (mm)		4 530		4 530		4 530		4 530		4.5					
4.7		Höhe über Schutzdach ■	h ₆ (mm)		2 531		2 531		2 531		2 531		4.7					
4.8		Sitzhöhe○	h ₇ (mm)		1 540		1 540		1 540		1 540		4.8					
4.12		Kuppungshöhe	h ₁₀ (mm)		474		474		474		474		4.12					
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)		4 805		4 805		4 869		4 869		4.19					
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)		3 605		3 605		3 669		3 669		4.20					
4.21		Gesamtbreite mit Zwillingsbereifung	b ₂ (mm)		2 082		2 082		2 082		2 082		4.21					
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)		60		150		1 200		60		150		1 200		4.22	
4.23		Gabelträger DIN 15173, Klasse A/B	IV A		IV A		IV A		IV A		IV A		4.23					
4.24		Gabelträgerbreite ●	b ₃ (mm)		1 980		1 980		1 980		1 980		4.24					
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)		125		125		125		125		4.31					
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)		253		253		253		253		4.32					
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 mm quer ◆	Ast (mm)		5 163		5 163		5 231		5 231		4.33						
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 mm längs ◆	Ast (mm)		5 329		5 329		5 397		5 397		4.34						
4.35	Wenderadius außen	W ₈ (mm)		3 320		3 320		3 388		3 388		4.35						
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b ₁₃ (mm)		230		230		230		230		4.36						
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km/h		21,1		21,6		22,4		22,9		5.1					
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/sec		0,49		0,50		0,53		0,54		5.2					
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/sec		0,58		0,43		0,58		0,43		5.3					
	5.5	Zugkraft mit / ohne Last bei 1,6 km/h	N		38 680		26 950		35 422		27 109		5.5					
	5.6	Maximale Zugkraft mit / ohne Last	N		48 260		26 950		42 773		27 109		5.6					
	5.7	Steigfähigkeit mit / ohne Last bei 4,8 km/h †	%		26,9		31,9		25,1		18,2		5.7					
	5.8	Maximale Steigfähigkeit mit / ohne Last bei 1,6 km/h †	%		34,3		31,9		30,6		18,2		5.8					
	5.10	Betriebsbremse			Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		5.10					
	E-MOTOR	7.1	Motorhersteller / Typ	Cummins QSB3.3		GM 4.3L		Cummins QSB3.3		GM 4.3L		7.1						
		7.2	Motorleistung ISO1585 (DIN 6271)	60		75		60		77		7.2						
7.3		Nenn Drehzahl	2 200		2 400		2 200		2 400		7.3							
7.4		Zylinderzahl / Hubraum	4		3 261		6		4 302		4		3 261		6		4 302	
SONSTIGES	8.1	Fahrsteuerung	Automatisch		Automatisch		Automatisch		Automatisch		8.1							
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar		155		155		155		155		8.2					
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte ¶	l/min		83,3		83,3		83,3		83,3		8.3					
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr ohne / mit Kabine (Lpaz) ◇	dB (A)		79		78		82		78		8.4					
	8.5	Garantierter Wert der Schalleistung (2000/14/EU) (Lwaz)	dB		105		107		105		107		8.5					

Technisches Datenblatt nach VDI 2198

Eigengewicht:

Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgenden Daten:

Stapler mit, 3 400 mm hohes Zweifach-Standardhubgerüst, 1 980 mm Gabelträger und 1 200 mm lange Gabelzinken, Fahrerschutzdach und Luftbereifung.

Fortens Advance H6.0FT, H7.0FT

		H6.0FT	H6.0FT	H7.0FT	H7.0FT									
KENNZEICHEN	1.1	Hersteller				1.1								
	1.2	Typzeichen des Herstellers				1.2								
		Typ - Bezeichnung												
		Motor / Getriebe												
		Bremsenart												
	1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro				1.3								
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer				1.4								
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)		1.5									
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)		1.6										
1.7	Lastabstand	x (mm)		1.7										
1.8	Radstand	y (mm)		1.8										
		8 950		8 900		9 462		9 410		2.1				
		13 888		1 185		13 862		1 347		2.2				
		4 354		4 596		4 328		4 572		2.3				
		L		L		L		L		3.1				
		8,25 x15 14PR		8,25 x15 14PR		8,25 x15 14PR		8,25 x15 14PR		3.2				
		8,25 x15 14PR		8,25 x15 14PR		8,25 x15 14PR		8,25 x15 14PR		3.3				
		4X		2		4X		2		3.5				
		1 846		1 846		1 846		1 846		3.6				
		1 535		1 535		1 535		1 535		3.7				
		5		10		5		10		4.1				
		2 740		2 740		2 740		2 740		4.2				
		100		100		100		100		4.3				
		3 340		3 340		3 340		3 340		4.4				
		4 530		4 530		4 530		4 530		4.5				
		2 531		2 531		2 531		2 531		4.7				
		1 540		1 540		1 540		1 540		4.8				
		474		474		474		474		4.12				
		4 805		4 805		4 869		4 869		4.19				
		3 605		3 605		3 669		3 669		4.20				
		2 082		2 082		2 082		2 082		4.21				
		60		150		1 200		60		150		1 200		4.22
		IV A		IV A		IV A		IV A		4.23				
		1 980		1 980		1 980		1 980		4.24				
		125		125		125		125		4.31				
		253		253		253		253		4.32				
		5 163		5 163		5 231		5 231		4.33				
		5 329		5 329		5 397		5 397		4.34				
		3 320		3 320		3 388		3 388		4.35				
		230		230		230		230		4.36				
		23,0		23,5		24,8		25,4		5.1				
		0,48		0,49		0,53		0,54		5.2				
		0,58		0,43		0,58		0,43		5.3				
		44 480		26 950		44 500		27 109		5.5				
		44 480		26 950		44 500		27 109		5.6				
		31,3		31,9		31,5		18,0		5.7				
		31,3		31,9		31,5		18,0		5.8				
		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		5.10				
		Cummins QSB3.3		GM 4.3L		Cummins QSB3.3		GM 4.3L		7.1				
		74		75		74		75		7.2				
		2 200		2 400		2 200		2 400		7.3				
		4		3 261		6		4 302		7.4				
		Automatisch		Automatisch		Automatisch		Automatisch		8.1				
		155		155		155		155		8.2				
		83,3		83,3		83,3		83,3		8.3				
		80		79		82		78		8.4				
		105		107		105		107						
		Welle		Welle		Welle		Welle		8.5				

Technisches Datenblatt nach VDI 2198

Eigengewicht:

Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgenden Daten:

Stapler mit, 3 400 mm hohes Zweifach-Standardhubgerüst, 1 980 mm Gabelträger und 1 200 mm lange Gabelzinken, Fahrerschutzdach und Luftbereifung.

Hubgerüst und Tragkraftangaben

Werte gelten für den Stapler in Standardausstattung. Diese Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern. Bitte setzen Sie sich mit Hyster für weitere Informationen in Verbindung.

Hubgerüst H6.0-7.0FT

	Maximale Hubhöhe (mm)	Neigung nach hinten	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (mm)	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren (mm)	Freihub (Gabeloberkante) (mm)
Zweifach niedriger Freihub	3 000	10°	2 540	4 354 ❖	160
	3 400	10°	2 740	4 754 ❖	160
	4 400	10°	3 240	5 754 ❖	160
	5 400	10°	3 740	6 754 ❖	160
	6 000	10°	4 165	7 354 ❖	160
Dreifach Vollfreihub	4 700	6°	2 570	6 054 ❖	1 440 ▽
	5 600	6°	2 870	6 954 ❖	1 740 ▽
	6 200	6°	3 120	7 554 ❖	1 990 ▽

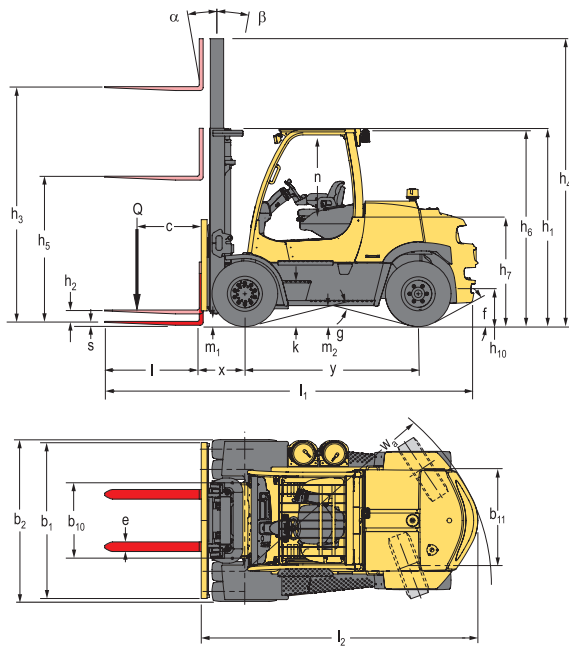
H6.0-7.0FT Nennt Tragfähigkeit in kg bei einem Lastschwerpunkt von 600 mm

Alle Bereifungen							
Maximale Hubhöhe (mm)	Mit Gabelträger		Mit Gabelträger und Seitenschieber		Mit Gabelträger und Seitenschieber mit Gabelzinkenverstellung		
	H6.0FT	H7.0FT	H6.0FT	H7.0FT	H6.0FT	H7.0FT	
Zweifach niedriger Freihub	3 000	6 000	7 000	5 760	6 710	5 690	6 630
	3 400	6 000	7 000	5 750	6 700	5 680	6 620
	4 400	6 000	7 000	5 700	6 650	5 630	6 570
	5 400	6 000	7 000	5 670	6 620	5 600	6 540
	6 000	5 810	6 800	5 480	6 410	5 410	6 340
Dreifach Vollfreihub	4 700	6 000	7 000	5 560	6 480	5 490	6 400
	5 600	5 910	6 900	5 450	6 360	5 380	6 290
	6 200	5 720	6 700	5 260	6 150	5 190	6 080



Anmerkung: Zur Resttragfähigkeitsberechnung der Stäuler mit anderen Spezifikationen als in der Liste oben bitte setzen Sie sich mit Ihrem Händler in Verbindung. Aufgeführte Tragkraftwerte gelten mit Hubgerüst in vertikaler Position mit Standard-Gabelträger oder integriertem Seitenschieber und Standard-Gabeln. Bei höheren Hubhöhen, anderen Lastschwerpunkten oder geänderter Ausstattung können sich die Tragkraftwerte, die erforderliche Neigeeinschränkung oder die erforderlichen Achsbreiten, ändern.

Stapler-Abmessungen



= Schwerpunkt des Staplers ohne Last

$Ast = W_a + x + l_G + a$ (siehe Zeile 4.33 & 4.34)

$a = \text{min. Sicherheitsabstand}$

(V.D.I. standard = 200 mm BITA empfehlung = 300 mm)

$l_G = \text{Länge der Last}$

Modell

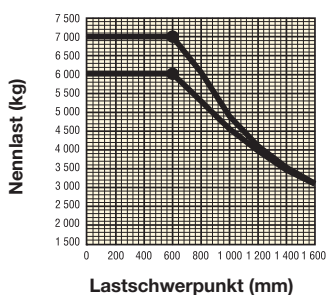
H6.0FT

H7.0FT

Abmessungen (mm)

f	51%	46%
g	50%	50%
k	321	321
n (OHG) ◀	1 062	1 062
n (Cab) ◀	1 045	1 045

Nenntragfähigkeiten



Lastschwerpunkt

Abstand von der Gabelanlagefläche bis zum Lastschwerpunkt der Last.

Nennlast

Basierend auf Hubgerüst in vertikaler Position - 5 400 mm

ANMERKUNG:

Die Staplerspezifikationen müssen auf die Einsatzanforderungen ausgerichtet sein. Kommen diese Spezifikationen (z.B. Bauhöhen) zu kritisch nahe an die Einsatzvorgaben heran, setzen Sie sich bitte mit unserem Verkaufsrepräsentanten in Verbindung.

- ¶ Gemessen vom Boden
 - + Ohne Lastenschutzgitter
 - h_6 hat ein Toleranz von +/- 5 mm 2 549 mm mit Kabine
 - Vollgefederter Sitz in eingedrückter Position
 - Addieren 32 mm für Lastenschutzgitter
 - ◆ Arbeitsgangbreite (Zeilen 4.33 & 4.34) basiert auf der VDI-Normberechnung, wie aus der Maßskizze ersichtlich. Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Sicherheitsabstand (a) hinzuzuzählen, um einen zusätzlichen Sicherheitsabstand hinter dem Stapler zu erhalten.
 - † Die Werte für die Steigfähigkeit (Zeilen 5.7 und 5.8) sind zum Vergleich der Traktionsleistung angegeben. Sie sagen nichts aus über die Zulässigkeit des Betriebs für die genannten Steigungen. Für den Betrieb auf Steigungen, beachten Sie die Betriebsanleitung.
 - ⊞ Variabel
 - ◇ Gemessen nach EN12053
 - ☎ Auf Anfrage
- Hubgerüsttabellen:**
- ❖ Minus 224 mm ohne Lastenschutzgitter
 - ▽ Minus 224 mm mit Lastenschutzgitter

Bemerkung

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobener Last reduziert sich Stabilität des Fahrzeugs. Das Bedienen von Gabelstaplern obliegt nur ausgebildetem Personal. Die Bedienungsanleitung des Fahrzeugs ist immer zu berücksichtigen und befindet sich in der Schutztasche hinten am Fahrersitz.

Änderungen vorbehalten.

Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

CE CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU Bestimmungen.

Lieferumfang

Die Produktreihe Fortens™ von Hyster wurde entwickelt, um die vielfältigen Einsatzanforderungen und Geschäftsziele zu erfüllen, die Kunden heute voraussetzen.

Die Baureihe H6.0-7.0FT umfasst mehrere Modelle, bei denen verschiedene Antriebsoptionen kundenspezifisch kombiniert werden können, um niedrigste Betriebskosten erreichen zu können. Jede Konfiguration sorgt für mehr Leistungsfähigkeit, höhere Betriebssicherheit, geringere Betriebskosten und höhere Wartungsfreundlichkeit.

Modell/ Paket	H6.0FT			H7.0FT		
DIESEL	Motor	Getriebe	Bremsen	Motor	Getriebe	Bremsen
Fortens	Cummins 3.3L Turbo (60kW)	Lastschaltgetriebe 2-Stufig	Nass	Cummins 3.3L Turbo (60kW)	Lastschaltgetriebe 2-Stufig	Nass
Fortens Advance	Cummins 3.3L Turbo (74kW)	DuraMatch™ Electronisch 3-Stufig	Nass	Cummins 3.3L Turbo (74kW)	DuraMatch™ Electronisch 3-Stufig	Nass
Modell / Paket	H6.0FT			H7.0FT		
LPG (GAS)	Motor	Getriebe	Bremsen	Motor	Getriebe	Bremsen
Fortens	GM 4.3L V6	Lastschaltgetriebe 2-Stufig	Nass	GM 4.3L V6	Lastschaltgetriebe 2-Stufig	Nass
Fortens Advance	GM 4.3L V6	DuraMatch™ Electronisch 3-Stufig	Nass	GM 4.3L V6	DuraMatch™ Electronisch 3-Stufig	Nass



Produktmerkmale

Der Fortens Standard verfügt über ein elektronisches Lastschaltgetriebe mit 2 Vorwärts und 2 Rückwärtsgängen mit optionaler vor - **rückwärts - Schaltsperre** mit weicher Umschalung unter 3.5 km/h bei höherer Geschwindigkeit wird nicht umgeschaltet

Der Fortens Advance ist mit einem elektronisch geregelten **DuraMatch™ 3-Getriebe** mit 3 Vorwärts und 2 Rückwärtsgängen ausgerüstet, das folgende Funktionen hat:

- Die **automatische Geschwindigkeitsreduzierung (ADS)** bremst den Stapler automatisch ab, sobald das Gaspedal losgelassen wird, und bringt den Stapler schließlich ganz zum Stillstand. So wird die Lebensdauer der Bremsen wesentlich verlängert. Darüber hinaus unterstützt diese Funktion den Fahrer beim exakten Positionieren des Staplers vor der Last. Die ADS verfügt über 10 Einstellungen, die vom Servicetechniker über die Armaturenbrettanzeige programmiert werden und entsprechend den jeweiligen Einsatzanforderungen verschiedene Bremseigenschaften bieten - von sehr sanft bis aggressiv.
- Bei der **kontrollierten Fahrtrichtungsumkehr** steuert der Pacesetter VSM™ das Getriebe für sanfte Richtungswechsel. Der Fahrzeugsystemmanager verringert die Kraftstoffzufuhr und bremst so den Motor, aktiviert die automatische Geschwindigkeitsreduzierung, um den Stapler anzuhalten, ändert die Getriebedrehrichtung automatisch und beschleunigt den Stapler durch Erhöhen der Kraftstoffzufuhr. Das System schließt ein Durchdrehen der Reifen sowie plötzliche Lastwechsel für das Getriebe praktisch aus und erhöht die Lebensdauer der Reifen erheblich. Wie die automatische Geschwindigkeitsreduzierung kann auch die kontrollierte Fahrtrichtungsumkehr vom Servicetechniker über die Armaturenbrettanzeige in 10 verschiedenen Einstellungen entsprechend den Einsatzanforderungen programmiert werden.
- Beim **kontrollierten Zurückrollen an Rampen** steuert das Getriebe das Zurückrollen des Staplers an Rampen, wenn das Gaspedal und das Gaspedal losgelassen werden. Hierdurch kann der Stapler an Steigungen optimal gesteuert werden und die Produktivität des Fahrers steigt.
- Im **ersten Gang** wird die **höhere Zugkraft** auf Rampen genutzt.
- Im **zweiten & dritten Gang (wenn vorhanden)** werden die höhere Fahrgeschwindigkeit ausgenutzt, wenn längere Fahrstrecken zurückgelegt werden müssen.

Die Getriebe mit Kombikühler und das ausgeiferte Gegengewichtstunnelndesign mit Schublüfter bieten ausreichend Kühlleistung auch für härteste Einsätze.

Die als Standardausstattung erhältlichen Ölbremsen reduzieren den Zeit- und Kostenaufwand für Reparatur und Wartung und optimieren so die Verlässlichkeit und Betriebszeit des Staplers. Diese Stapler eignen sich perfekt für den Einsatz in nassen, schmutzigen oder

korrosiven Umgebungen und gewährleisten über die gesamte Lebensdauer des Staplers eine konstant hohe Bremsleistung. Dies ist auf die geschlossene Bauweise der Bremse zurückzuführen, die eine Verschmutzung und Beschädigung der Bremsen verhindert.

Der gesamte Antriebsstrang wird über das integrierte **Pacesetter VSM™** On-Board Computersystem gesteuert, das mit modernster CANbus-Kommunikation arbeitet.

Mit diesem System kann die Leistung des Staplers eingestellt und optimiert werden, ebenfalls können die wichtigsten Funktionen überwacht werden. Es sorgt für eine schnelle und einfache Diagnose, wodurch durch Reparaturen und ein unnötiges Austauschen von Teilen vermieden und Ausfallzeiten minimiert werden.

Das störungsfreie Hydrauliksystem mit hermetisch dichten O-Ringflanschdichtungsanschlüssen verringert Undichtigkeiten und erhöht die Betriebssicherheit.

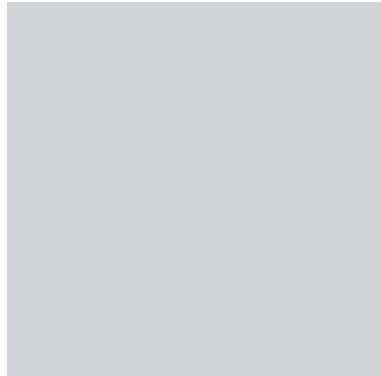
Der Einsatz von nichtmechanischer Hall-Effekt-Sensoren und Schalter, die gänzlich ohne mechanische Teile arbeiten, halten ein Staplerleben lang.

Die Fahrerkabine überzeugt durch ihre unübertroffene **Ergonomie**, die höchsten Fahrerkomfort und eine optimale Produktivität garantiert.

- Dank des neuen Schutzdachgitterdesigns wurde der Platz in der Kabine optimiert. zusätzlich wurde mehr Fußraum geschaffen.
- Der 3-Punkt Sicherheitsaufstieg mit gut positioniertem Handgriff hat drei rutschfreie Stufen. Die erste Stufe ist nur **32.1 cm** vom Boden. Die Elastomer-Lagerung der Antriebseinheit minimiert Vibrationen am Antriebsstrang.
- Die einstellbare Armlehne mit den TouchPoint™ Minihebeln für die Hydraulikfunktionen bewegt sich mit der Sitzeinstellung und ist zudem teleskopierbar.
- Der hintere Haltegriff mit Hupen-Funktion erleichtert das Rückwärtsfahren und erhöht die Sicherheit.
- Die beliebig einstellbare Lenksäule, das Lenkrad mit 30 cm Durchmesser und mit Lenkradknopf und der voll gefederte Sitz sorgen für mehr Fahrerkomfort.

Der Fortens von Hyster ist der schnellste und am einfachsten zu **wartende** Gabelstapler.

- Flügelartige Motorhauben ermöglichen einen leichten Zugang von beiden Seiten zum Motorraum für Servicearbeiten und das vereinfachte Kabel- und Hydrauliklayout garantieren eine hohe Servicefreundlichkeit, wodurch der Aufwand für Service- und Routinearbeiten deutlich reduziert werden konnte.
- Mit Hilfe des Armaturenbretts erfolgt eine schnelle Prüfung über farblich markierte Prüfpunkte und eine schnelle Fehlersuche.
- Das Wechselintervall des Motorkühlmittels und des Hydrauliköls mit 4.000 Stunden trägt ebenso zu weniger Ausfallszeiten bei.



Starke Partner, Robuste Stapler für Anspruchsvolle Einsätze Überall.

Hyster bietet die komplette Palette an Flurförderzeugen an; von Lagertechnik, verbrennungsmotorische und elektrische Gegengewichtsstapler, bis hin zu Containerstaplern und Reachstackern.

Hyster hat sich verpflichtet, weit mehr als nur ein Gabelstaplerhersteller zu sein. Unser Ziel ist es, Ihnen eine umfassende Partnerschaft zu bieten, die in der Lage ist, alle Aufgaben Ihres Materialfördergeschäfts abdecken zu können:

Egal ob Sie eine professionelle Beratung für Ihr Flottenmanagement, einen absolut qualifizierten Kundendienst oder eine zuverlässige Ersatzteilversorgung suchen, Sie können immer auf Hyster zählen.

Unsere hoch qualifizierten Händler bieten Ihnen schnelle Experten-Unterstützung vor Ort. Unsere Händler können Ihnen kosteneffiziente Finanzpakete und effizient verwaltete Wartungsprogramme anbieten, damit Sie immer von der bestmöglichen Wertschöpfung profitieren. Unser Geschäft ist es, Ihre Materialflüßaufgaben zu lösen, damit Sie sich heute und morgen uneingeschränkt auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: info@hyster.co.uk

<http://www.hyster.co.uk>

Eine Gruppe der NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® und Monotrol® sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

UL®, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

