

Optimale Energieeffizienz

Leistungsvarianten Efficiency
und drive&liftPLUS

Beste Durchsicht

Seitlicher Batteriewechsel

Individuell anpassbares
Bedienkonzept

Ergonomischer Arbeitsplatz

LION
technology



EFG 535k/540k/540/ S40/545k/545/550/S50

Elektro-Vierradstapler (3.500/4.000/4.500/4.990/5.000 kg)

Unsere Elektro-Vierradstapler der Baureihe 5 mit Tragfähigkeiten von 2.500 kg bis 5.000 kg bieten die besten Voraussetzungen für schwerste Innen- und Außeneinsätze sowie die Verwendung aufwändiger Anbaugeräte. Dabei erreichen sie mit unserem Technologiekonzept PureEnergy optimale Energie- und Kosteneffizienz bei höchster Leistung.

PureEnergy reduziert den Verbrauch bei gleichzeitiger Umschlagsleistungssteigerung signifikant. Wir erreichen dies durch den Einsatz fortschrittlichster Drehstromtechnologie in Verbindung mit der Kompaktsteuerung und dem Kompakt-hydraulikaggregat. Messungen gemäß VDI-Zyklus belegen: Bei höchster Umschlagleistung verbrauchen unsere EFG der Baureihe 5 bis zu 20 % weniger Energie als vergleichbare Wettbewerbsmodelle.

Die bedarfsgerechte Konfiguration der Fahrzeuge mit den variablen Fahr-/Hubgeschwindigkeiten aus den Efficiency- und drive&liftPLUS-Modulen löst Ihre Transport- und Stapelaufgaben mit optimaler Energieeffizienz.

Die stufenlos einstellbare Lenksäule und Armlehne ermöglichen die Anpassung an jede Fahrergröße. Dank Einpunktverstellung über 2 justierbare Achsen ist die individuelle Anpassung der primären Bedienelemente besonders einfach.

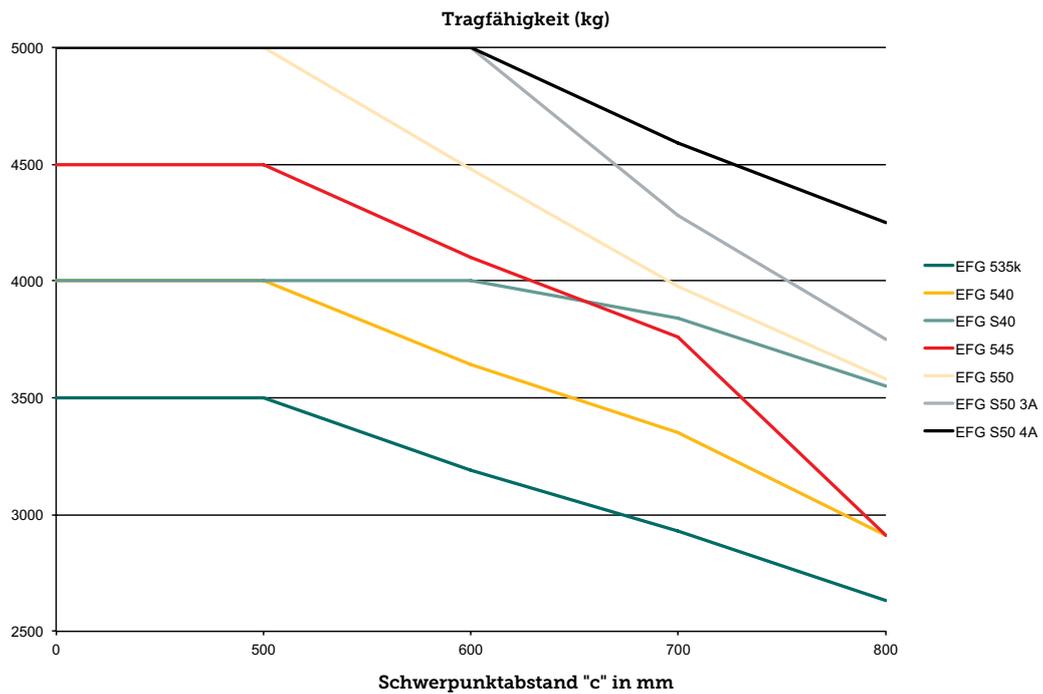
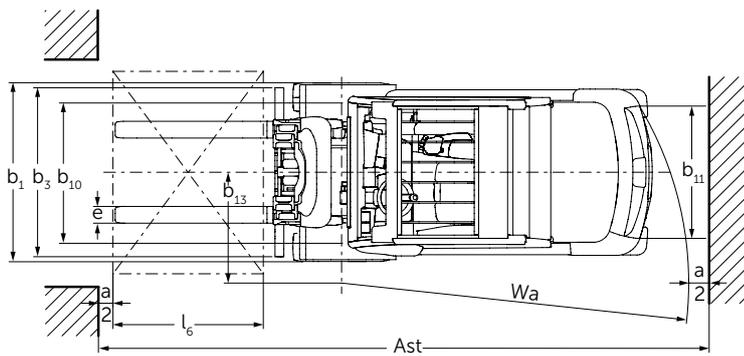
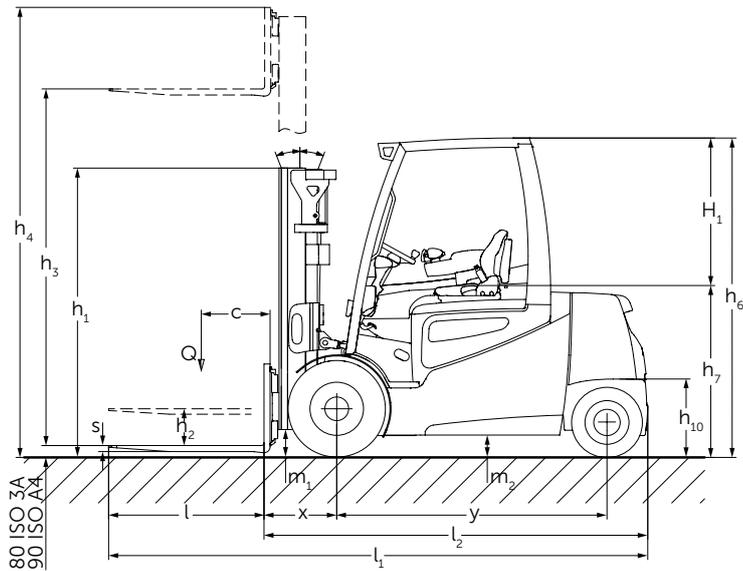
Unsere EFG der Baureihe 5 bieten beste im Markt verfügbare Sichtverhältnisse durch ein erweitertes Sichtfeld. Dies erreichen wir durch unser Kompakthubgerüst, die besondere Profilschachtelung, eine optimierte Ketten- und Schlauchführung sowie 2 Durchsichtfenster in der Quertraverse.

Die Fahrzeugkontur ist auf der rechten Fahrerseite geschlossen. Das gewährleistet maximale Steifigkeit und Stabilität für die gesamte Konstruktion und schafft eine Vielzahl von Ablagemöglichkeiten z.B. für Papiere und Smartphone.

Durch ausgereifte Konzepte für anspruchsvolle und gleichzeitig energie- und kostensparende Einsätze im Innen- und Außenbereich setzen die EFG der Baureihe 5 weitere Maßstäbe.

JUNGHEINRICH

EFG 535k/540k/540/S40/545k/545/550/S50



EFG 535k/540k/540/545k/545/550/S40/S50

Standard-Hubgerüst-Ausführungen EFG 535k/540k/540/S40/545k/545/550/S50																	
	Hub h ₃ (mm)	Höhe Hubgerüst eingefahren h ₁ (mm)				Freihub h ₂ (mm)				Höhe Hubgerüst ausgefahren h ₄ (mm)				Neigung Hubgerüst vor/zurück α/β (°)			
		EFG 535k	EFG 540k / 540 / 545k / 545	EFG S40 / 550	EFG S50	EFG 535k	EFG 540k / 540 / 545k / 545	EFG S40 / 550	EFG S50	EFG 535k	EFG 540k / 540 / 545k / 545	EFG S40 / 550	EFG S50	EFG 535k	EFG 540k / 540 / 545k / 545	EFG S40 / 550	EFG S50
Zwei- fach ZT	2846	-	-	-	2348	-	-	-	150	-	-	-	3819	-	-	-	6/8
	2900	2200	-	-	-	150	-	-	-	3689	-	-	-	6/8	-	-	-
	3000	-	2290	2290	-	-	150	150	-	-	3715	3858	-	-	6/8	6/8	-
	3030	-	-	-	2440	-	-	-	150	-	-	-	4003	-	-	-	6/8
	3100	2300	2348	2348	-	150	150	150	-	3889	3823	3958	-	6/8	6/8	6/8	-
	3300	2400	-	-	-	150	-	-	-	4089	-	-	-	6/8	-	-	-
	3430	-	-	-	2640	-	-	-	150	-	-	-	4403	-	-	-	6/8
	3500	2500	2548	2548	-	150	150	150	-	4289	4223	4358	-	6/8	6/8	6/8	-
	3700	2600	-	-	-	150	-	-	-	4489	-	-	-	6/8	-	-	-
	3740	-	-	-	2795	-	-	-	150	-	-	-	4713	-	-	-	6/8
	4000	2750	2795	2795	-	150	150	150	-	4789	4720	4858	-	6/8	6/8	6/8	-
	4230	-	-	-	3040	-	-	-	150	-	-	-	5203	-	-	-	6/8
	4300	2950	-	-	-	150	-	-	-	5089	-	-	-	6/8	-	-	-
	4500	3050	3040	3040	-	150	150	150	-	5289	5215	5358	-	6/8	6/8	6/8	-
	4730	-	-	-	3290	-	-	-	150	-	-	-	5703	-	-	-	6/8
	5000	-	3290	3290	-	-	150	150	-	-	5715	5858	-	-	6/8	6/8	-
	5230	-	-	-	3540	-	-	-	150	-	-	-	6203	-	-	-	6/5
	5500	-	3540	3540	-	-	150	150	-	-	6215	6358	-	-	6/5	6/5	-
	5730	-	-	-	3790	-	-	-	150	-	-	-	6703	-	-	-	6/5
	6000	-	3790	3790	-	-	150	150	-	-	6715	6858	-	-	6/5	6/5	-
Zwei- fach ZZ	2932	-	-	-	2323	-	-	-	1300	-	-	-	3955	-	-	-	6/8
	3100	2265	-	-	-	1496	-	-	-	3669	-	-	-	6/8	-	-	-
	3132	-	-	-	2423	-	-	-	1400	-	-	-	4155	-	-	-	6/8
	3142	-	2323	2323	-	-	1565	1415	-	-	3900	4050	-	-	6/8	6/8	-
	3465	-	-	-	2590	-	-	-	1567	-	-	-	4488	-	-	-	6/8
	3500	2465	-	-	-	1696	-	-	-	4069	-	-	-	6/8	-	-	-
	3542	-	2523	2523	-	-	1765	1615	-	-	4300	4450	-	-	6/8	6/8	-
	3675	-	2590	2590	-	-	1832	1682	-	-	4433	4583	-	-	6/8	6/8	-
	3700	2565	-	-	-	1796	-	-	-	4269	-	-	-	6/8	-	-	-
	3825	-	-	-	2770	-	-	-	1747	-	-	-	4848	-	-	-	6/8
	4000	2715	-	-	-	1946	-	-	-	4469	-	-	-	6/8	-	-	-
	4035	-	2770	2770	-	-	2012	1862	-	-	4793	4943	-	-	6/8	6/8	-
	4885	-	-	-	3300	-	-	-	2277	-	-	-	5908	-	-	-	6/8
	5095	-	3300	3300	-	-	2542	2392	-	-	5853	6003	-	-	6/8	6/8	-
	5314	-	-	-	3515	-	-	-	2492	-	-	-	6337	-	-	-	6/5
5524	-	3515	3515	-	-	2757	2607	-	-	6282	6432	-	-	6/5	6/5	-	
Drei- fach DZ	4120	-	-	-	2223	-	-	-	1200	-	-	-	5143	-	-	-	6/8
	4150	-	2140	2140	-	-	1382	1232	-	-	4908	5058	-	-	6/8	6/8	-
	4400	2165	-	-	-	1396	-	-	-	5169	-	-	-	6/8	-	-	-
	4420	-	-	-	2323	-	-	-	1300	-	-	-	5443	-	-	-	6/8
	4700	2265	2323	-	-	1496	1565	-	-	5469	5458	-	-	6/8	6/8	-	-
	4850	-	2373	2373	-	-	1615	1465	-	-	5608	5758	-	-	6/5	6/5	-
	5000	2365	-	-	-	1596	-	-	-	5769	-	-	-	6/8	-	-	-
	5020	-	-	-	2523	-	-	-	1500	-	-	-	6043	-	-	-	6/5
	5220	-	-	-	2590	-	-	-	1567	-	-	-	6243	-	-	-	6/5
	5300	-	2523	2523	-	-	1765	1615	-	-	6058	6208	-	-	6/5	6/5	-
	5500	2565	2590	2590	-	1796	1832	1682	-	6269	6258	6408	-	6/5	6/5	6/5	-
	5750	-	-	-	2770	-	-	-	1747	-	-	-	6773	-	-	-	6/5
	6000	2765	2770	2770	-	1996	2012	1862	-	6769	6758	6908	-	6/5	6/5	6/5	-
	6280	-	-	-	2950	-	-	-	1927	-	-	-	7303	-	-	-	6/5
	6500	2965	2950	2950	-	2196	2170	2042	-	7269	7280	7408	-	6/5	6/3	6/3	-
	7000	3165	3120	3120	-	2396	2350	2212	-	7769	7770	7908	-	6/3	6/3	6/3	-
	7320	-	-	-	3300	-	-	-	2277	-	-	-	8343	-	-	-	6/5

Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Jungheinrich							
			EFG 535k	EFG 540k	EFG 540	EFG 545k				
Kennzeichen	1.2	Typzeichen des Herstellers								
	1.3	Antrieb	Elektro							
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Sitz							
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	t	3,5	4	4	4,5		
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500					
	1.8	Lastabstand	x	mm	519	532	532	532		
	1.9	Radstand	y	mm	1.856	1.856	2.000	1.856		
	Gewichte	2.1.1	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)			kg	5.830	6.726	6.701	7.186
		2.2	Achslast mit Last vorn/hinten			kg	8.310 / 1.020	9.730 / 996	9.726 / 975	10.608 / 1.078
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten			kg	2.960 / 2.870	3.553 / 3.173	3.706 / 2.995	3.659 / 3.527	
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung			SE					
	3.2	Reifengröße, vorn			mm	250-15	250-15	250-15	28 x 12, 5-15	
	3.3	Reifengröße, hinten			mm	21 x 8-9				
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			2x/2					
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	1.115	1.115	1.115	1.155		
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	950					
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β	°	6/8				
4.2		Höhe Hubgerüst (eingefahren)	h ₁	mm	2.300	2.290	2.290	2.290		
4.3		Freihub	h ₂	mm	150					
4.4		Hub	h ₃	mm	3.100	3.000	3.000	3.000		
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	3.889	3.715	3.715	3.715		
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	2.365	2.365	2.365	2.350		
4.8		Sitzhöhe/Standhöhe	h ₇	mm	1.313	1.313	1.313	1.303		
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	396					
4.12.1		2. Kupplungshöhe			mm	566				
4.19		Gesamtlänge	l ₁	mm	3.805	3.818	3.962	3.818		
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	2.655	2.668	2.812	2.668		
4.21		Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	1.340	1.340	1.340	1.450		
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	45 / 125 / 1.150	50 / 125 / 1.150	50 / 125 / 1.150	50 / 150 / 1.150		
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			3A					
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃	mm	1.120	1.260	1.260	1.260		
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	143	179	179	166		
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	150						
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast	mm	4.003	4.092	4.222	4.092			
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast	mm	4.203	4.292	4.422	4.292			
4.35	Wenderadius	W _a	mm	2.284	2.360	2.490	2.360			
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b ₁₃	mm	660	660	721	660			
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last			km/h	17 / 18 ²⁾	15 / 17 ²⁾	15 / 17 ²⁾	15 / 17 ²⁾	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last			m/s	0,43 / 0,55 ²⁾	0,35 / 0,5 ²⁾	0,35 / 0,5 ²⁾	0,33 / 0,45 ²⁾	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last			m/s	0,56 / 0,56 ²⁾	0,55 / 0,5 ²⁾	0,55 / 0,5 ²⁾	0,55 / 0,5 ²⁾	
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last			N	5.300 / 5.800 ²⁾	5.100 / 5.600 ²⁾	5.100 / 5.600 ²⁾	4.900 / 5.500 ²⁾	
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last			N	14.700 / 15.000 ²⁾	14.600 / 14.900 ²⁾	14.600 / 14.900 ²⁾	14.500 / 14.800 ²⁾	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last			%	11,5 / 19 ²⁾	10,8 / 17,7 ²⁾	10,8 / 17,7 ²⁾	9,4 / 15,8 ²⁾	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last			%	17 / 27,8 ²⁾	15,4 / 26,1 ²⁾	15,4 / 26,1 ²⁾	13,7 / 23,9 ²⁾	
	5.9.1	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (auf 10 m)			S	4,9 / 4,3 ²⁾	5 / 4,4 ²⁾	5 / 4,4 ²⁾	5,5 / 4,8 ²⁾	
	5.10	Betriebsbremse			Mechanisch					
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.			kW	18,0 ²⁾				
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%			kW	24,0 ²⁾					
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			A 43536						
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5			V/Ah	80 / 775	80 / 775	80 / 930	80 / 775		
6.5	Batteriegewicht			kg	1.863	1.863	2.178	1.863		
	Batterieabmessungen L/B/H			mm	1.028 / 855 / 784	1.028 / 855 / 784	1.028 / 999 / 784	1.028 / 855 / 784		
6.6	Energieverbrauch nach EN 16796			kWh/h	9,4 ¹⁾²⁾	10,6 ¹⁾³⁾	10,6 ¹⁾³⁾	11,1 ¹⁾³⁾		
	CO ₂ -Äquivalent nach EN 16796			kg/h	5,1	5,7	5,7	6		
6.7	Umschlagleistung			t/h	238 ²⁾	260 ²⁾	260 ²⁾	288 ²⁾		
6.8	Energieverbrauch bei max. Umschlagleistung			kWh/h	8,5 ³⁾	8,5 ³⁾	8,5 ³⁾	8,9 ³⁾		
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung			Impuls/AC					
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte			bar	200				
	8.3	Ölstrom für Anbaugeräte			l/min	30				
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr			dB (A)	69				
	8.5	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN			DIN 15170 H					

¹⁾ 60 VDI-Arbeitsspiele/h

²⁾ Bei Ausstattungspaket drive&liftPLUS

³⁾ Bei Ausstattungspaket Efficiency

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	Beschreibung	Einheit	Jungheinrich				
			EFG 545	EFG 550	EFG S40	EFG S50	
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Jungheinrich				
1.2	Typzeichen des Herstellers		EFG 545	EFG 550	EFG S40	EFG S50	
1.3	Antrieb		Elektro				
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz				
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q t	4,5	4,99	4	5	
1.6	Lastschwerpunktabstand	c mm	500	500	600	600	
1.8	Lastabstand	x mm	532	532	532	547	
1.9	Radstand	y mm	2.000	2.000	2.080	2.080	
Gewichte	2.1.1	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)	kg	7.161	7.549	7.176	8.036
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	10.549 / 1.112	11.282 / 1.257	10.025 / 1.151	11.677 / 1.359
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	3.777 / 3.385	3.772 / 3.777	3.891 / 3.285	3.932 / 4.104
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung		SE			
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	28 x 12, 5-15	28 x 12, 5-15	28x12,5-15	28 x 12, 5-15
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	21 x 8-9	21 x 8-9	23x10-12	23x10-12
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2			
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ mm	1.155			
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ mm	950	950	1.200	1.200
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β °	6/8		
4.2		Höhe Hubgerüst (eingefahren)	h ₁ mm	2.290	2.290	2.290	2.440
4.3		Freihub	h ₂ mm	150			
4.4		Hub	h ₃ mm	3.000	3.000	3.000	3.030
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ mm	3.715	3.858	3.858	4.003
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆ mm	2.350			
4.8		Sitzhöhe/Standhöhe	h ₇ mm	1.303			
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀ mm	396			
4.12.1		2. Kupplungshöhe	mm	566			
4.19		Gesamtlänge	l ₁ mm	3.962	3.962	4.102	4.102
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ mm	2.812	2.812	2.952	2.952
4.21		Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ mm	1.450			
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l mm	50 / 150 / 1.150	50 / 150 / 1.150	50 / 150 / 1.150	60 / 150 / 1.150
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		3A	3A	3A	4A
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃ mm	1.260			
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ mm	166			
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ mm	150			
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast mm	4.222	4.222	4.412	4.427	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast mm	4.422	4.422	4.612	4.627	
4.35	Wenderadius	W _a mm	2.490	2.490	2.680	2.680	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b ₁₃ mm	721	721	673	673	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	15 / 17 ²⁾			
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,33 / 0,45 ²⁾	0,33 / 0,45 ²⁾	0,33 / 0,45 ²⁾	0,31 / 0,45 ²⁾
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,55 / 0,5 ²⁾			
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	4.900 / 5.500 ²⁾	4.800 / 5.400 ²⁾	4.900 / 5.500 ²⁾	4.700 / 5.300 ²⁾
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	14.500 / 14.800 ²⁾	14.400 / 14.700 ²⁾	14.500 / 14.800 ²⁾	14.400 / 14.700 ²⁾
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	9,4 / 15,8 ²⁾	8,8 / 15,8 ²⁾	9,4 / 15,8 ²⁾	8,4 / 15 ²⁾
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	13,7 / 23,9 ²⁾	13,2 / 23,4 ²⁾	13,7 / 23,4 ²⁾	12,5 / 22,2 ²⁾
	5.9.1	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (auf 10 m)	S	5,5 / 4,8 ²⁾	5,8 / 5,2 ²⁾	5,5 / 4,8 ²⁾	6,1 / 5,5 ²⁾
	5.10	Betriebsbremse		Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	elektrisch/mechanisch
	Elektrik	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	18,0 ²⁾		
6.2		Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	24,0 ²⁾			
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		A 43536			
6.4		Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	80 / 930			
6.5		Batteriegewicht	kg	2.178			
		Batterieabmessungen L/B/H	mm	1.028 / 999 / 784			
6.6		Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h	11,1 ¹⁾³⁾	11,4 ¹⁾³⁾	10,8 ¹⁾³⁾	11,6 ¹⁾³⁾
		CO ₂ -Äquivalent nach EN 16796	kg/h	6	6,2	5,8	6,3
6.7	Umschlagleistung	t/h	288 ²⁾	315 ²⁾	260 ²⁾	315 ²⁾	
6.8	Energieverbrauch bei max. Umschlagleistung	kWh/h	8,9 ³⁾	9,3 ³⁾	9,3 ³⁾	9,3 ³⁾	
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		Impuls/AC			
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	200			
	8.3	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	30			
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB (A)	69			
	8.5	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		DIN 15170 H			

¹⁾ 60 VDI-Arbeitsspiele/h

²⁾ Bei Ausstattungspaket drive&liftPLUS

³⁾ Bei Ausstattungspaket Efficiency

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

EFG 535k/540k/540/545k/545/550/S40/S50



Vorteile nutzen



Seitlicher Batteriewechsel



duoPILOT



soloPILOT



multiPILOT

PureEnergy

Mit unserem Technologiekonzept PureEnergy erreichen Sie optimale Energieeffizienz bei höchster Umschlagleistung:

- Fortschrittliche Drehstromtechnologie.
- Kompaktsteuerung.
- Kompakthydraulikaggregat.
- Bedarfsgerechte Ansteuerung der Hydrauliken/Motoren.

Ausstattungs Pakete

Für jeden Kundeneinsatz das passende Fahrzeug durch individuell wählbare Leistungspakete:

- Efficiency-Paket mit curveCONTROL.
- drive&liftPLUS-Paket mit höheren Fahr-/Hubgeschwindigkeiten.

Parameterlenkung

Elektrische Lenkung mit dynamischem Lenkverhalten in Abhängigkeit vom gewählten Fahrprogramm:

- Minimierung ungewollter Lenkbewegungen.
- Größere Beinfreiheit durch schmale Lenksäule.
- Verbesserte Energieeffizienz.
- Optimierte Umschlagleistung.

Seitlicher Batteriewechsel

- Durchgängiges Batteriewechselsystem bei allen 48-V- und 80-V-Geräten.
- Einfaches, schnelles und sicheres Wechselsystem.

Individuell anpassbares Bedienkonzept

- Auswahl aus 5 parametrierbaren Fahrprogrammen.

- Stufenlose Einpunktverstellung der Armlehne und Lenksäule in 2 Achsrichtungen.
- 3 verschiedene Bedienelemente zur Auswahl.
- Anpassbare Hebel- und Achsenbelegung der Bedienelemente.
- Einzel- oder Doppelpedalbedienung.

Ergonomischer Arbeitsplatz

Das Ergonomiekonzept des Fahrerplatzes gewährleistet ein entspanntes, ermüdungsfreies Arbeiten:

- Niedriger, akzentuierter Aufstieg mit ebenem Fußraum.
- Schmale Lenksäule für viel Knie- und Beinfreiheit.
- Hochauflösendes, kontrastreiches Vollfarb-TFT-Display mit intuitivem User Interface.
- Kompakt geschachteltes Profilkpaket mit ausgezeichneter Durchsicht.
- Freie Sicht durch rahmenlose Scheiben sowie optimierte Ketten- und Schlauchanordnung.
- Fahrerorientiertes Ablagenkonzept für einen intuitiven Arbeitsablauf.
- Große, anwinkelbare Armauflage mit verschiedenen Bezugstoffen und großzügigem Ablagefach.
- Externe Spannungsversorgung durch optionalen USB-Port.
- Geringe Vibrationen durch Entkopplung der Kabine vom Chassis.

Sicherheit

Umfassende Sicherheitsausstattung für hohe Fahrdynamik und Leistung:

- Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrt durch curveCONTROL.

- Kein unkontrolliertes Zurückrollen an Rampen bzw. Steigungen durch automatische Feststellbremse (optional).
- Höchste Stabilität durch extrem niedrigen Schwerpunkt und hoch angelegte Pendelachse.

Zusätzliche Sicherheit für Fahrer, Stapler und Ladegut durch eine Reihe optionaler Fahrerassistenzsysteme:

- accessCONTROL: Zugangskontrolle, die den Stapler erst nach Ablauf einer Sequenz von Sicherheitsmechanismen freigibt:
 1. Gültiger Zugangscode.
 2. Geschlossener Sitzschalter.
 3. Geschlossener Gurt.
- driveCONTROL: Fahrgeschwindigkeitskontrolle, die sowohl bei Kurvenfahrt als auch ab einer definierten Hubhöhe die Geschwindigkeit automatisch reduziert.
- liftCONTROL: Hubgeschwindigkeitskontrolle, die zusätzlich zur Fahrgeschwindigkeitsreduzierung auch die Neigegeschwindigkeit des Hubmasts ab einer definierten Hubhöhe reduziert. Der Neigungswinkel wird dabei auf einem separaten Display angezeigt.

Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.
- Höhere Lebensdauer mit 5 Jahren Jungheinrich-Garantie.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in
Norderstedt, Moosburg
und Landsberg. **ISO 9001**
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



**JUNGHEINRICH**